



**Краснодарский
ПромПроект**

350010, Краснодарский край,
Г.О. город Краснодар,
г. Краснодар, ул. Зиповская, д. 3
ИНН/КПП: 2312271680/231001001
Р/счет: 40702810647420000453
К/счет: 30101810400000000700
БИК: 040349700
Моб. тел: +7(988) 521-63-66
Тел: 8(861) 299-62-91

СРО АС «ЮгСевКавПроект»

344000, г. Ростов-на-Дону, ул. Красноармейская, д. 145, офис 302

http: designers-sroufo.ru, СРО-П-033-30092009

Заказчик – ООО "Волгодонской элеватор"

**Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора
ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область,
г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"**

НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ

Рабочая документация

Раздел 2 "Технологические решения"

40/РД-ТХ

Том– 2

Изм	№ док	Подп	Дата

г. Краснодар, 2023г



Е-mail: kpromproekt@gmail.com
Сайт: kpromproekt.ru

Система менеджмента
качества соответствует
требованиям ISO 9001:2015



**Краснодарский
ПромПроект**

350010, Краснодарский край,
Г.О. город Краснодар,
г. Краснодар, ул. Зиповская, д. 3
ИНН/КПП: 2312271680/231001001
Р/счет: 40702810647420000453
К/счет: 30101810400000000700
БИК: 040349700
Моб. тел: +7(988) 521-63-66
Тел: 8(861) 299-62-91

СРО АС «ЮгСевКавПроект»

344000, г. Ростов-на-Дону, ул. Красноармейская, д. 145, офис 302

<http://designers-sroufo.ru>, СРО-П-033-30092009

Заказчик – ООО "Волгодонской элеватор"

**Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора
ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область,
г. Волгодонск, ул. Порговая, д.1 "А"**

НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ

Рабочая документация

Раздел 2 "Технологические решения"

40/РД-ТХ

Том— 2

Директор ООО "КПП"

Главный инженер проекта



Гриценко Д.Г.

Клименко В.П.

г. Краснодар, 2023г



Е-mail: kpromproekt@gmail.com
Сайт: kpromproekt.ru

Система менеджмента
качества соответствует
требованиям ISO 9001:2015

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей																																																																																																											
Обозначение	Наименование	Примечание																																																																																																									
40/РД-ТХ	Технологические решения																																																																																																										
40/РД-ЭМ	Силовое электрооборудование																																																																																																										
<p>Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ</p> <table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>Наименование</th> <th>Примечание</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Титульный лист Общие данные</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Технологическая схема</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>План 1 этажа на отм. -3.400. План 2 этажа на отм. +12.800</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>План 3 этажа на отм. +15.000. План 4 этажа на отм. +19.900</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>План 6 этажа на отм. +39.800</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>План 7 этажа на отм. +43.800. План 8 этажа на отм. +52.300</td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>План площадки 1 этажа на отм. +1.000</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>План 5 этажа на отм. +34.400</td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>План кровли на отм.+38,800 (СК-1 и СК-2)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Разрез 1-1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Разрез 1-1. Рабочая башня</td> <td></td> </tr> <tr> <td>11.1</td> <td>Разрез 2-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>План на отм. -3.400. Автомобилеразгрузчик РМБ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>План на отм. 0.000. Автомобилеразгрузчик РМБ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>План на отм. +1.800. Автомобилеразгрузчик РМБ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Разрез 3-3. Автомобилеразгрузчик РМБ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Разрез 4-4. Автомобилеразгрузчик РМБ</td> <td></td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>Аспирационная сеть АС-1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>Аспирационная сеть АС-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>19</td> <td>Аспирационная сеть АС-3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Аспирационная сеть АС-4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>21</td> <td>Аспирационная сеть АС-5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>Аспирационная сеть АС-6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>23</td> <td>Аспирационная сеть АС-7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>Аспирационная сеть АС-8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>Аспирационная сеть АС-9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>Аспирационная сеть АС-10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>27</td> <td>Аспирационная сеть АС-11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>Аспирационная сеть АС-12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>29</td> <td>Аспирационная сеть АС-13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>Аспирационная сеть АС-14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>31</td> <td>Аспирационная сеть АС-15</td> <td></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>Аспирационная сеть АС-16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>33</td> <td>Аспирационная сеть АС-17</td> <td></td> </tr> </table>			Лист	Наименование	Примечание	1	Титульный лист Общие данные		2	Технологическая схема		3	План 1 этажа на отм. -3.400. План 2 этажа на отм. +12.800		4	План 3 этажа на отм. +15.000. План 4 этажа на отм. +19.900		5	План 6 этажа на отм. +39.800		6	План 7 этажа на отм. +43.800. План 8 этажа на отм. +52.300		7	План площадки 1 этажа на отм. +1.000		8	План 5 этажа на отм. +34.400		9	План кровли на отм.+38,800 (СК-1 и СК-2)		10	Разрез 1-1		11	Разрез 1-1. Рабочая башня		11.1	Разрез 2-2		12	План на отм. -3.400. Автомобилеразгрузчик РМБ		13	План на отм. 0.000. Автомобилеразгрузчик РМБ		14	План на отм. +1.800. Автомобилеразгрузчик РМБ		15	Разрез 3-3. Автомобилеразгрузчик РМБ		16	Разрез 4-4. Автомобилеразгрузчик РМБ		17	Аспирационная сеть АС-1		18	Аспирационная сеть АС-2		19	Аспирационная сеть АС-3		20	Аспирационная сеть АС-4		21	Аспирационная сеть АС-5		22	Аспирационная сеть АС-6		23	Аспирационная сеть АС-7		24	Аспирационная сеть АС-8		25	Аспирационная сеть АС-9		26	Аспирационная сеть АС-10		27	Аспирационная сеть АС-11		28	Аспирационная сеть АС-12		29	Аспирационная сеть АС-13		30	Аспирационная сеть АС-14		31	Аспирационная сеть АС-15		32	Аспирационная сеть АС-16		33	Аспирационная сеть АС-17	
Лист	Наименование	Примечание																																																																																																									
1	Титульный лист Общие данные																																																																																																										
2	Технологическая схема																																																																																																										
3	План 1 этажа на отм. -3.400. План 2 этажа на отм. +12.800																																																																																																										
4	План 3 этажа на отм. +15.000. План 4 этажа на отм. +19.900																																																																																																										
5	План 6 этажа на отм. +39.800																																																																																																										
6	План 7 этажа на отм. +43.800. План 8 этажа на отм. +52.300																																																																																																										
7	План площадки 1 этажа на отм. +1.000																																																																																																										
8	План 5 этажа на отм. +34.400																																																																																																										
9	План кровли на отм.+38,800 (СК-1 и СК-2)																																																																																																										
10	Разрез 1-1																																																																																																										
11	Разрез 1-1. Рабочая башня																																																																																																										
11.1	Разрез 2-2																																																																																																										
12	План на отм. -3.400. Автомобилеразгрузчик РМБ																																																																																																										
13	План на отм. 0.000. Автомобилеразгрузчик РМБ																																																																																																										
14	План на отм. +1.800. Автомобилеразгрузчик РМБ																																																																																																										
15	Разрез 3-3. Автомобилеразгрузчик РМБ																																																																																																										
16	Разрез 4-4. Автомобилеразгрузчик РМБ																																																																																																										
17	Аспирационная сеть АС-1																																																																																																										
18	Аспирационная сеть АС-2																																																																																																										
19	Аспирационная сеть АС-3																																																																																																										
20	Аспирационная сеть АС-4																																																																																																										
21	Аспирационная сеть АС-5																																																																																																										
22	Аспирационная сеть АС-6																																																																																																										
23	Аспирационная сеть АС-7																																																																																																										
24	Аспирационная сеть АС-8																																																																																																										
25	Аспирационная сеть АС-9																																																																																																										
26	Аспирационная сеть АС-10																																																																																																										
27	Аспирационная сеть АС-11																																																																																																										
28	Аспирационная сеть АС-12																																																																																																										
29	Аспирационная сеть АС-13																																																																																																										
30	Аспирационная сеть АС-14																																																																																																										
31	Аспирационная сеть АС-15																																																																																																										
32	Аспирационная сеть АС-16																																																																																																										
33	Аспирационная сеть АС-17																																																																																																										

Лист	Наименование	Примечание
34	Аспирационная сеть АС-18	
35	Аспирационная сеть АС-19	
36	Аспирационная сеть АС-20	
37	Аспирационная сеть АС-21	
38	Аспирационная сеть АС-22	
39	Аспирационная сеть АС-23	
40	Аспирационная сеть АС-24	
41	Аспирационная сеть АС-25	
42	Аспирационная сеть АС-26	
43	Аспирационная сеть АС-27	
44	Аспирационная сеть АС-28	
45	Аспирационная сеть АС-29	
46	Аспирационная сеть АС-30	
47	Аспирационная сеть АС-31	
48	Аспирационная сеть АС-32	
49	Аспирационная сеть АС-33	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ссылочные документы		
№35: от 23.09.2020г	Правила промышленной безопасности для взрывопожароопасных производственных объектов хранения, переработки и использования растительного сырья	
СП 75.13330.2011	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
ЦНИИГЗП ат.5956/175	Альбом нормалей оборудования аспирационных и пневмотранспортных установок.	
ЦНИИПЗП ат. № 5956/128-1 (серия 4-702-1 выпуск VII/76)	Альбома нормалей самотечного (гравитационного) оборудования	
ВНТП-05-88	Нормы технологического проектирования хлебопекарных предприятий и элеваторов	
ГНПН 71-01-03*	Пожарная безопасность зданий и сооружений	
ИПБ 105-03 (ИП 12.1330.2009)	Определение категорий помещений и зданий по взрывопожарной и пожарной опасности	
ЦНИИПЗП Москва 1998 г.	Указания по проектированию аспирационных установок предприятий по хранению и переработке зерна и предприятий хлебопекарной промышленности Министерства сельского хозяйства и сельского хозяйства и продовольствия Российской Федерации	
Прилагаемые документы		
40/РД-ТХ.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов	
40/РД-ТХ.КЖ1	Опалубочные схемы фундаментов под вентиляторы	
40/РД ТХ.КЖ2	Сечения фундаментов	
40/РД-ТХ.КЖ3	Спецификация фундаментов	

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и прочих норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивающих безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

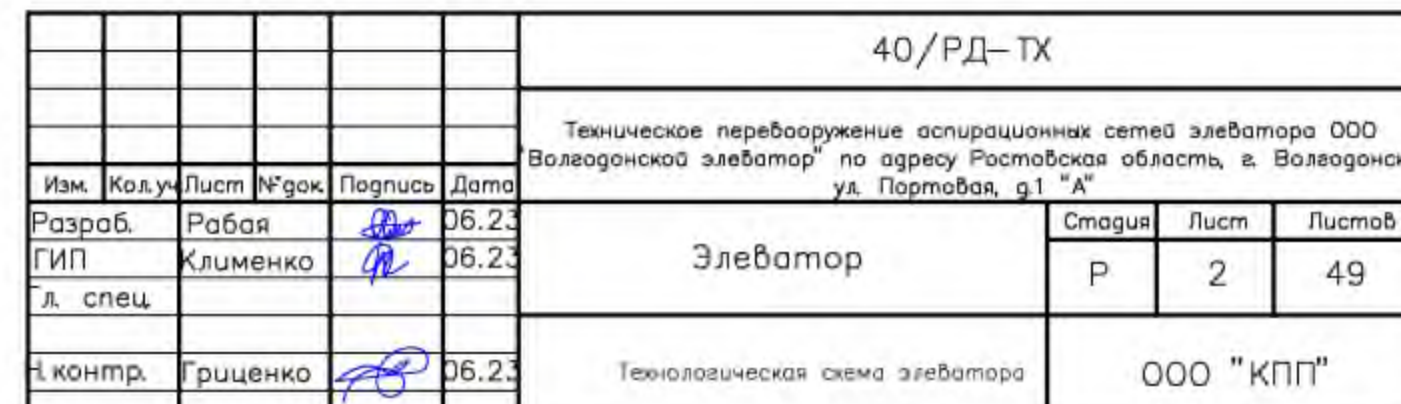
Главный инженер проекта Клименко В.Н.

							40/РД-ТХ		
							Изучены переоборудованная элеваторная станция элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, ул. Гарибальди, д.17А		
Изм.	Класс	Датум	Удостоверен	Подпись	Служба	Элеватор	Служба	Лист	Из всего
Разработ	Рябая				06.23		Р	1	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.									
Н.контр.	Гриценко				06.23	Общие данные	ООО "КПП"		

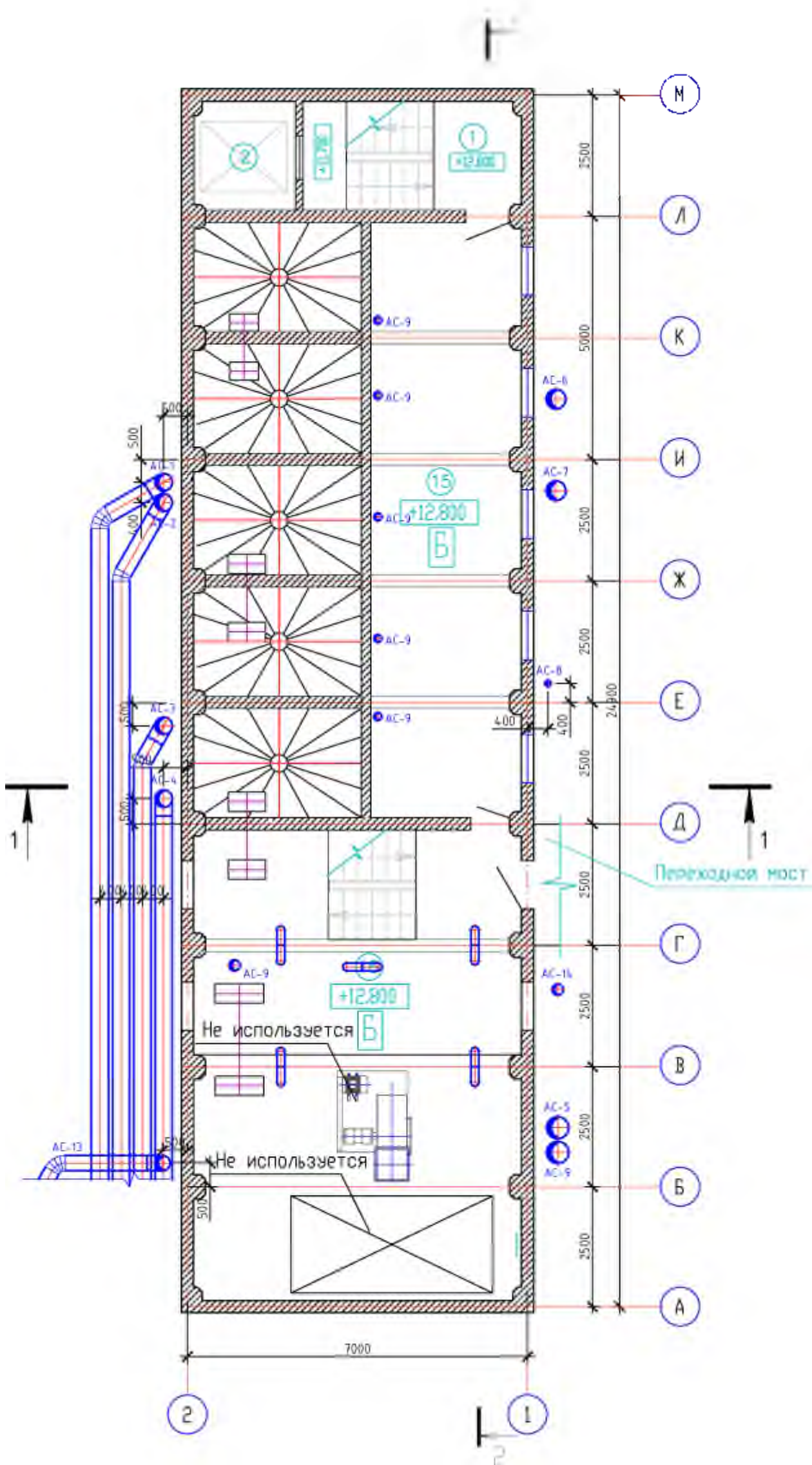
Силосный корпус ?1
(Носилосный этаж)

Силосный корпус ?2
(Надсилосный этаж)

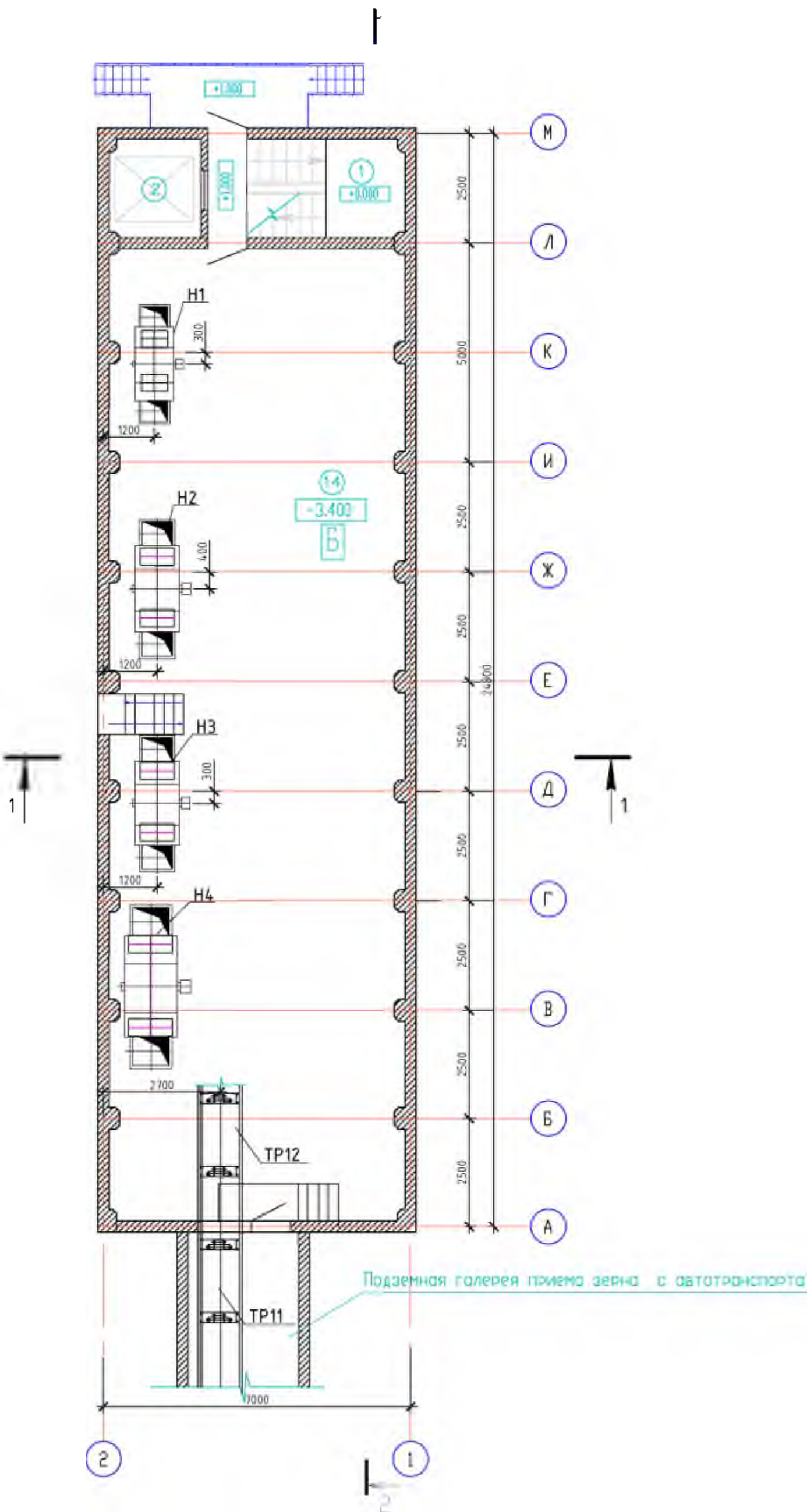
Силосный корпус ?3
(Надсилосный этаж)



План 2 этажа на отм. +12.800



План 1 этажа на отм. -3.400

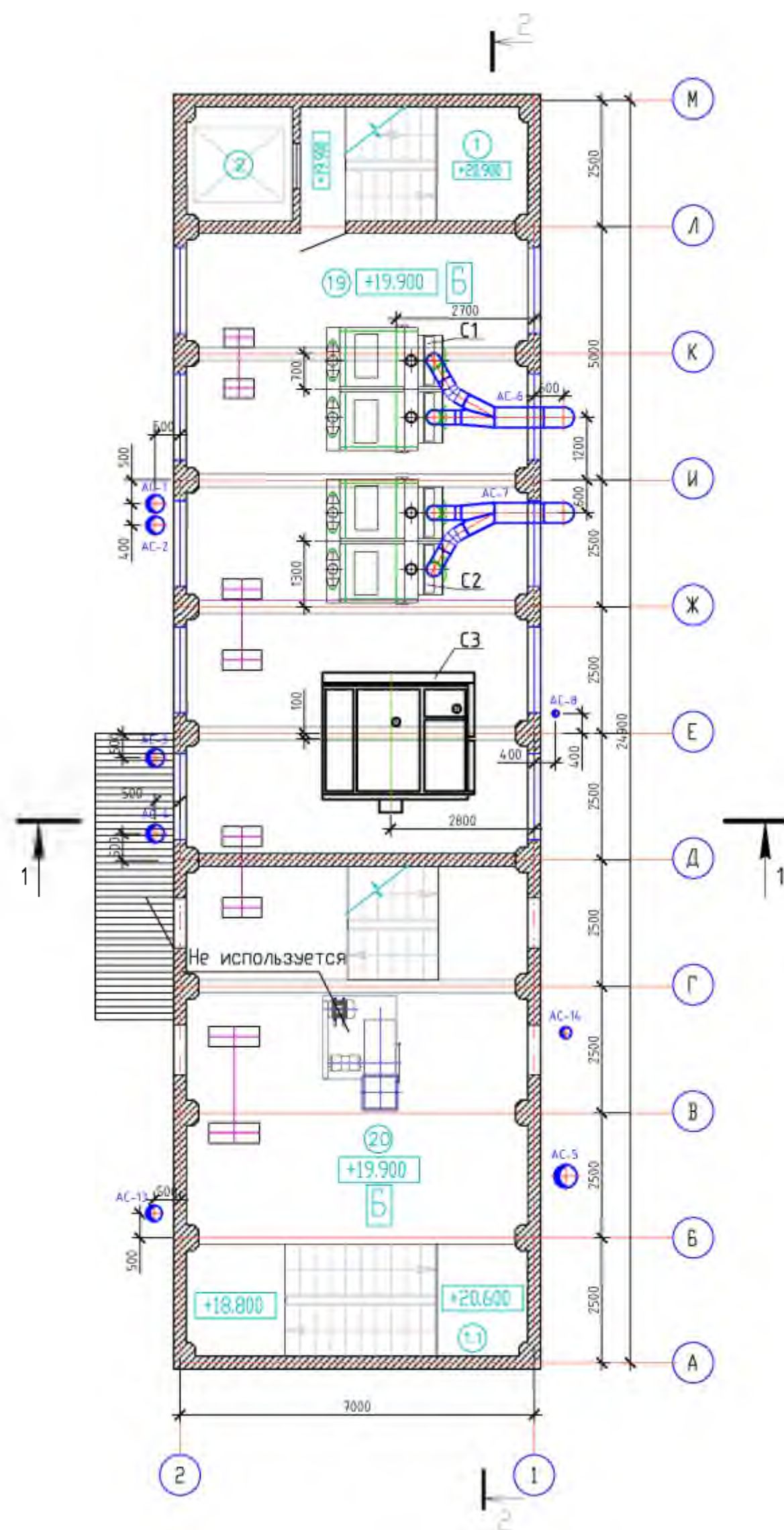


Экспликация помещений

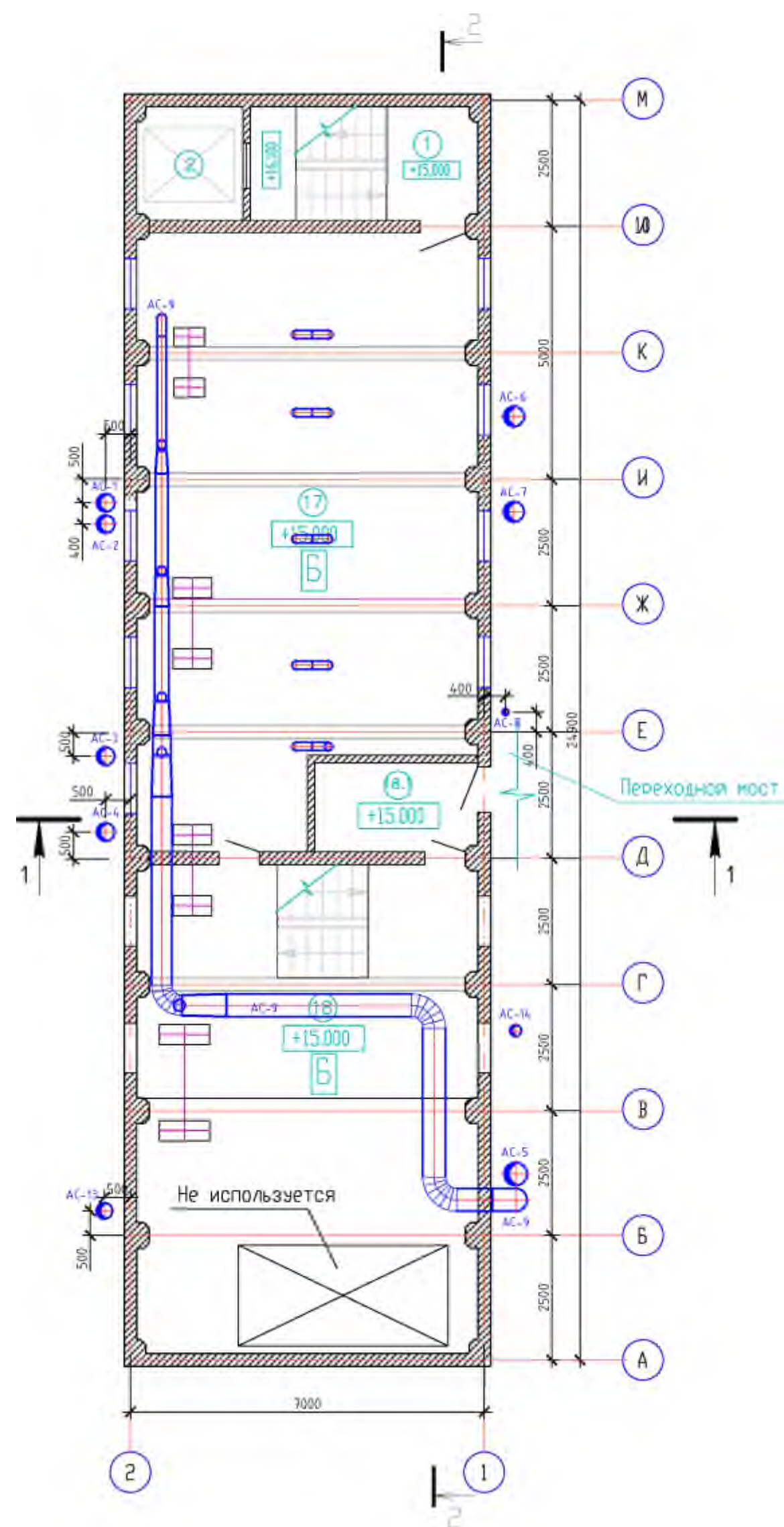
Номер помещения	Наименование	Площадь, м^2	Кот. помещения
1	Лестничная клетка	1,1	
2	Лифтовая	2,7	
4	Тамбур-шлюз	5,4	
5	Тамашение конвейера отхода	142,7	Б
6	Тамбур-шлюз	1,6	
7	П1	6,0	В3
8	П1	6,0	В3
9	Производственное помещение	45,5	Б

40/РД-ТХ					
Техническое обслуживание и эксплуатация лифтов (ООО «Волгоградский лифтовый завод») по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, ул. Токмова, д. 11/4					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гип	Рабая	Клименко	06.23	06.23
Гл. спец.					
Н.контр.	Гриценко			06.23	
Элеватор				Р	3
План 2 этажа на отм. +12.800				000 "КПП"	
План 1 этажа на отм. -3.400					

План 4 этажа на отм. +19.900






План 3 этажа на отм. +15.000

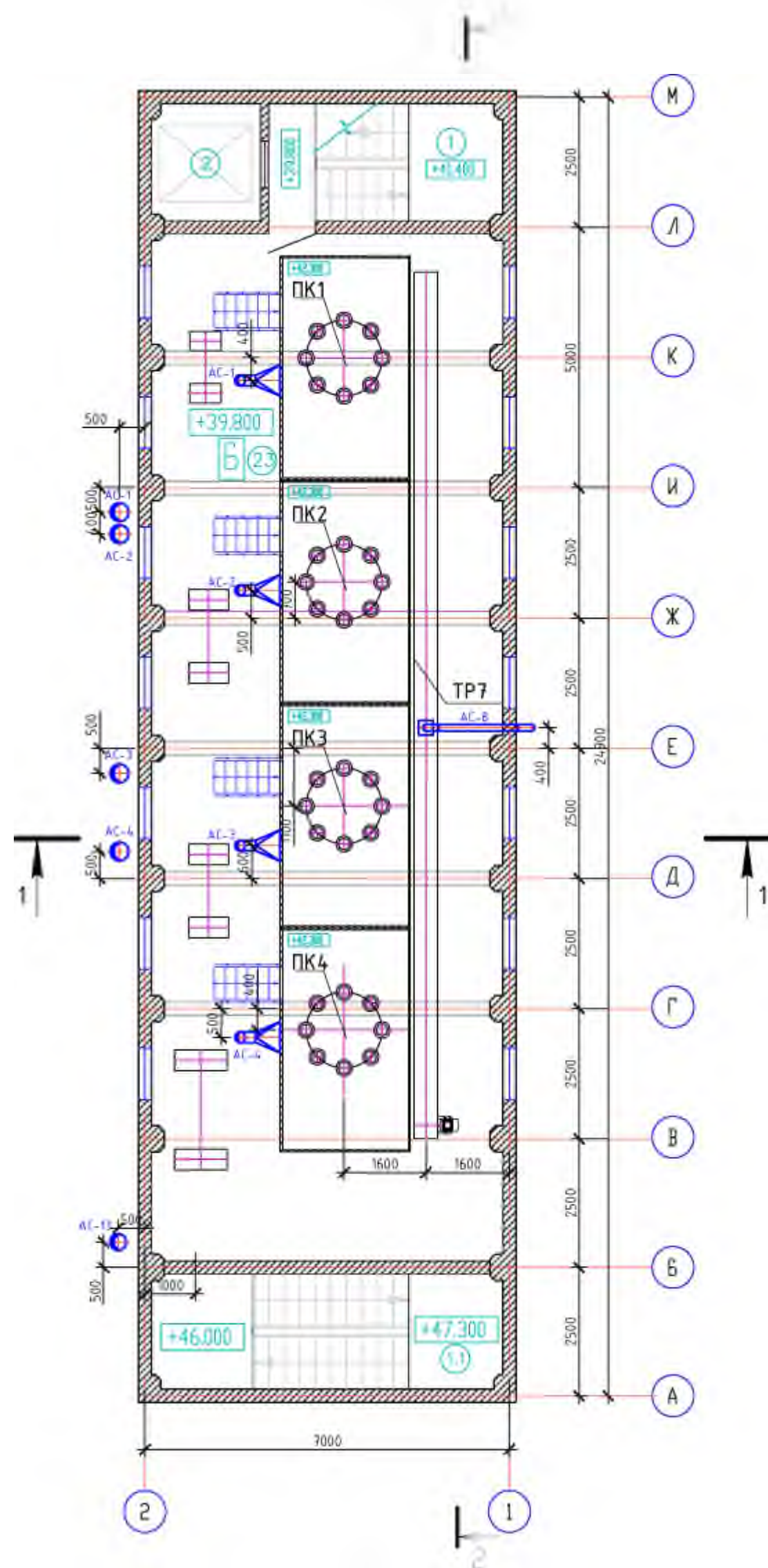


Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м^2	Кот. помещения
	План на отм. +19.900		
1	Лестничная клетка	1,1	
2	Лифтовая	2,7	
4	Тамбур-шлюз	5,4	
5	Тамбуры конвейера отходы	142,7	Б
6	Тамбур-шлюз	1,6	
7	П	6,0	В3
8	П	6,0	В3
9	Производственное помещение	45,3	Б

						40/РД-ТХ			
						Техническое задание на проектирование и строительство элеватора ООО "Волгодонск" элеватор по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Тополевая, д.1 "А"			
Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата	Элеватор	Столб	Лит	Литов
Разраб.		Рабая			06.23		Р	4	49
ГИП		Клименко			06.23				
Гл. спец.									
						План 4 этажа на отм. +19.900 План 3 этажа на отм. +15.000	ООО "КПП"		
Н.контр.		Гриценко			06.23				

План 6 этажа на отм +39.800

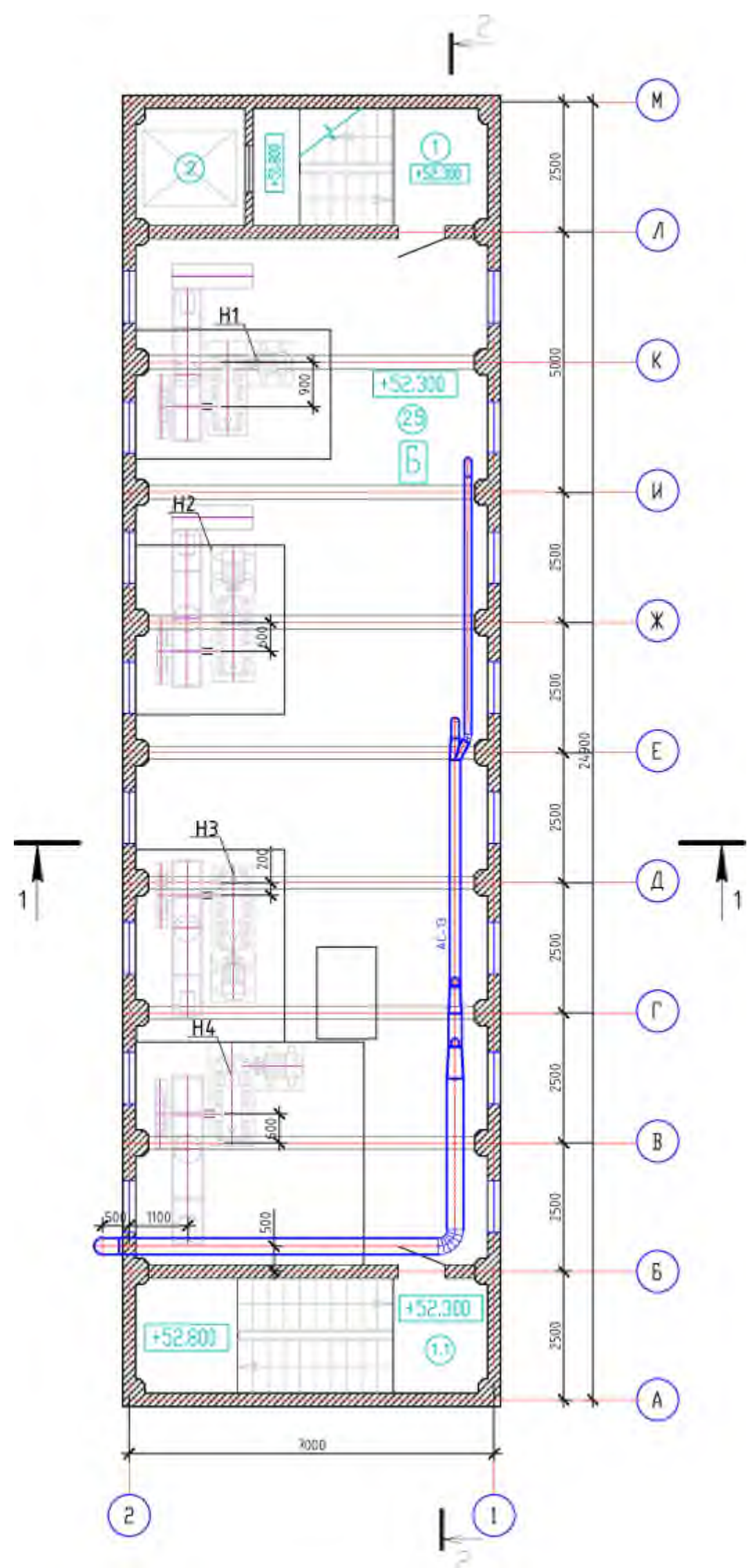


Экспликация помещений

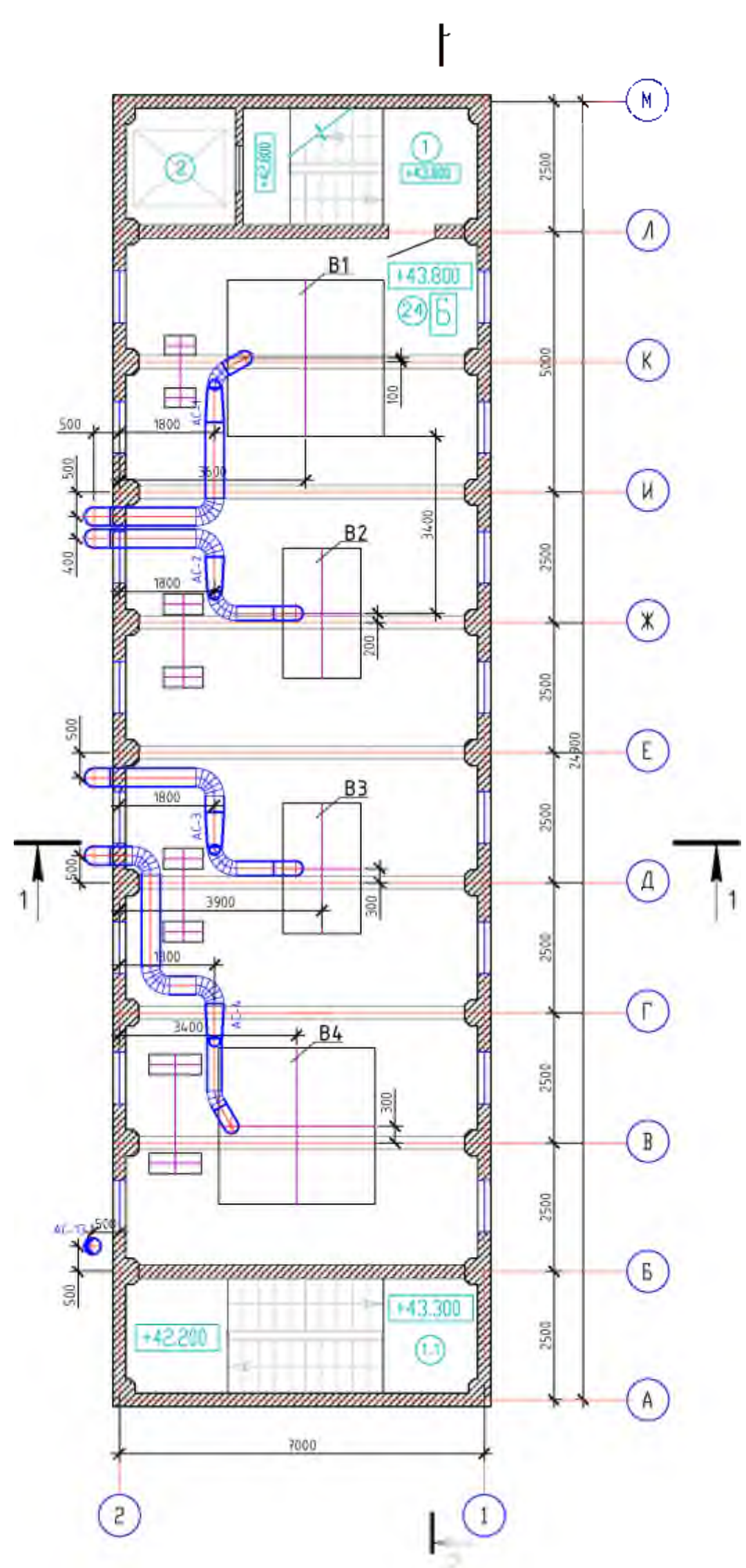
Номер помещения	Наименование	Площадь, ² м	Кот. помещения
	Пол на отм. +17.350		
1	Лестничная клетка	17,1	
2	Лифтовая	2,7	
4	Тамбур-шлюз	5,4	
5	Тамашение конвейера отхода	142,7	Б
6	Тамбур-шлюз	1,6	
7	П1	6,0	В3
8	П1	6,0	В3
9	Производственное помещение	45,3	Б

40/РД-ТХ					
Техническое обслуживание и эксплуатация лифтов ООО «Волгодонск-ЛЭЗ»					
Элеватор					
План 6 этажа на отм. +39.800					
ООО «КПП»					

План 8 этажа на отм. +52.300



План 7 этажа на отм. +43.800



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, ² м	Кот. помещения
	Плоск. на отм. +117.350		
1	Лестничная клетка	17,1	
2	Лифтовая	2,7	
4	Тамбур-шлюз	5,4	
5	Тамашение конвейера отходы	142,7	Б
6	Тамбур-шлюз	1,6	
7	П1	6,0	В3
8	П1	6,0	В3
9	Производственное помещение	45,3	Б

40/РД-ТХ					
Техническое обслуживание иг.рационных связей элеватора ООО "Волгодонск" элеватор по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Тополевая, 31 "А"					
Изм.	Коллич.	Лист	№Эск.	Постыль	Датум
Разр.б.					06.23
ГИП			Рабая	Клименко	06.23
Г.л. спец.					
Н.контр.			Гриценко		06.23
Элеватор			Стр.1 из 1	Лист 6	49
План 7 этажа на отм. +43.800			000 "КПП"		
План 8 этажа на отм. +52.300					

Ось X/Д

Ось Y/Ш

План на отм. +17.350

Экспликация помещения

Номер помещения	Наименование	Площадь, м ²	Всего помещений
1	Помещение класса	17,1	
2	Лифтовый	2,7	
4	Санитар-шкал	5,4	
5	Помещение конструкторов	142,7	Б
6	Санитар-шкал	1,6	
7	РП	6,0	ВЗ
8	РП	6,0	ВЗ
9	Производственное помещение	45,3	Б

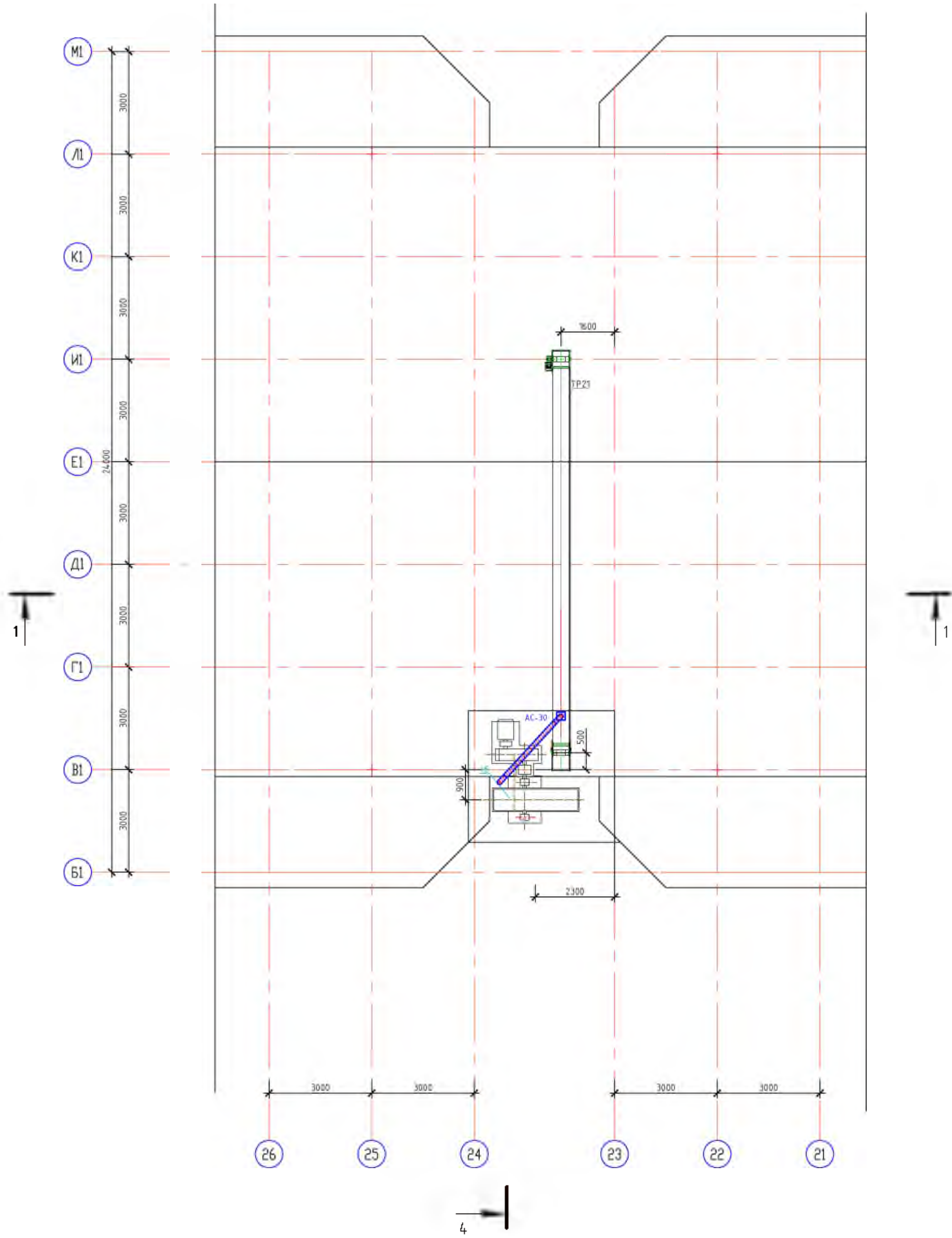
Экспликация помещений

Анкетный номер	Наименование	Площадь, м²	Класс помещения
1	План на этаж +17,350		
1	Пастбищная клетка	17,1	
2	Пироблава	2,7	
4	Тамбур-шлюз	5,4	
5	Помещение конструктора отводов	142,7	Б
6	Тамбур-шлюз	1,6	
7	П1	6,0	Б3
8	П1	6,0	Б3
9	Производственное помещение	45,3	Б

						40/РД-ТХ					
						Генеральное предприятие «Восток», ул. 10-я, д. 30, кв. 033, Заводской район, г. Челябинск, 454000					
Ин	Контр	Дого	М/С	Эксп	Прав	Эксперт			Будиль	Дого	Будиль
Розов	Розов				60.23				Р	7	49
НН	Клинико				60.23						
Гл. спец											
Иконтр	Грищенко				60.23	Эксп. выдана 1 июля, из к. 1030			ООО "КНП"		

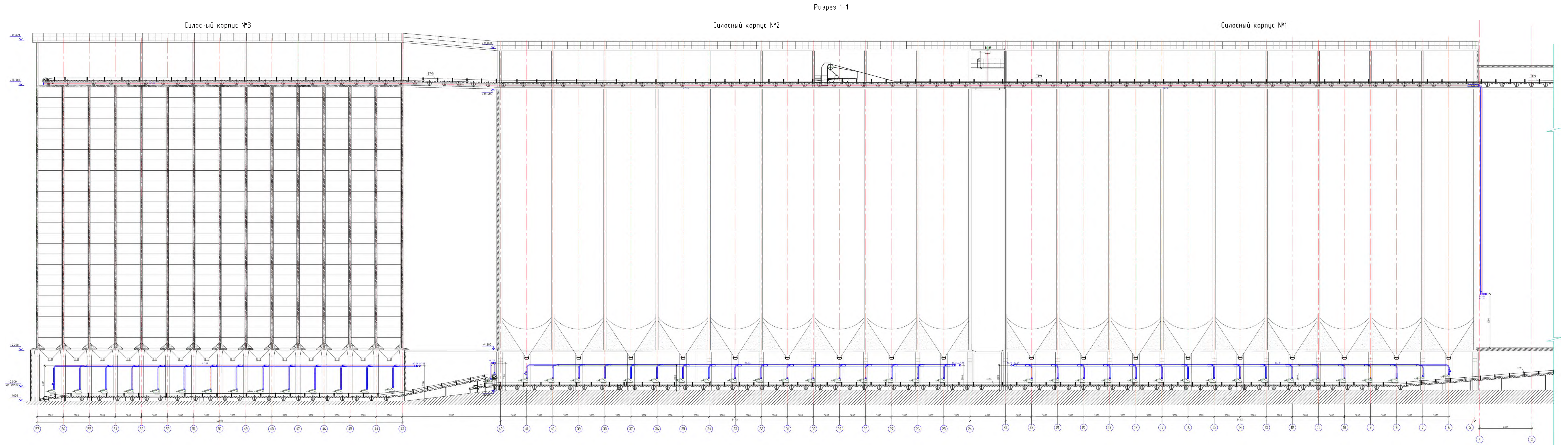
План кровли на отм. +38.800 СК-2

План кровли на отм. +38.800 СК-1



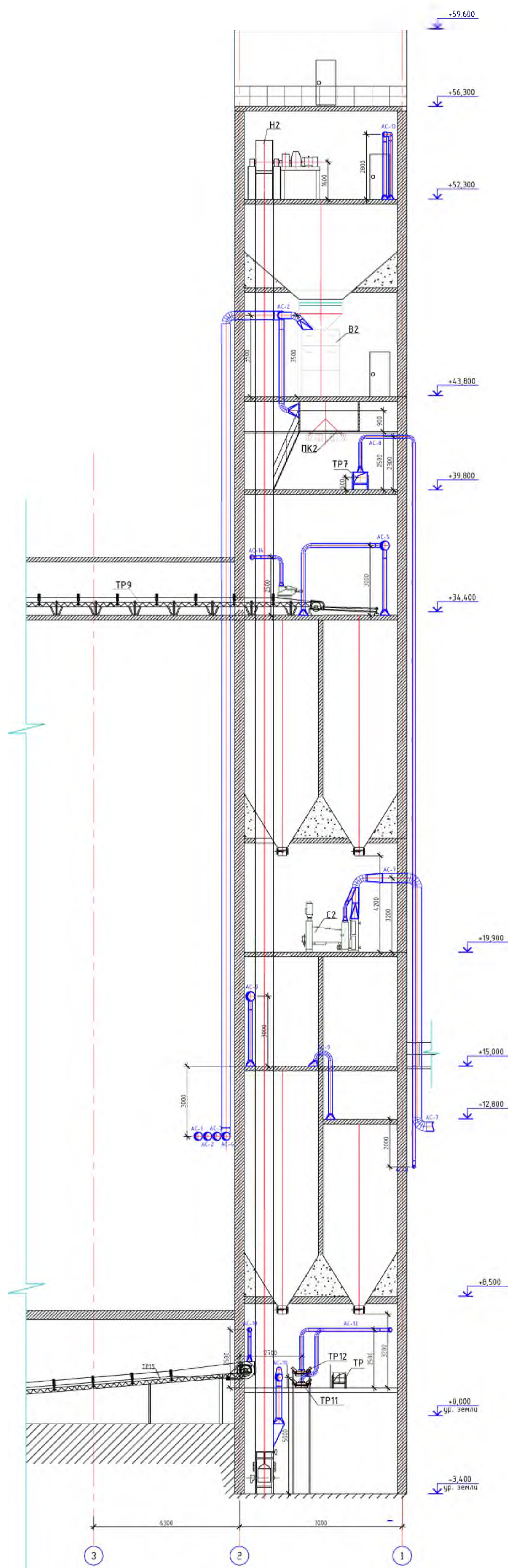
Инв. N подл. Подпись и дата
Замен инв. N

						40/РД-ТХ		
						Техническое задание на изготовление и монтаж элеватора ООО "Волгодонск" элеватор по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Тополевая, д.14"		
Изм.	Коллич.	Лист	ИЗМ.	Постыль	Лист	Элеватор	Изм.	Лист
Разреш.			Рабоч.				Р	9
ГИП			Клименко		06.23			49
Гл. спец.								
Н.контр.			Гриценко		06.23	План кровли на отм. +38.800 ШК 1.1.1:К.21		ООО "КПП"



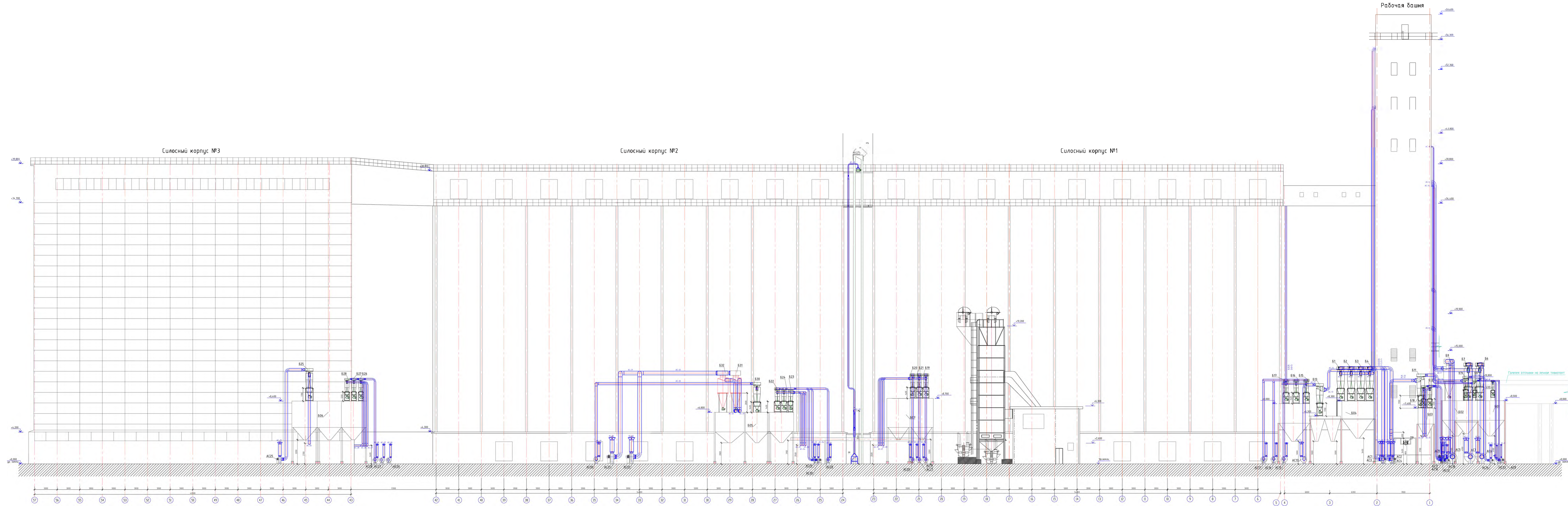
40/РД-ТХ					
Инженерное проектирование объектов строительства. Утверждено: 06.23. В соответствии с требованиями СНиП 3-01-85. Проектная документация. 21.01.21					
Изм.	Кол. л.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист
РД-000	1	06.23	Клименко	Клименко	10
Г.л. тех.					49
Исполн.			Гриценко		
Размер 1:1					
ООО "ЖПМ"					

Рабочая башня



							40/РД-ТХ
							Полное наименование организации: ООО "Заводские лифты" г. Ленинградская область, г Волосово, д. Покровское, 31 А.
Изм.	Кол. экз.	Дата	№ докум.	Настоящий	Дата:		Элеватор
Разраб.		Роббя		06.23		Согласн.	Акт
И.И.		Клименко		06.23		Р	11
Гл. спец.							49
Наимпр		Гриценко		06.23		Итого 11 экземпляров	
						ООО "ЖПП"	

Разрез 2-2



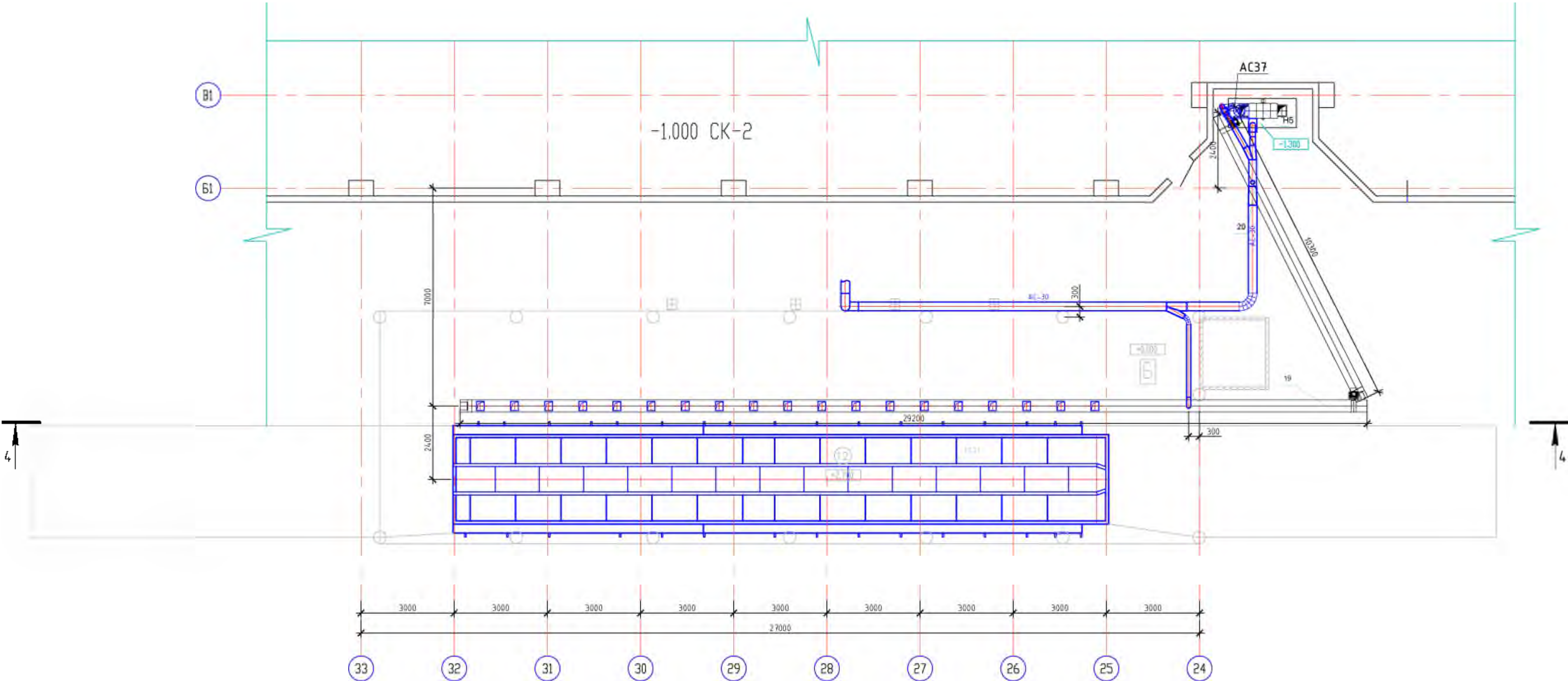
					40/РД-ТХ			
					Проектное наименование: 40/РД-ТХ			
					Исполнитель: 40/РД-ТХ			
					Разработчик: 40/РД-ТХ			
					Проверщик: 40/РД-ТХ			
					Утвержден: 40/РД-ТХ			
					Дата: 06.23			
					Лист: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					Итого: 49			
					И			

План на стм. -3.400






						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение системных сетей элеватора ООО Волгодонской элеваторной фабрики Ростовской области, г. Волгодонск, ул. Портовая, 111А			
Имя	Кол-во	Год	Фамилия	Год	Дата	Элеватор	С.г.п.п.	Л.п.п.	Л.п.п.
Разреш.	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	06.23		Р	12	49
ГИП	Клименко	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	06.23				
Гл. спец.						План на стм. -3.400	ООО "КПП"		
Ч.контр.	Гриценко	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	06.23				

План на отм. +0.000
Автомобилерсзгрузчик РМБ

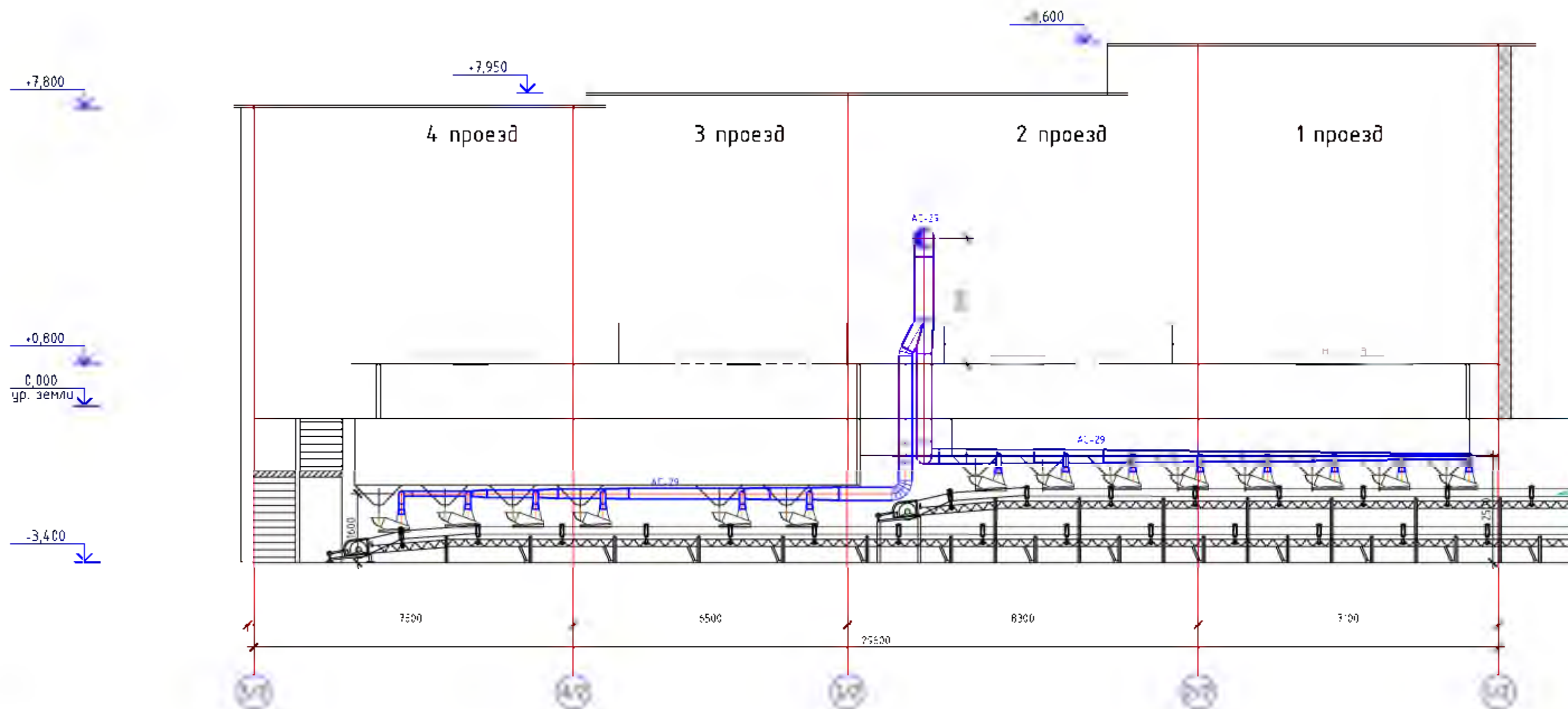


						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение системных сетей элеватора ООО Волгодонской элеваторной ассоциации Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д. 11А		
Имя	Кол-во	Год	Фамилия	Год	Дата	Элеватор	С.г.п.п.з	Л.п.п.
Разр.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	06.23		Р	13
ГИП	Клименко	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	06.23			49
Г.л. спец.						План на отм. +0.000 Автомобилерсзгрузчик РМБ	ООО "КПП"	
Ч.контр.	Гриценко	Р.б.б.	Р.б.б.	Р.б.б.	06.23			

Номер поме- щения	Наименование	Площадь, м ²	Кот. поме- щения
	План из отн. +1/1,550		
1	Лестничная клетка	7,1	
2	Лифтовой	2,1	
4	Гамбург-ш.оз	5,4	
5	Помещение конвейера отходов	142,1	Б
6	Гамбург-ш.оз	1,8	
7	П	6,0	ВЗ
8	П	6,0	ВЗ
9	Производственное помещение	45,3	Б

						40/РД-ТХ			
						Техническое предложение на изготовление элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу: Волгоградская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д. 17А			
Имя	Кол-во	Фамилия	Число	Подпись	Дата	Элеватор	Средств	Акт	Акт
Разработ.		Рабая			06.23		Р	14	49
ГИП		Клименко			06.23				
Гл. спец.						Получено от: 1800	000 "КПП"		
Ч.контр		Гриценко			06.23				

Разрез 3-3

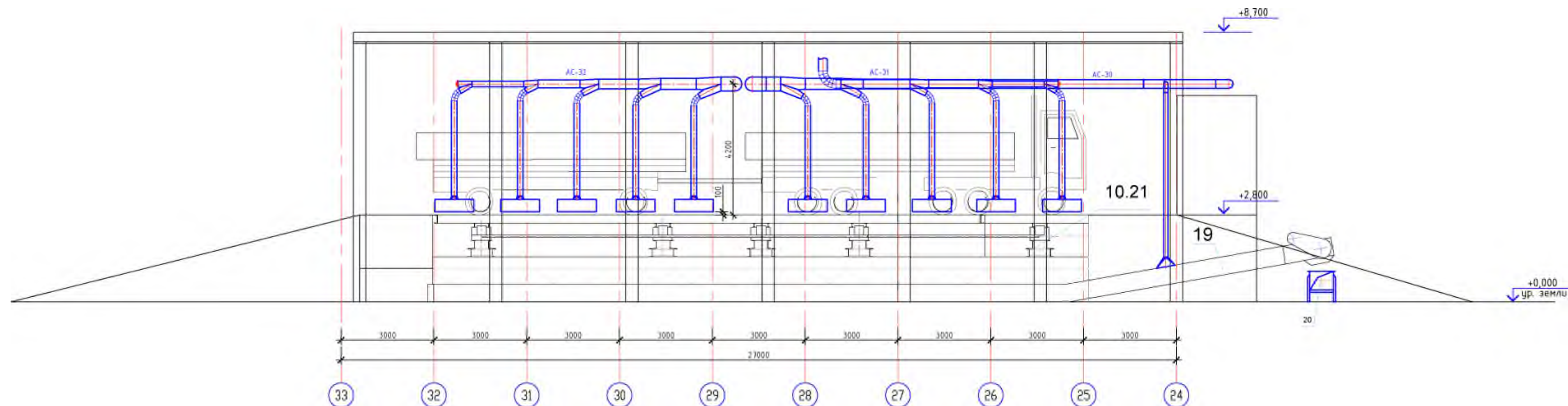


Согласовано

инж	подл	Гл. спец.	Тех. проект	Инж. инв.
-----	------	-----------	-------------	-----------

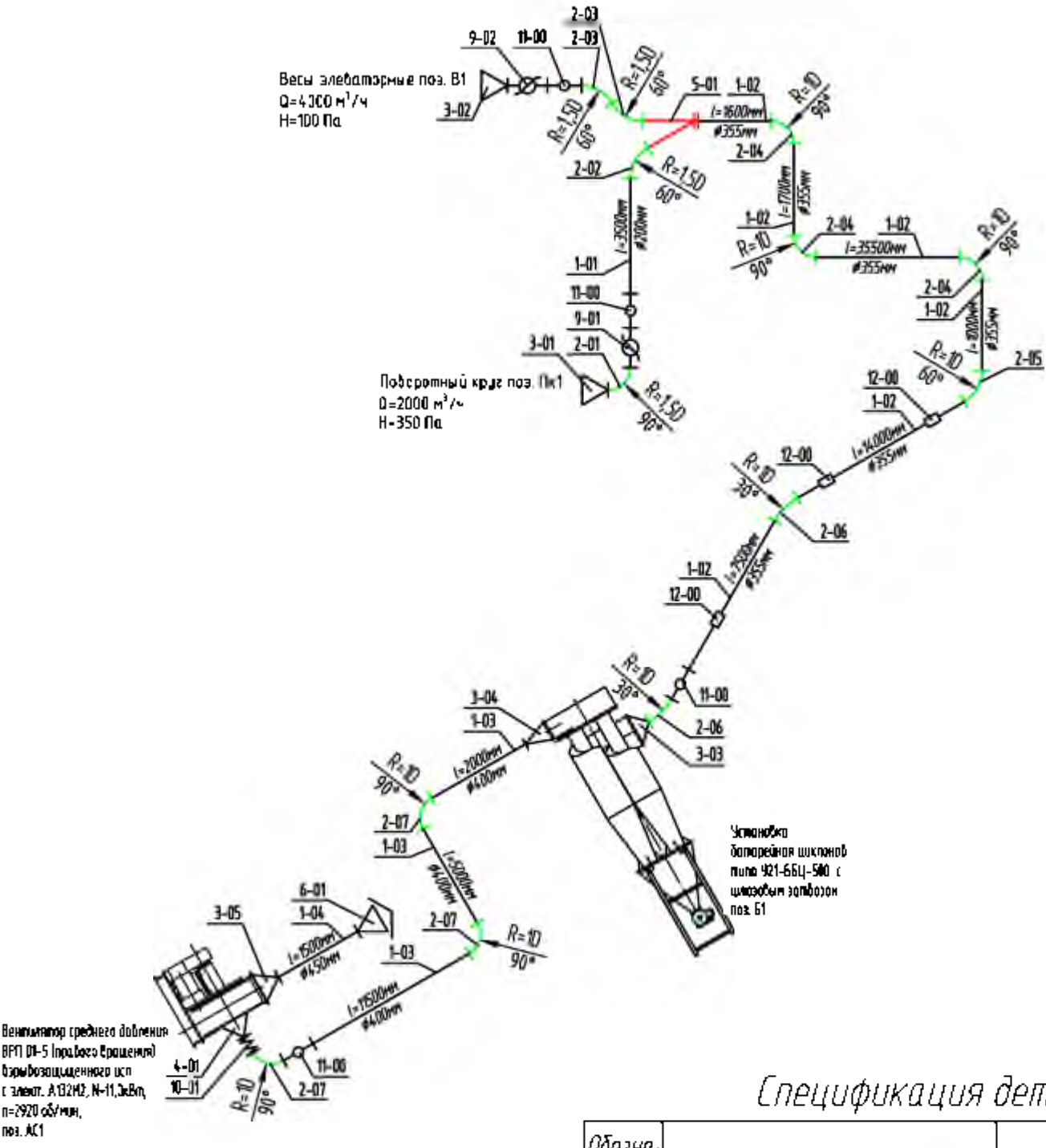
						40/РД-ТХ			
						Техническое переоборудование лифтовых машин и кабин ООО "Золотонский лифтобзор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Постовая д. 1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	ИР/ок	Подпись	Дата	Элеватор	Служба	Лист	Листов
Разраб.		Рабая			06.23		Р	15	49
ГИП		Клименко			06.23				
Гл. спец.						Разрез 3-3	ООО "КПП"		
Н.контр.		Гриценко			06.23				

Разрез 4-4
Автомобилерсзгрузчик РМБ



						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение системных сетей элеватора ООО «Вологодский элеватор» по адрес: Вологодская область, г. Вологодск, ул. Портовая, д. 11А		
Изм.	Кол-во	Год	Изд.	Год	Дата	Элеватор	С.г.пр.	Л.с.пр.
Разр.б.	Рабая				06.23		Р	16
ГИП	Клименко				06.23			49
Гл. спец.						Разрез 4-4 Автомобилерсзгрузчик РМБ	ООО «КПП»	
Ч.контр.	Гриценко				06.23			

Аспирационная сеть АС-1



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=6450 м³/ч
Потери давления в сети H=2508 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=110 кВт

Примечание:

- 1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- 2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- 3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
- 4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
- 5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- 6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- 7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	25x25x3
8-01		355	8	8	1,25			8	
9-00		ØD, мм						шт.	
9-01	Клапан дроссельный с секторной заслонкой	200						1	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
9-02		280						1	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	
10-01		400						1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							4	
12-00	Лючки для чистки воздуховодов							3	

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø355 мм	8,4	42,5
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø450 мм	121,6	978,4
Палочка для фланцев 25x4		12,6
Челок для фланцев 25x25x3		175,0

Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
		ØD, мм	δ, мм						
1-00	Прямик								
1-01		200	0,55					7-01	4
1-02		355	0,55					7-03	2,8
1-02		355	1,0					7-03	60
1-03		400	1,0					7-03	20
1-04		450	1,0					7-04	2
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм				
2-01		200	300	90	0,55			7-01	2
2-02		200	300	60	0,55			7-01	2
2-03		280	420	60	0,55			7-02	2
2-04		355	355	90	0,55			7-03	2
2-04		355	355	90	1,0			7-03	2
2-05		355	355	60	1,0			7-03	2
2-06		355	355	30	1,0			7-03	2
2-07		400	400	90	1,0			7-04	2
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм			
3-01		200				0,55		7-01	1
3-02		280				0,55		7-02	1
3-03		355				1,0		7-03	1
3-04		400				1,0		7-04	1
3-05		450				1,0		7-05	1
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм				
4-01		400			1,0			7-04	1
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм			
5-01		355	200	280	662	0,55		7-01	1
								7-01	
								7-02	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм						
6-01		450	1,0					7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	M, кг					
7-01		200	8	0,56					25x4
7-02		280	8	0,89					
7-03		355	8	1,25					25x25x3
7-04		400	8	1,41					
7-05		450	8	1,76					

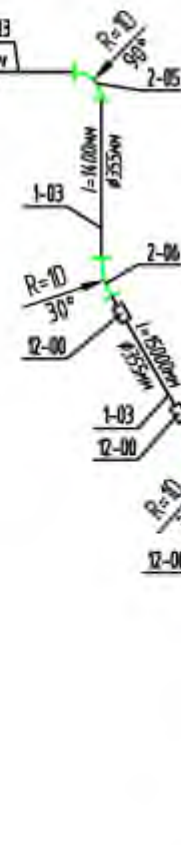
* Количество фланцев для одного изделия;
Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист
Разраб.	Радая				06.23		Р	17
ГИП	Клименко				06.23			49
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-1		
Н.контр.	Гриценко				06.23		ООО "КПП"	

Весы элеваторные поз. Б2
Q=4000 м³/ч
H=100 Па



Поворотный круг поз. ПК2
Q=2000 м³/ч
H=350 Па



Вентилятор среднего давления
ВРП 01-5 (пробное вращение)
Воздухоподъемное кол.
с электр. А130М2, №110АВ,
n=2920 об/мин,
поз. АС2

Установка
балерейная шланговая
тип УР1-58А-580 с
интеркомм. кабелем
поз. Б2

Аспирационная сеть АС-2

Спецификация деталей воздухопроводов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ФД, мм	Фд, мм	п, шт.	М, кг			шт.	
8-01		355	8	8	1,25			8	25x25x3
8-02		400	8	10	1,41			2	
9-00	Клапан дроссельный	ФД, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	200						1	
9-02		280						1	
10-00	Вставка мягкая	ФД, мм						шт.	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
10-01		355						1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							4	
12-00	Лючки для чистки воздухопроводов							3	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=6450 м³/ч
Потери давления в сети H=2480 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=11,0 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздухопроводов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздухопроводом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздухопроводов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздухопровода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздухопроводов внутренних до Ф355 мм	9,7	43,9
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздухопроводов наружных до Ф450 мм	117,1	942,2
Полоса для фланцев 25x4		14,6
Уголок для фланцев 25x25x3		173,5

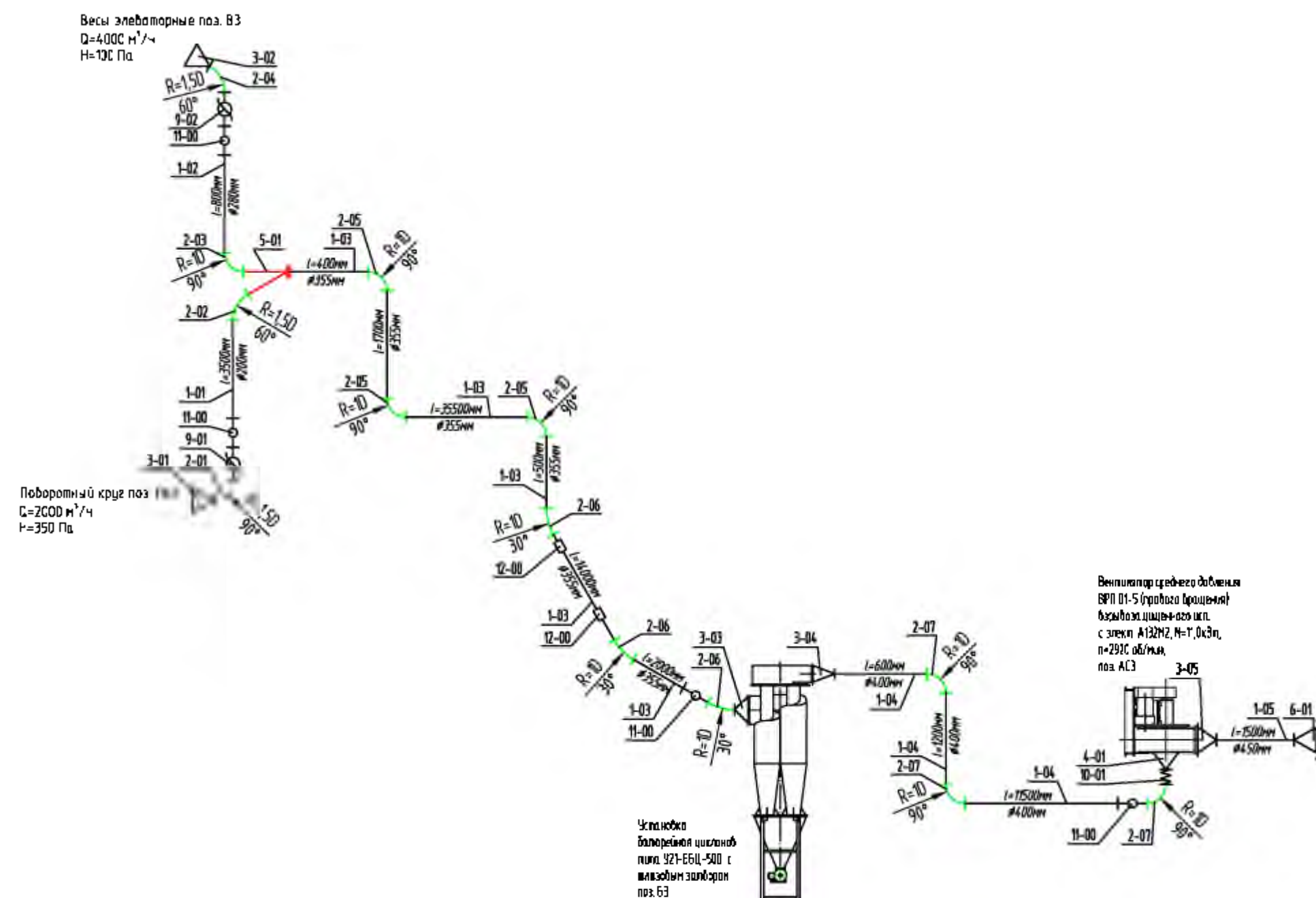
Спецификация деталей воздухопроводов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
1-00	Прямик	ФД, мм	Фд, мм					шт.	
1-01		200	0,55					7-01	4
1-02		280	0,55					7-02	2
1-03		355	0,55					7-03	2
1-03		355	1,0					7-03	58
1-04		400	1,0					7-04	18
1-05		450	1,0					7-05	2
2-00	Отвод	ФД, мм	Р, мм	α, °	Фд, мм			шт.	
2-01		200	300	90	0,55			7-01	2
2-02		200	300	60	0,55			7-01	2
2-03		280	420	90	0,55			7-02	2
2-04		280	420	60	0,55			7-02	2
2-05		355	355	90	0,55			7-03	2
2-05		355	355	90	1,0			7-03	2
2-06		355	355	30	1,0			7-03	2
2-07		400	400	90	1,0			7-04	2
3-00	Переход**	ФД, мм	а, мм	б, мм	Л, мм	Фд, мм		шт.	
3-01		200				0,55		7-01	1
3-02		280				0,55		7-02	1
3-03		355				1,0		7-03	1
3-04		400				1,0		7-04	1
3-05		450				1,0		7-05	1
4-00	Переход**	Фд, мм	ФД, мм	Л, мм	Фд, мм			шт.	
4-01		400			1,0			7-04	1
5-00	Тройник	ФД, мм	Фд1, мм	Фд2, мм	Л, мм	Фд, мм		шт.	
5-01		355	200	280	662	0,55		7-01	1
								7-01	1
								7-02	1
6-00	Зонт	Ф, мм	Ф, мм					шт.	
6-01		450	1,0					7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ФД, мм	Фд, мм	М, кг				шт.	
7-01		200	8	0,56					25x4
7-02		280	8	0,89					
7-03		355	8	1,25					25x25x3
7-04		400	8	1,41					
7-05		450	8	1,76					

* Количество фланцев для одного изделия;
* Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Статус	Лист
Разраб.	Радая				06.23		Р	18
ГИП	Клименко				06.23			49
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-2		
Н.контр.	Гриценко				06.23		ООО "КПП"	

Аспирационная сеть АС-3



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
8-00	Фланцы дополнительные	355	8	8	1,25			6	25x25x3
8-01		400	8	10	1,41			2	
8-02									
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
9-01	с секторной заслонкой	200						1	
9-02		280						1	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	
10-01		355						1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							4	
12-00	Лючки для чистки воздуховодов							2	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=6450 м³/ч
 Потери давления в сети N=2418 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=11,0 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.




Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø355 мм	10,4	47,0
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø450 мм	103,9	835,9
Полоса для фланцев 25x4		14,6
Узелок для фланцев 25x25x3		15,6

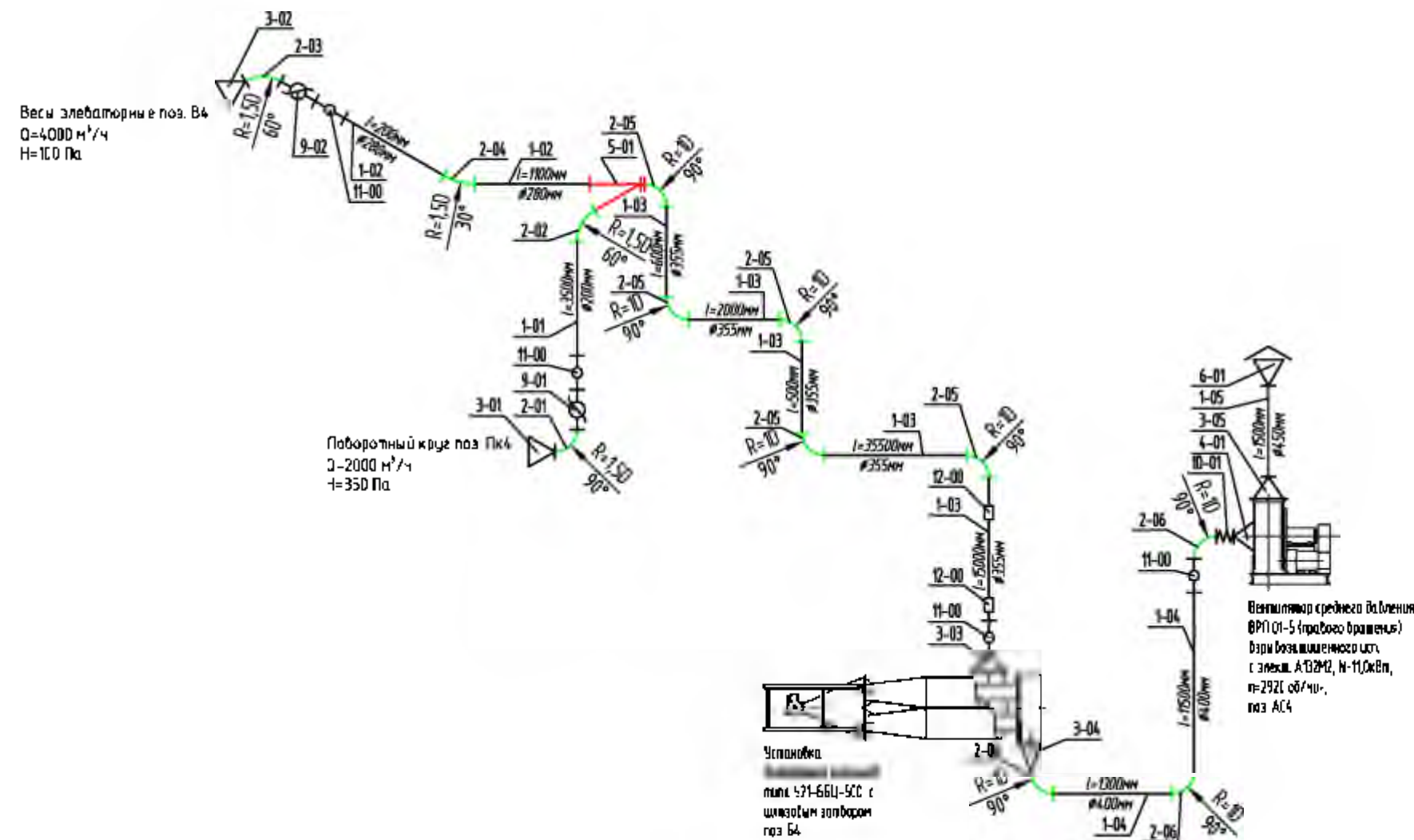
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	шт.	
1-00	Прямик								
1-01		200	0,55					7-01	4
1-02		280	0,55					7-02	2
1-03		355	0,55					7-03	2
1-03		355	1,0					7-03	54
1-04		400	1,0					7-03	14
1-05		450	1,0					7-04	2
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	a, мм	b, мм				
2-01		200	300	90	0,55			7-01	2
2-02		200	300	60	0,55			7-01	2
2-03		280	420	90	0,55			7-02	2
2-04		280	420	60	0,55			7-02	2
2-05		355	355	90	0,55			7-03	2
2-05		355	355	90	1,0			7-03	2
2-06		355	355	30	1,0			7-03	2
2-07		400	400	90	1,0			7-04	2
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм			
3-01		200				0,55		7-01	1
3-02		280				0,55		7-02	1
3-03		355				1,0		7-03	1
3-04		400				1,0		7-04	1
3-05		450				1,0		7-05	1
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм				
4-01		400			1,0			7-04	1
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм			
5-01		355	200	280	662	0,55		7-01	1
								7-01	1
								7-02	1
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм						
6-01		450	1,0					7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	L, мм	M, кг				
7-01		200	8	8	0,56				25x4
7-02		280	8	8	0,89				
7-03		355	8	8	1,25				25x25x3
7-04		400	8	10	1,41				
7-05		450	8	10	1,76				

* Количество фланцев для одного изделия;
 * Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Радья			06.23		Р	19	49
ГИП		Клименко			06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-3	ООО "КПП"		
Н.контр.		Гриценко			06.23				

Аспирационная сеть АС-4



Спецификация деталей воздухопроводов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
8-01		280	8	8	0.89			2	25x4
8-02		355	8	8	1.25			6	25x25x3
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	200						1	
9-02		280						1	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
10-01		355						1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							4	
12-00	Лючки для чистки воздухопроводов							2	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=6450 м³/ч
 Потери давления в сети H=2257 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=11.0 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздухопроводов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздухопроводом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздухопроводов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздухопровода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.




Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздухопроводов внутренних до Ø355 мм	14,8	66,9
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздухопроводов наружных до Ø450 мм	99,1	797,3
Полоса для фланцев 25x4		8,7
Уголок для фланцев 25x25x3		14,8

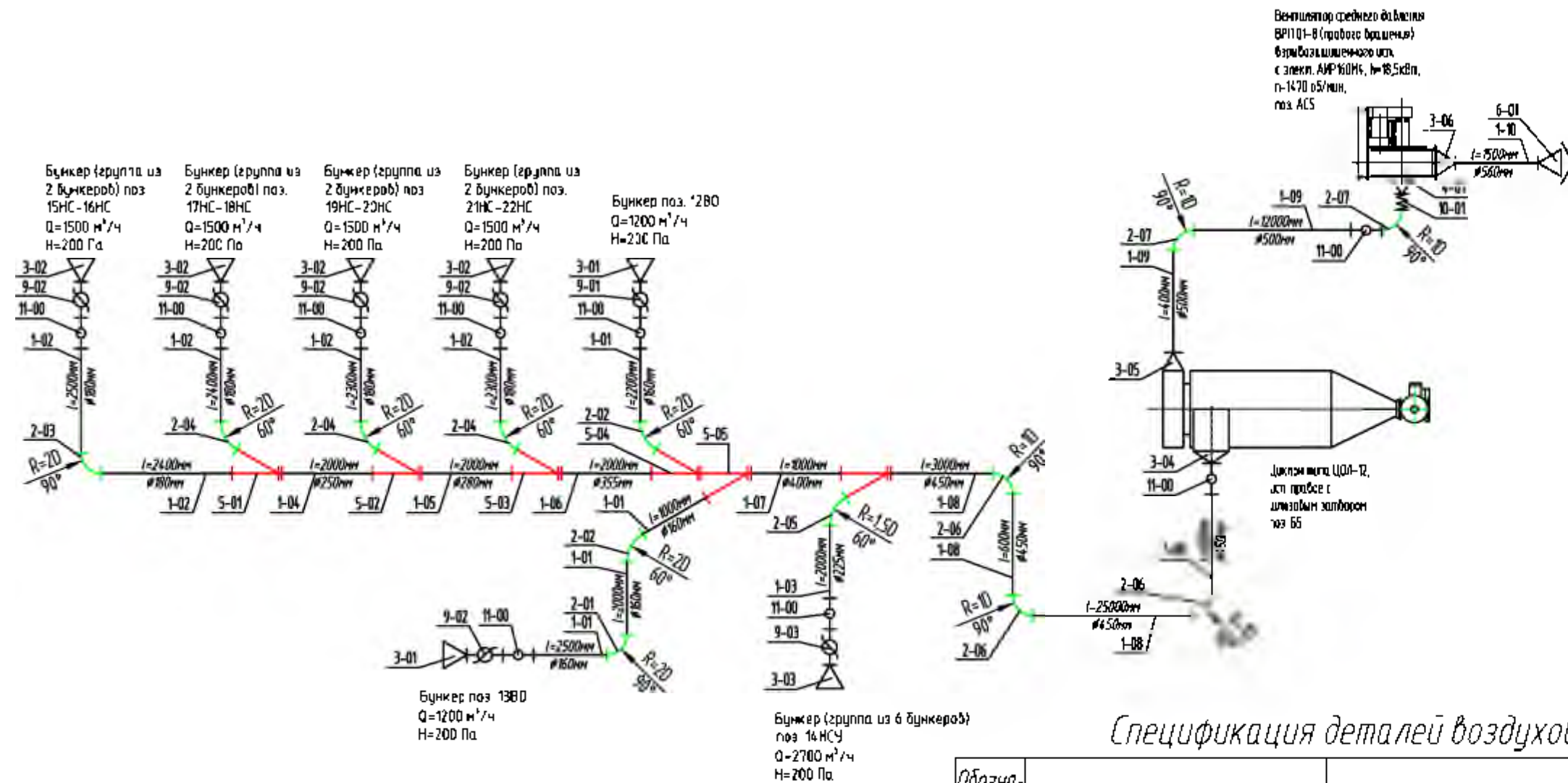
Спецификация деталей воздухопроводов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-во	Материал
		ØD, мм	δ, мм						
1-00	Прямик								
1-01		200	0.55					7-01	4
1-02		280	0.55					7-02	2
1-03		355	0.55					7-03	2
1-03		355	1.0					7-03	52
1-04		400	1.0					7-03	14
1-05		450	1.0					7-04	2
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм				
2-01		200	300	90	0.55			7-01	2
2-02		200	300	60	0.55			7-01	2
2-03		280	420	60	0.55			7-02	2
2-04		280	420	30	0.55			7-02	2
2-05		355	355	90	0.55			7-03	2
2-05		355	355	90	1.0			7-03	2
2-06		400	400	90	1.0			7-04	2
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм			
3-01		200				0.55		7-01	1
3-02		280				0.55		7-02	1
3-03		355				1.0		7-03	1
3-04		400				1.0		7-04	1
3-05		450				1.0		7-05	1
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм				
4-01		400			1.0			7-04	1
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм			
5-01		355	200	280	662	0.55		7-01	1
								7-01	1
								7-02	1
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм						
6-01		450	1.0					7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	M, кг					
7-01		200	8	0.56					25x4
7-02		280	8	0.89					
7-03		355	8	1.25					25x25x3
7-04		400	8	1.41					
7-05		450	10	1.76					

* Количество фланцев для одного изделия;
 ** Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Радья			06.23		Р	20	49
ГИП		Клименко			06.23				
Гл. спец.									
Н.контр.		Гриценко			06.23	Аспирационная сеть АС-4	ООО "КПП"		

Аспирационная сеть АС-5



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Материал
		ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.
7-01		160	8	6	0.46			
7-02		180	8	6	0.51			
7-03		225	8	6	0.63			
7-04		250	8	8	0.68			
7-05		280	8	8	0.89			
7-06		355	8	8	1.25			
7-07		400	8	10	1.41			
7-08		450	8	10	1.58			
7-09		500	8	10	1.76			
7-10		560	10	12	1.97			
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.
8-01		160	8	6	0.46			4
8-02		180	8	6	0.51			8
8-03		450	8	10	1.58			6
8-04		500	8	10	1.76			2
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.
9-01	с секторной заслонкой	160						2
9-02		180						4
9-03		225						1
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.
10-01		500						1
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							9

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø450 мм	47,2	219,2
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø560 мм	82,1	661,7
Полоса для фланцев 25x4		70,7
Уголок для фланцев 25x25x3		145,1

Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры							Количество	Материал	
1-00		ØD, мм	δ, мм					Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь 1201-918-80	
1-01		160	0,55					7-01 8	7,7		
1-02		180	0,55					7-02 10	9,5		
1-03		225	0,55					7-03 2	2,0		
1-04		250	0,55					7-04 2	2,0		
1-05		280	0,55					7-05 2	2,0		
1-06		355	0,55					7-06 2	2,0		
1-07		400	0,55					7-07 2	1,0		
1-08		450	0,55					7-08 2	3,0		
1-08		450	1,0					7-08 28	26,2		
1-09	500	1,0					7-09 12	10,4			
1-10	560	1,0					7-10 2	1,5			
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм			Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь 1201-918-80	
2-01		160	320	90	0,55			7-01 2	19		
2-02		160	320	60	0,55			7-01 2	2		
2-03		180	360	90	0,55			7-02 2	1		
2-04		180	360	60	0,55			7-02 2	3		
2-05		225	337	60	0,55			7-03 2	1		
2-06		450	450	90	0,55			7-08 2	1		
2-06		450	450	90	1,0			7-08 2	2		
2-07		500	500	90	1,0			7-08 2	2		
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту	
3-01		160	Уточнить по оборудованию			0,55		7-01 1	20		
3-02		180				0,55		7-02 1	1		
3-03		225				0,55		7-03 1	1		
3-04		450				1,0		7-08 1	1		
3-05		500				1,0		7-09 1	1		
3-06		560				1,0		7-10 1	1		
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм			Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту	
4-01		500	Уточнить по оборудованию		1,0		7-09 1	1			
5-00	Тройник	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь 1201-918-80	
5-01		250	180	180	456	0,55		7-04 1	1		
								7-02 1			
								7-02 1			
5-02			280	180	250	606	0,55		7-05 1		1
								7-02 1			
								7-04 1			
5-03			355	180	280	662	0,55		7-06 1		1
								7-02 1			
								7-05 1			
5-04			355	160	355	802	0,55		7-06 1	1	
							7-06 1				
5-05		400	160	355	802	0,55		7-07 1	1		
							7-06 1				
5-06		450	255	400	886	0,55		7-08 1	1		
							7-03 1				
							7-07 1				
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм					Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту	
6-01		560	1,0					7-10 1	1		

* - Количество фланцев для одного изделия;

** - Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Радва				06.23		Р	21	49
Гип	Клименко				06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-5			
Н.контр.	Гриценко				06.23		ООО "КПП"		

Переточный воздуховод (9 шт)



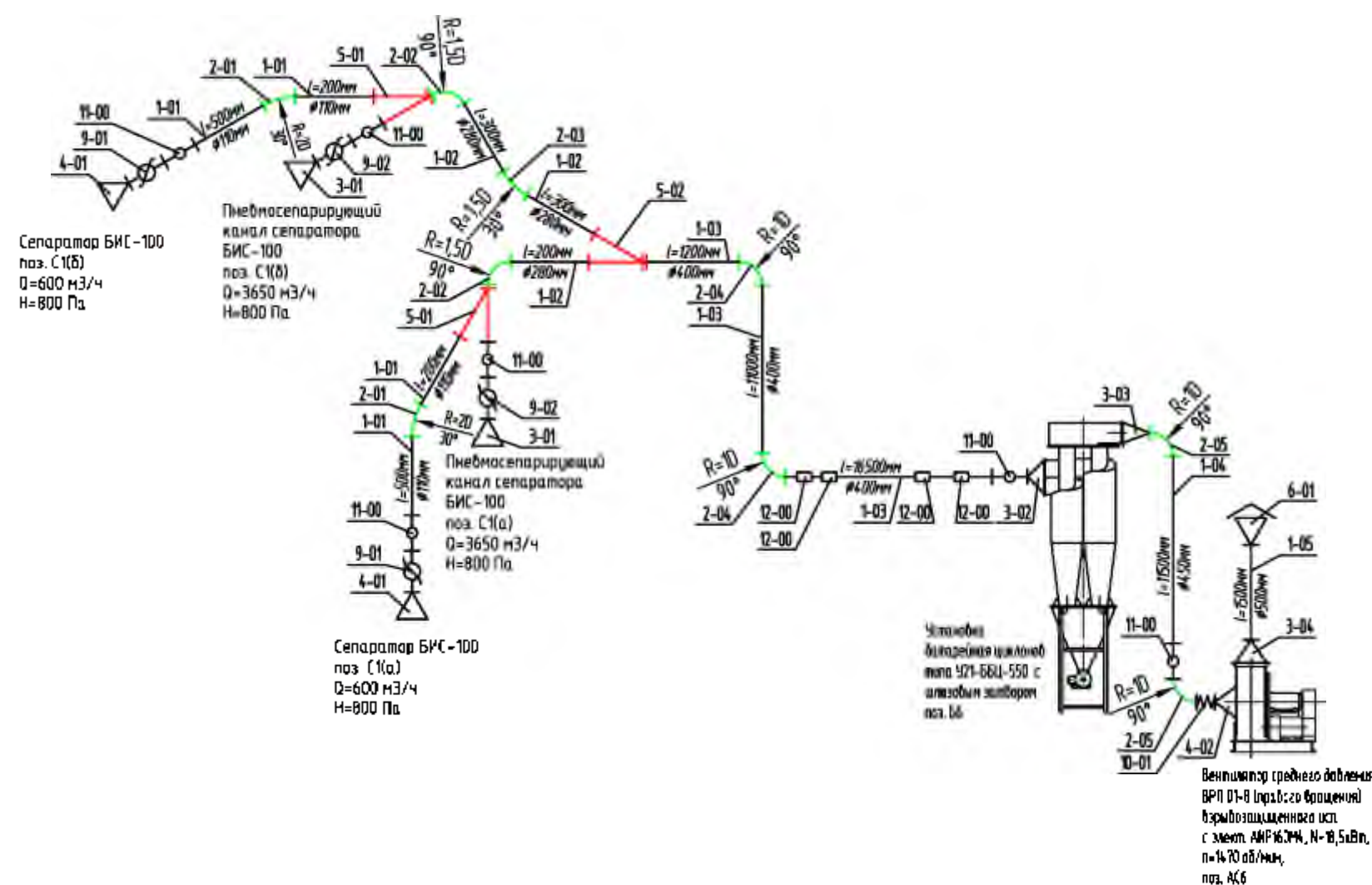
Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=11805 м³/ч
 Потери давления в сети H=2362 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=18,5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Аспирационная сеть АС-6



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт	M, кг			шт.	
8-01		110	8	4	0.33			6	25x4
8-02		280	8	8	0.89			4	
8-03		400	8	10	1.41			4	25x25x3
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	110						2	
9-02		280						2	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	
10-01		450						1	вариант крепления уточнить по месту при монтаже
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							6	
12-00	Лючки для чистки воздуховодов							4	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=9075 м³/ч
 Потери давления в сети H=2527 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=18.5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø400 мм	9,8	44,3
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø500 мм	74,3	598,2
Полоса для фланцев 25x4		26,5
Уголок для фланцев 25x25x3		105,5

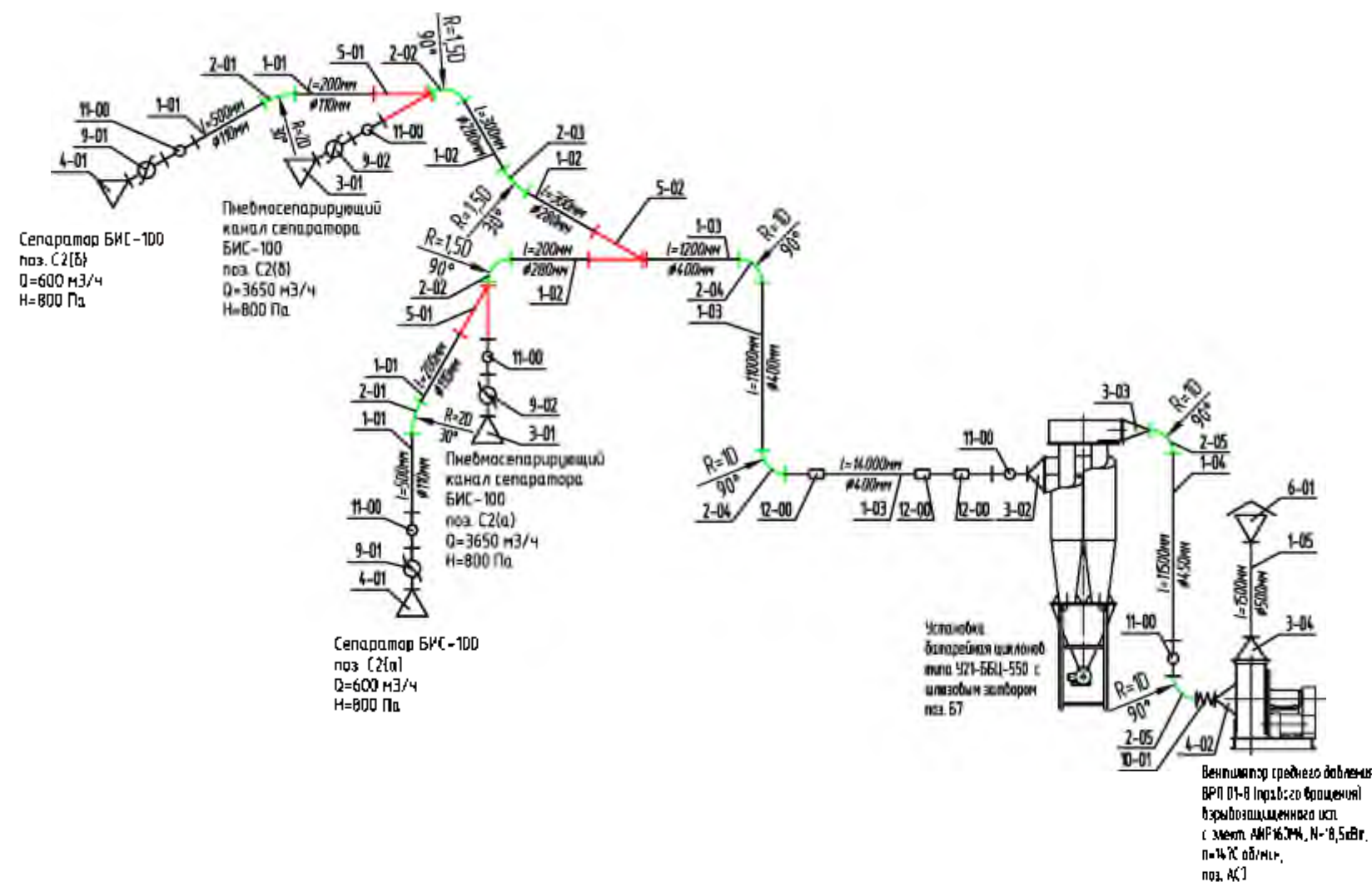
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	δ, мм				Фланцы Поз Кол-во		
1-00	Прямик							п.м.	
1-01		110	0.55				7-01 2	1,4	
1-02		280	0.55				7-02 2	0,8	
1-03		400	0.55				7-03 2	0,7	
1-03		400	1,0				7-03 28	28,0	
1-04		450	1,0				7-04 12	11,5	
1-05		500	1,0				7-05 2	1,5	
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм		δ, мм		Фланцы Поз Кол-во	шт.	
2-01		110	220	30	0,55		7-01 2	2	
2-02		280	420	90	0,55		7-02 2	2	
2-03		280	420	30	0,55		7-02 2	2	
2-04		400	400	90	1,0		7-03 2	2	
2-05		450	450	90	1,0		7-04 2	2	
3-00	Переход*	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз Кол-во	шт.	
3-01		280				0,55	7-02 1	2	
3-02		400				1,0	7-03 1	1	
3-03		450				1,0	7-04 1	1	
3-04		500				1,0	7-05 1	1	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз Кол-во	шт.	
4-01		110			0,55		7-01 1	2	
4-02		450			1,0		7-04 1	1	
5-00	Гроурик	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз Кол-во	шт.	
5-01		280	110	280	662	0,55	7-02 1	2	
5-02		400	280	280	662	0,55	7-02 1	1	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм				Фланцы Поз Кол-во	шт.	
6-01		500	1,0				7-05 1	1	
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
7-01		110			0.33				25x4
7-02		280	8	8	0.89				
7-03		400	8	10	1.41				25x25x3
7-04		450	8	10	1.58				
7-05		500		10	1.76				

* Количество фланцев для одного изделия;
 ** Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Радва				06.23		Р	22	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-6	ООО "КПП"		
Н.контр.	Гриценко				06.23				

Аспирационная сеть АС-7



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
8-01		110	8	4	0.33			6	25x4
8-02		280	8	8	0.89			4	
8-03		400	8	10	1.41			2	25x25x3
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	110						2	
9-02		280						2	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	
10-01		450						1	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							6	
12-00	Лючки для чистки воздуховодов							3	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=9075 м³/ч
 Потери давления в сети H=2504 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=18.5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материала

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø400 мм	9,8	44,3
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø500 мм	70,5	567,6
Полоса для фланцев 25x4		26,5
Уголок для фланцев 25x25x3		95,7

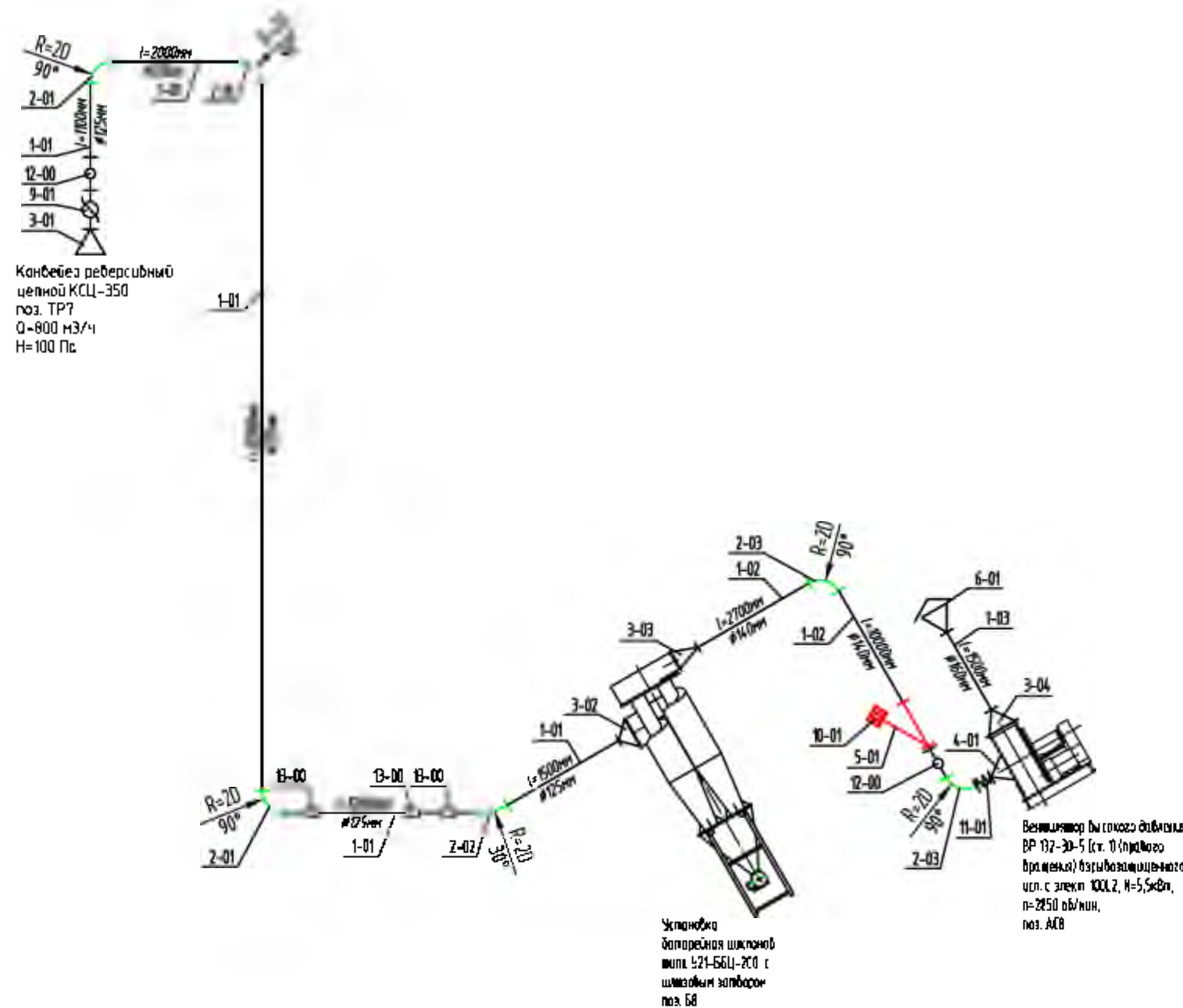
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм					п. м	
1-01		110	0.55				7-01	2	1,4
1-02		280	0.55				7-02	2	0,8
1-03		400	0.55				7-03	2	0,7
1-03		400	1,0				7-03	26	25,5
1-04		450	1,0				7-04	12	11,5
1-05		500	1,0				7-05	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм				шт.	
2-01		110	220	30	0,55		7-01	2	2
2-02		280	420	90	0,55		7-02	2	2
2-03		280	420	30	0,55		7-02	2	2
2-04		400	400	90	1,0		7-03	2	2
2-05		450	450	90	1,0		7-03	2	2
3-00	Переход*	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм		шт.	
3-01		280				0,55	7-02	1	2
3-02		400				1,0	7-03	1	1
3-03		450				1,0	7-04	1	1
3-04		500				1,0	7-05	1	1
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм			шт.	
4-01		110			0,55		7-01	1	2
4-02		450			1,0		7-04	1	1
5-00	Гроурик	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм		шт.	
5-01		280	110	280	662	0,55	7-02	1	2
5-02		400	280	280	662	0,55	7-03	1	1
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм					шт.	
6-01		500	1,0				7-05	1	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
7-01		110			0.33				25x4
7-02		280	8	8	0.89				
7-03		400	8	10	1.41				25x25x3
7-04		450	8	10	1.58				
7-05		500		10	1.76				

* Количество фланцев для одного изделия;
 ** Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Радья			06.23		Р	23	49
ГИП		Клименко			06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-7	ООО "КПП"		
Н.контр.		Гриценко			06.23				

Аспирационная сеть АС-8



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	25x4
8-01		125	8	6	0.37			4	
8-02		140	8	6	0.41			2	
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	125						1	
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм						шт.	
10-01	по типу Ч2-БРП	140						1	
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	
11-01		140						1	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
12-00	Лячки для аэродинамических замеров							2	
13-00	Лячки для чистки воздуховодов							3	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=990 м³/ч
Потери давления в сети H=3416 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=5.5 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø125 мм	18	8,2
Сталь оцинкованная δ=10 мм для воздуховодов до Ø160 мм	32,1	258,4
Палоса для фланцев 25x4		41,1

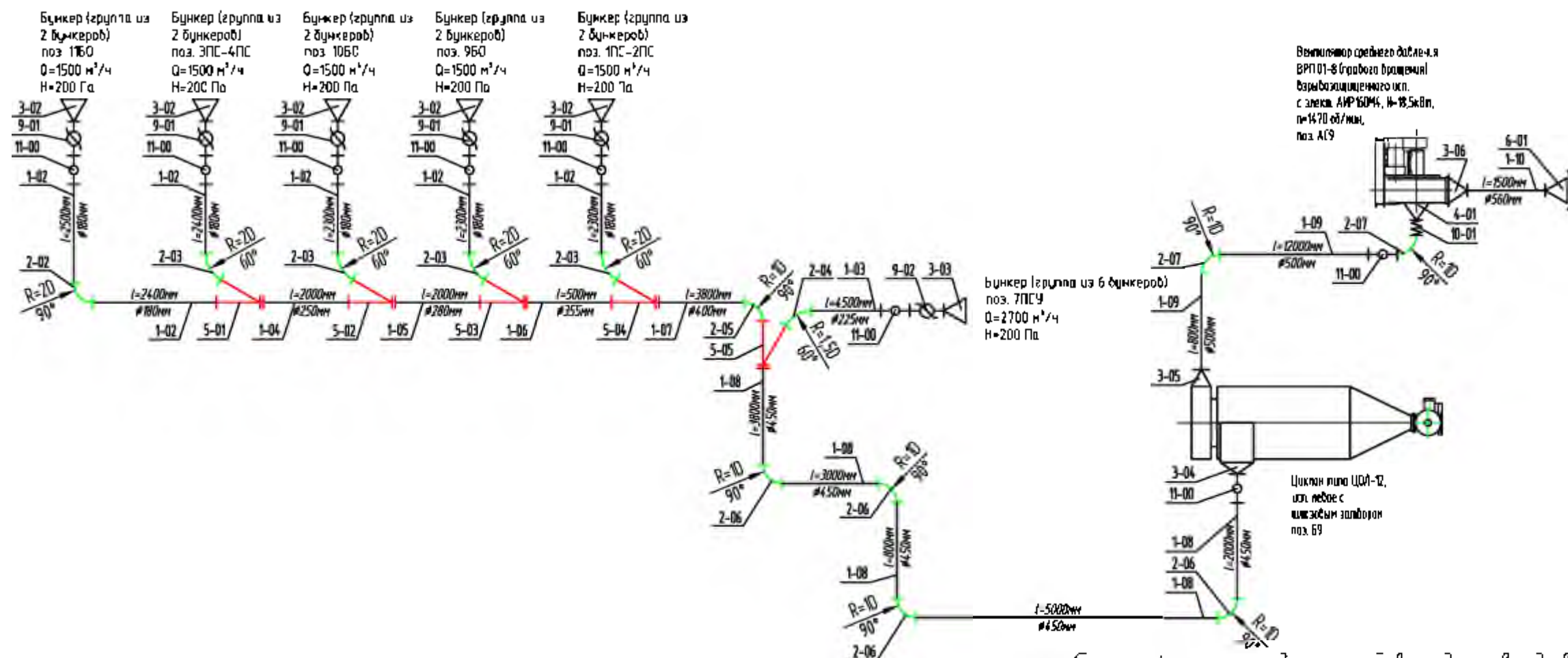
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	δ, мм						
1-00	Прямик								
1-01		125	0,55					7-01	4
1-01		125	1,0					7-01	46
1-02		140	1,0					7-02	14
1-03		160	1,0					7-03	2
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм					
2-01		125	250	90	0,55			7-01	2
2-01		125	250	90	1,0			7-01	2
2-02		125	250	30	1,0			7-01	2
2-03		140	280	90	1,0			7-02	2
3-00	Переход*	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм			
3-01		125				0,55		7-01	1
3-02		125				1,0		7-01	
3-03		140				1,0		7-02	
3-04		160				1,0		7-03	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм				
4-01		140			1,0			7-02	1
5-00	Гроурик	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм			
5-01		140	140	140	380	1,0		7-02	1
								7-02	
								7-02	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм						
6-01		160	1,0					7-03	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг				
7-01		125	8		0.37				
7-02		140	8		0.41				
7-03		160			0.46				

Количество фланцев для одного изделия;
Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Рабая				06.23		Р	24	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.									
Н.контр.	Гриценко				06.23	Аспирационная сеть АС-8	ООО "КПП"		

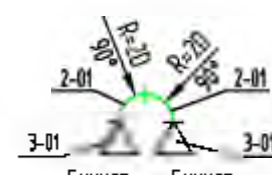
Аспирационная сеть АС-9



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
7-01		160	8	6	0.46				25x4
7-02		180	8	6	0.51				
7-03		225	8	6	0.63				
7-04		250	8	8	0.68				
7-05		280	8	8	0.89				
7-06		355	8	8	1.25				
7-07		400	8	10	1.41				25x25x3
7-08		450	8	10	1.58				
7-09		500	8	10	1.76				
7-10		560	10	12	1.97				
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
8-01		160	8	6	0.46			8	25x4
8-02		180	8	6	0.51			10	
8-03		450	8	10	1.58			6	
8-04		500	8	10	1.76			2	
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	180						5	
9-02		225						1	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
10-01		500						1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							8	

Переточный воздуховод (5 шт)



Переточный воздуховод (5 шт)



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=10860 м³/ч
Потери давления в сети H=1999 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=18.5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø450 мм	67,4	304,5
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø560 мм	51,5	415,1
Полоса для фланцев 25x4		83,8
Уголок для фланцев 25x25x3		126,7

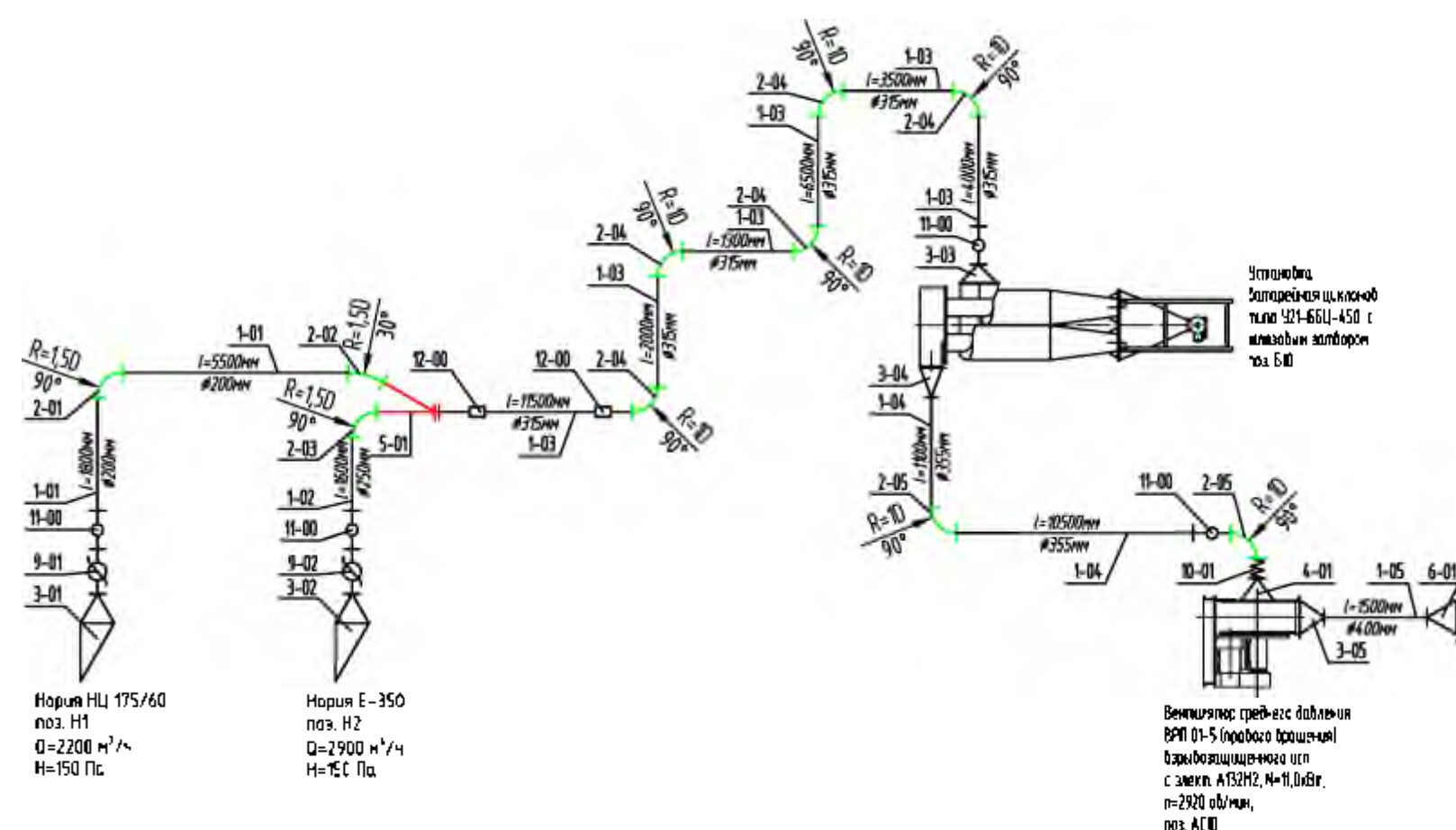
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
1-00	Прямик	ØD, мм	Ød, мм						
1-01		160	0,55				7-01	12	12,0
1-02		180	0,55				7-02	16	14,2
1-03		225	0,55				7-03	4,5	4,5
1-04		250	0,55				7-04	2	2,0
1-05		280	0,55				7-05	2	2,0
1-06		355	0,55				7-06	2	0,5
1-07		400	0,55				7-07	4	3,8
1-08		450	0,55				7-08	8	6,8
1-09		500	1,0				7-09	12	10,8
1-10		560	1,0				7-10	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	Ød, мм				
2-01		160	320	90	0,55		7-01	2	20
2-02		180	360	90	0,55		7-02	2	7
2-03		180	360	60	0,55		7-02	2	7
2-04		225	337	60	0,55		7-03	2	7
2-05		400	400	90	0,55		7-07	2	7
2-06		450	450	90	0,55		7-08	2	2
2-06		450	450	90	1,0		7-08	2	2
2-07		500	500	90	1,0		7-08	2	2
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм			
3-01		160				0,55	7-01	1	20
3-02		180				0,55	7-02	1	5
3-03		225				0,55	7-03	1	7
3-04		450				1,0	7-08	1	7
3-05		500				1,0	7-09	1	7
3-06		560				1,0	7-10	1	7
4-00	Переход**	ØD, мм	Ød, мм	L, мм	δ, мм				
4-01		500			1,0		7-09	1	7
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм			
5-01		250	180	180	456	0,55	7-04	1	7
							7-02		
							7-02		
5-02		280	180	250	606	0,55	7-05		7
							7-02		
							7-04		
5-03		355	180	280	662	0,55	7-06		7
							7-05		
							7-06		
5-04		400	180	355	802	0,55	7-07		7
							7-02		
5-05		450	225	400	886	0,55	7-08		7
							7-03		
							7-07		
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм						
6-01		560	1,0				7-10	1	7

- * Количество фланцев для одного изделия.
- ** Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Радья				06.23		Р	25	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-9			
Н.контр.	Гриценко				06.23		ООО "КПП"		

Аспирационная сеть АС-10



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
		ØD, мм	Ød, мм	n, шт	M, кг		
8-00	Фланцы дополнительные						шт
8-01		200	8	6	0.56		2 25x4
8-02		315	8	8	1.11		6 25x25x3
8-03		355	8	8	1.25		2
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм					шт
9-01	с секторной заслонкой	200					1
9-02		250					1
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт
10-01		355					1
11-00	Льчки для аэродинамических замеров						4
12-00	Льчки для чистки воздуховодов						2

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø315 мм	29,7	131,5
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø400 мм	43,4	399,2
Полоса для фланцев 25x4		15,0
Уголок для фланцев 25x25x3		88,8

Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
		ØD, мм	Ød, мм	a, мм	b, мм	l, мм	
1-00	Прямик 						шт
1-01		200	0.55				7-01 8 7,3
1-02		250	0.55				7-02 2 1,6
1-03		315	0.55				7-03 14 13,5
1-03		315	1,0				7-03 16 15,3
1-04		355	1,0				7-04 12 11,6
1-05		400	1,0				7-05 2 1,5
2-00	Отвод 						шт
2-01		200	300	90	0.55		7-01 2 7
2-02		200	300	30	0.55		7-01 2 7
2-03		250	375	90	0.55		7-02 2 7
2-04		315	315	90	0.55		7-03 2 2
2-04		315	315	90	1,0		7-03 2 3
2-05		355	355	90	1,0		7-03 2 7
3-00	Переход** 						шт
3-01		200					7-01 1 7
3-02		250					7-02 1 7
3-03		315					7-03 1 7
3-04		355					7-04 1 7
3-05		400					7-05 1 7
4-00	Переход** 						шт
4-01		355					7-04 1 7
5-00	Тройник 						шт
5-01		315	200	250	606	0.55	7-01 1 7
							7-02 1 7
6-00	Зонт 						шт
6-01		400	1,0				7-05 1 7
7-00	Фланцы к фасонным деталям 						шт
7-01		200					25x4
7-02		250					25x25x3
7-03		315					25x25x3
7-04		355					25x25x3
7-05		400	8	10	141		25x25x3

- Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Рабая			06.23			Р	26	49
ГИП	Клименко			06.23					
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-10			
Н.контр.	Гриценко			06.23			ООО "КПП"		

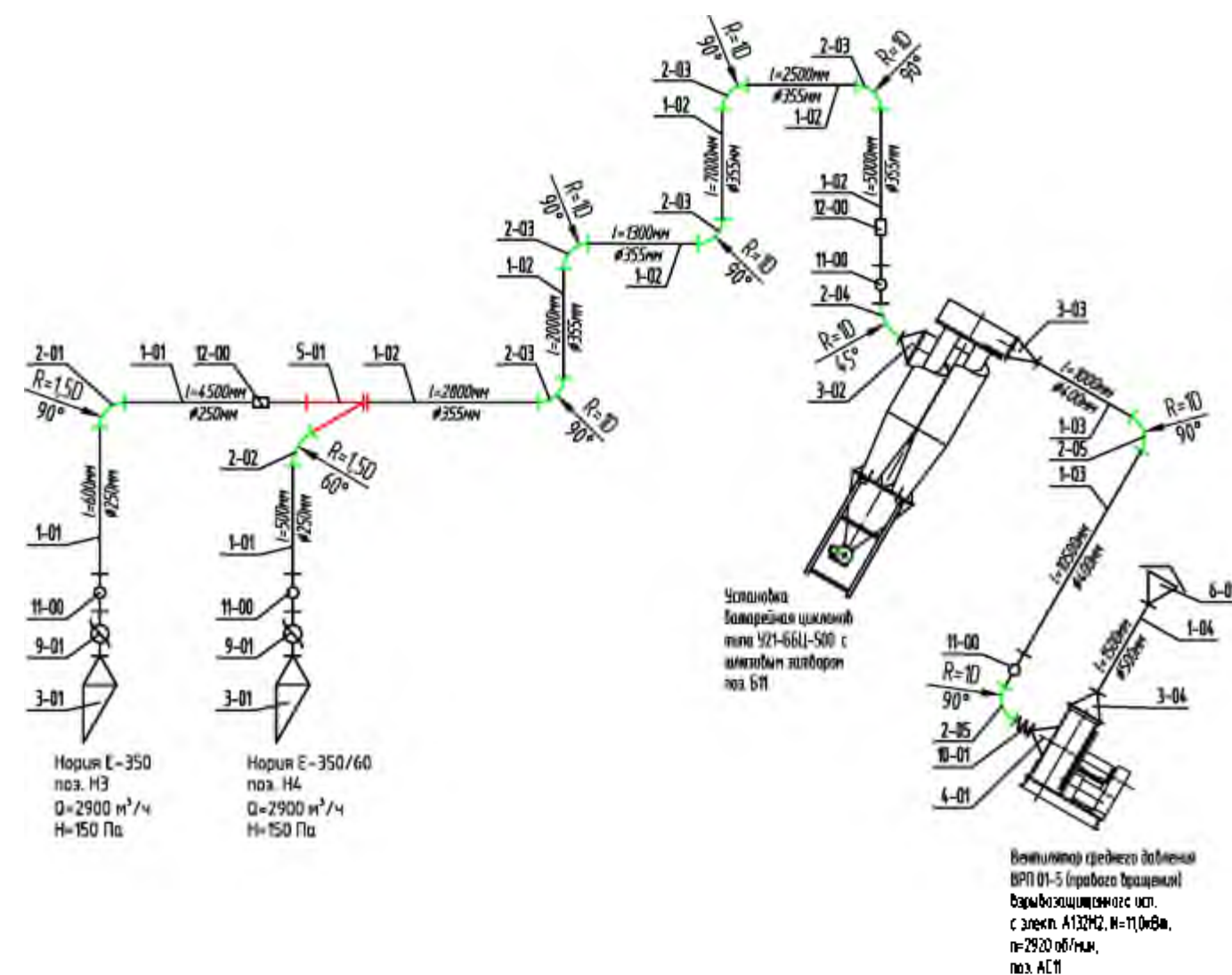
Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=5505 м³/ч
Потери давления в сети Н=2191 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=110 кВт

Примечание:

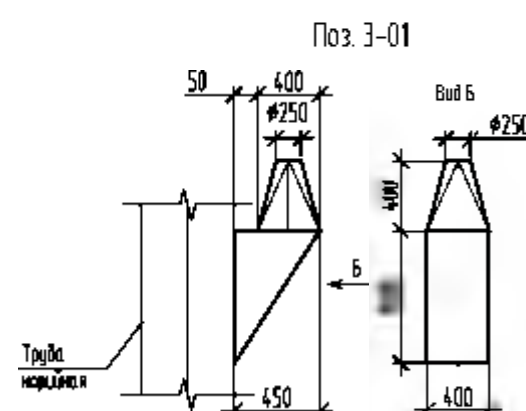
- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Аспирационная сеть АС-11



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Кол-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг		шт.	
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг		шт.	
8-01		250	8	8	0.68		4	25x4
8-02		355	8	8	1.25		8	25x25x3
8-03		400	8	10	1.41		2	
9-00	Клапан обратный	ØD, мм					шт.	
9-01	с секторной заслонкой	250					2	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт.	Вариант крепления уточнить по месту монтажа
10-01		400					1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров						4	
12-00	Лючки для чистки воздуховодов						2	



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=6240 м³/ч
 Потери давления в сети H=1616 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=11.0 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материала

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø355 мм	10,5	83,6
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø500 мм	50,5	406,3
Полоса для фланцев 25x4		14,1
Уголок для фланцев 25x25x3		103,0

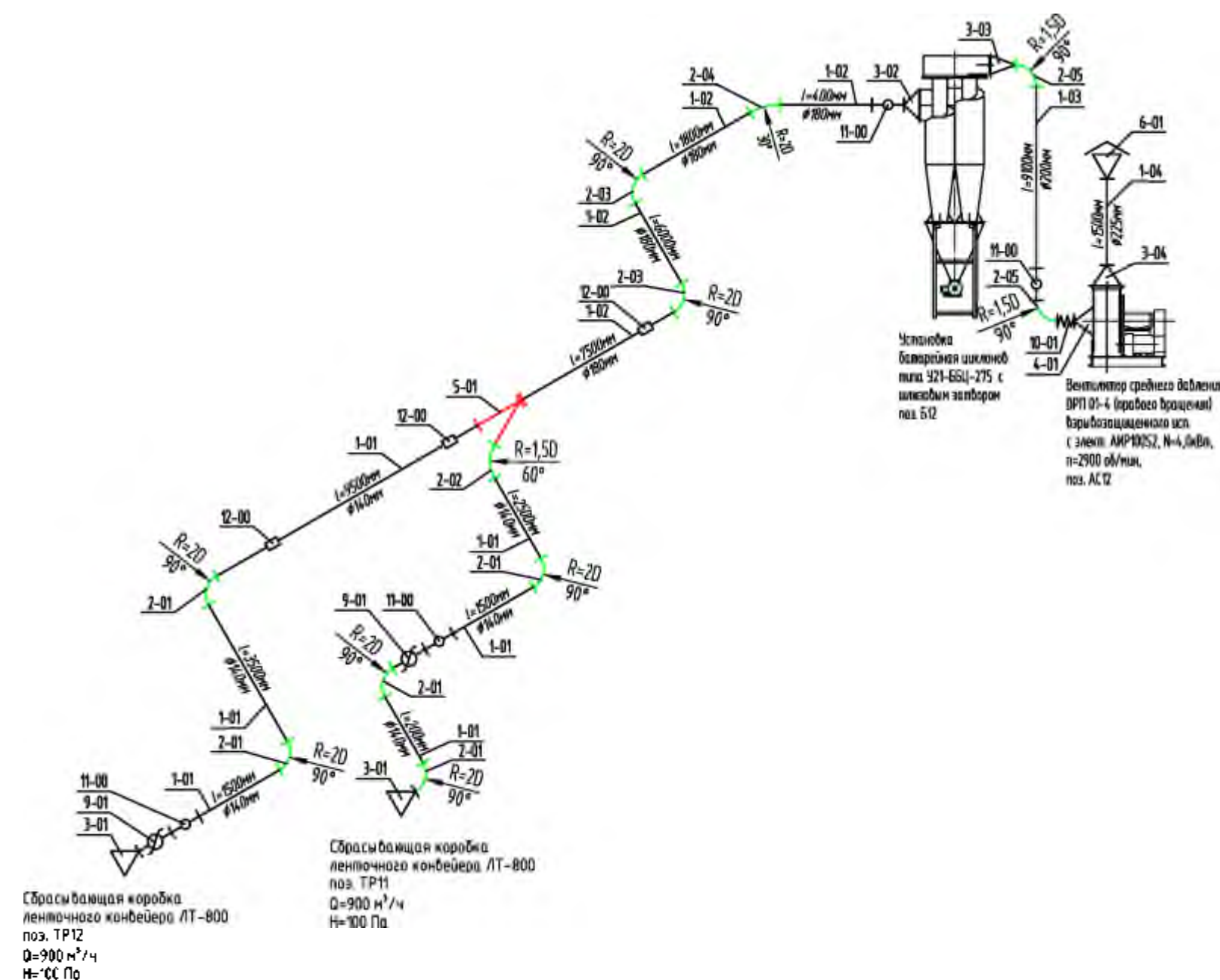
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Кол-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	a, мм	b, мм	L, мм	шт.	
1-00	Прямик							
1-01		250	0.55				7-01	5,6
1-02		355	0.55				7-02	5,3
1-02		355	1,0				7-02	16
1-03		400	1,0				7-03	12
1-04		450	1,0				7-04	2
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	a, мм	Ød, мм		шт.	
2-01		250	375	90	0.55		7-01	2
2-02		250	375	60	0.55		7-01	2
2-03		355	355	90	0.55		7-02	2
2-03		355	355	90	1,0		7-02	2
2-04		355	355	45	1,0		7-02	2
2-05		400	400	90	1,0		7-03	2
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	Ød, мм	шт.	
3-01		250				0.55	7-01	2
3-02		355				1,0	7-02	2
3-03		400				1,0	7-03	2
3-04		450				1,0	7-04	2
4-00	Переход**	ØD, мм	Ød, мм	L, мм	Ød, мм		шт.	
4-01		400			1,0		7-01	2
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	Ød, мм	шт.	
5-01		355	250	250	606	0.55	7-01	2
							7-02	2
							7-03	2
							7-04	2
6-00	Зонт	D, мм	Ød, мм				шт.	
6-01		450	1,0				7-04	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг		шт.	
7-01		250			0.68			25x4
7-02		355			1.25			
7-03		400	8	10	1.41			25x25x3
7-04		450	8	10	1.58			

- * Количество фланцев для одного изделия.
- * Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

40/РД-ТХ					
Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Радая				06.23
ГИП	Клименко				06.23
Гл. спец.					
Н.контр.	Гриценко				06.23
Аспирационная сеть АС-11				Статус	Лист
				Р	27
				Листов	49
				ООО "КПП"	

Аспирационная сеть АС-12



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг				
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	
8-01		140	8	6	0.41			10	25x4
8-02		180	8	6	0.51			6	
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	140						2	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
10-01		200						1	
11-00	Лючки для аэродинамических замеров							4	
12-00	Лючки для чистки воздуховодов							3	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2040 м³/ч
 Потери давления в сети H=2422 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=4.0 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.




Расход материала

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø180 мм	17,2	77,7
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø225 мм	17,2	138,5
Полоса для фланцев 25x4		53,7

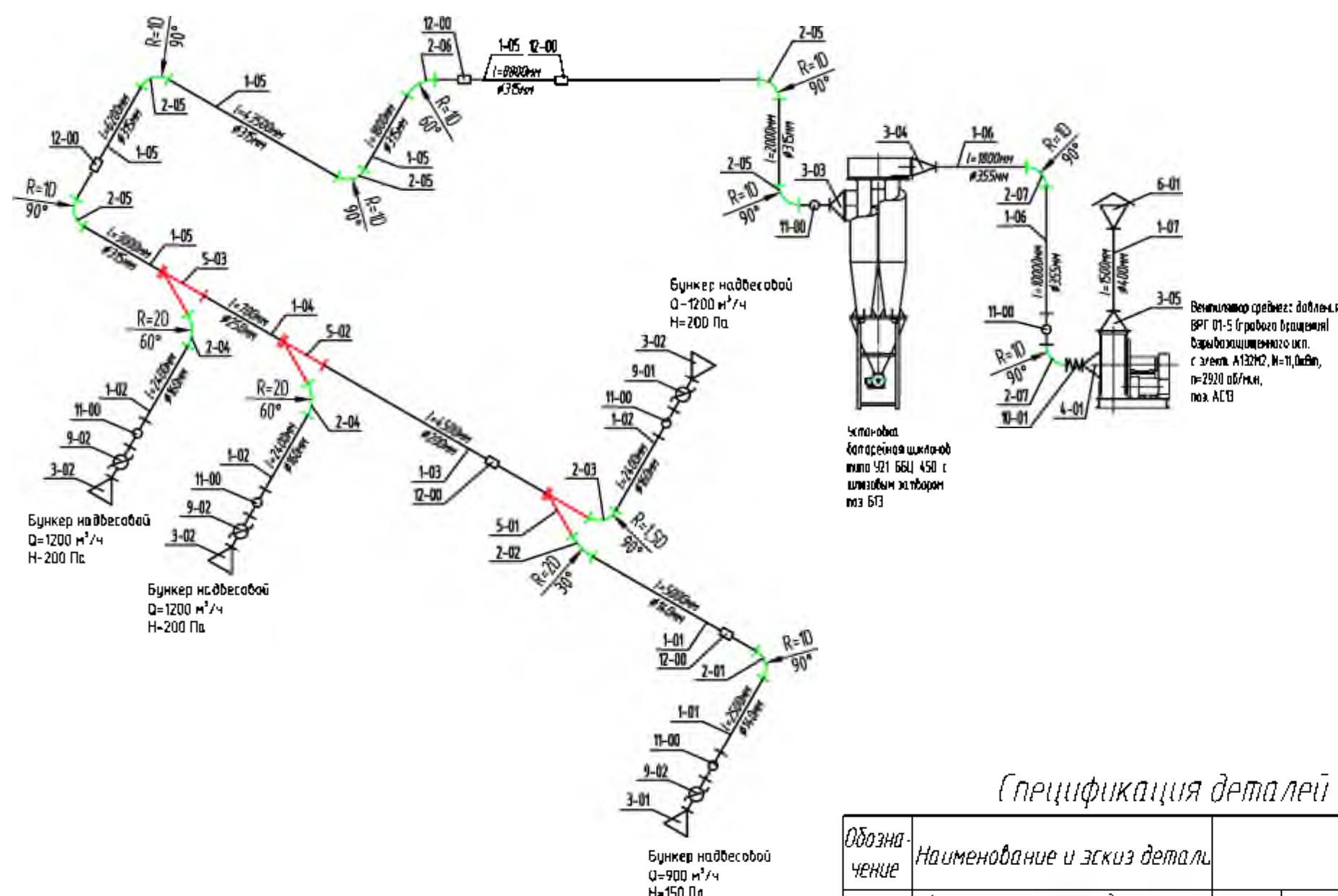
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм		
1-00	Прямик 	140	0.55					шт.	25x4
1-01		180	0.55					2	
1-02		180	1.0					10	
1-03		200	1.0					10	
1-04		225	1.0					2	
2-00	Отвод 	140	280	90	0.55			шт.	25x4
2-01		140	280	60	0.55			2	
2-02		180	360	90	1.0			2	
2-03		180	360	30	1.0			2	
2-04		200	300	90	1.0			2	
3-00	Переход** 	140					0.55	шт.	Уточнить по месту
3-01		180					1.0	1	
3-02		200					1.0	1	
3-03		225					1.0	1	
3-04							1.0	1	
4-00	Переход** 	200					1.0	шт.	Уточнить по месту
4-01							1.0	1	
5-00	Тройник 	180	140	140	380		0.55	шт.	25x4
5-01								1	
								1	
								1	
								1	
6-00	Зонт 	225	1.0					шт.	25x4
6-01								1	
7-00	Фланцы к фасонным деталям 	140	8				0.41		25x4
7-01		180	8				0.51		
7-02		200					0.56		
7-03		225	8				0.63		
7-04									

- * Количество фланцев для одного изделия.
- * Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Радья				06.23		Р	28	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.									
Н.контр.	Гриценко				06.23	Аспирационная сеть АС-12	ООО "КПП"		

Аспирационная сеть АС-13



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	п, шт	M, кг		шт.
7-01		140	8	6	0.41		
7-02		160	8	6	0.46		
7-03		200	8	6	0.56		
7-04		250	8	8	0.68		
7-05		315	8	8	1.11		
7-06		355	8	8	1.25		
7-07		400	8	10	1.41		
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	п, шт	M, кг		шт.
8-01		140	8	6	0.41		2
8-02		160	8	6	0.46		4
8-03		315	8	8	1.11		8
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм					шт.
9-01	с секторной заслонкой	140					1
9-02		160					3
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт.
10-01		355					1
11-00	Лачки для аэродинамических замеров						6
12-00	Лачки для чистки воздуховодов						5

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов энупренных до Ø315 мм	27,9	26,1
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø400 мм	95,1	764,7
Полоса для фланцев 25x4		27,5
Уголок для фланцев 25x25x3		44,7

Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм				шт.
1-01		140	0.55				7,5
1-02		160	0.55				7,2
1-03		200	0.55				4,5
1-04		250	0.55				0,7
1-05		315	0.55				8,7
1-05		315	1,0				56,6
1-06		355	1,0				11,8
1-07		400	1,0				1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм		шт.
2-01		140	280	90	0.55		2
2-02		140	280	30	0.55		2
2-03		160	320	90	0.55		2
2-04		160	320	60	0.55		2
2-05		315	315	90	0.55		2
2-05		315	315	90	1,0		2
2-06		315	315	60	1,0		2
2-07		355	355	90	1,0		2
3-00	Переход**	ØD, мм	α, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	шт.
3-01		140				0.55	1
3-02		160				0.55	3
3-03		315				1,0	1
3-04		355				1,0	1
3-05		400				1,0	1
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		шт.
4-01		355			1,0		1
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	шт.
5-01		200	140	160	418	0.55	1
5-02		250	160	200	514	0.55	1
5-03		315	160	250	606	0.55	1
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм				шт.
6-01		400	1,0				1

* Количество фланцев для одного изделия.
* Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист
Разраб.	Радоя				06.23		Р	29
ГИП	Клименко				06.23			49
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-13		
Н.контр.	Гриценко				06.23		ООО "КПП"	

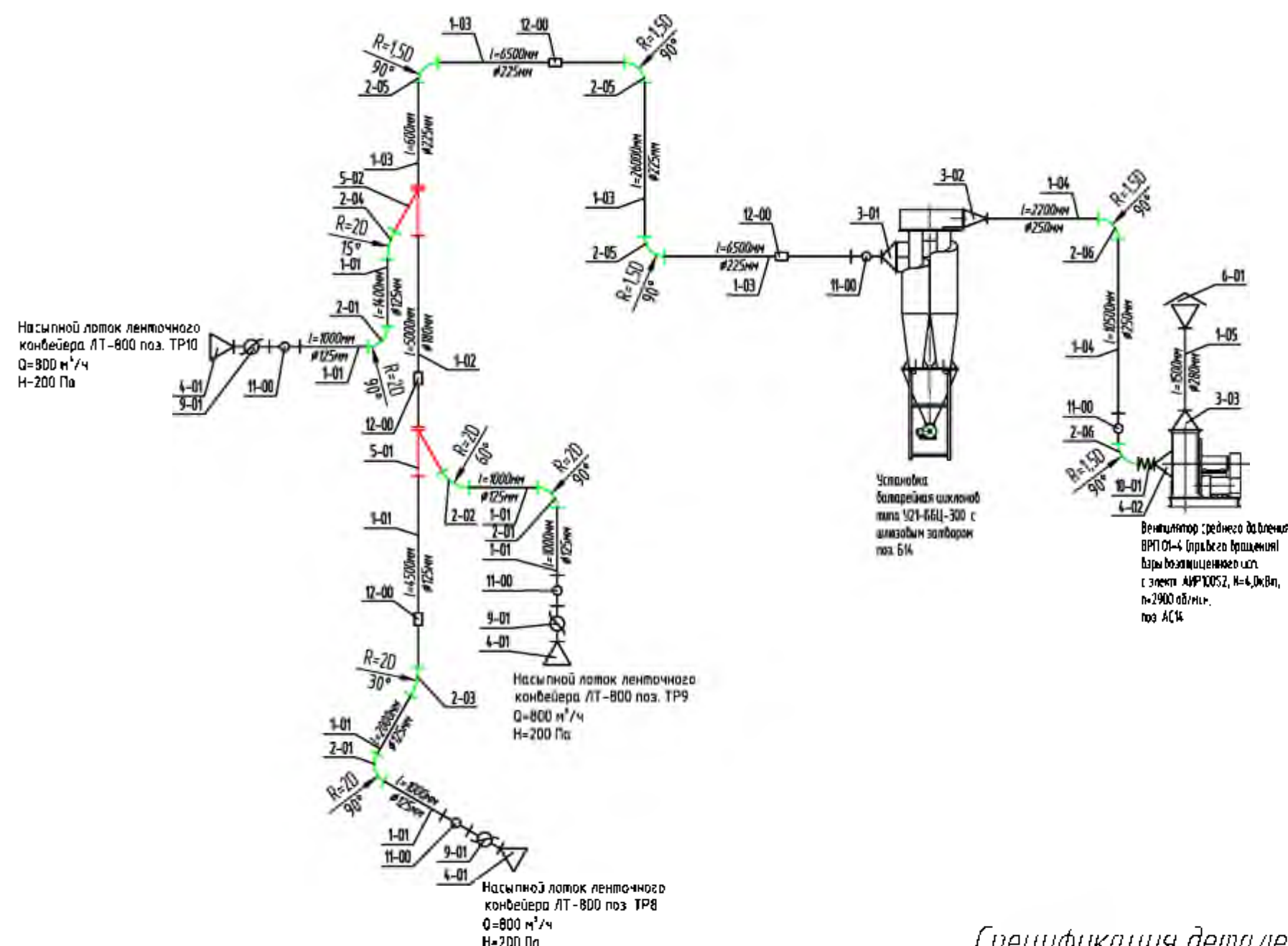
Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=4875 м³/ч
Потери давления в сети Н=2278 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=110 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 7000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Аспирационная сеть АС-14



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2670 м³/ч
 Потери давления в сети H=2705 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=4.0 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	п.шт.	M, кг			шт.	25x4
8-01		125	8	6	0.37			8	
8-02		225	8	6	0.63			6	
8-03		250	8	8	0.68			2	
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	25x4
9-01	с секторной заслонкой	125						3	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	25x4
10-01		250						1	
11-00	Лячки для аэродинамических замеров							5	25x4
12-00	Лячки для чистки воздуховодов							4	

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø225 мм	17,6	79,5
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø280 мм	46,5	376,4
Палесо для фланцев 25x4		82,6

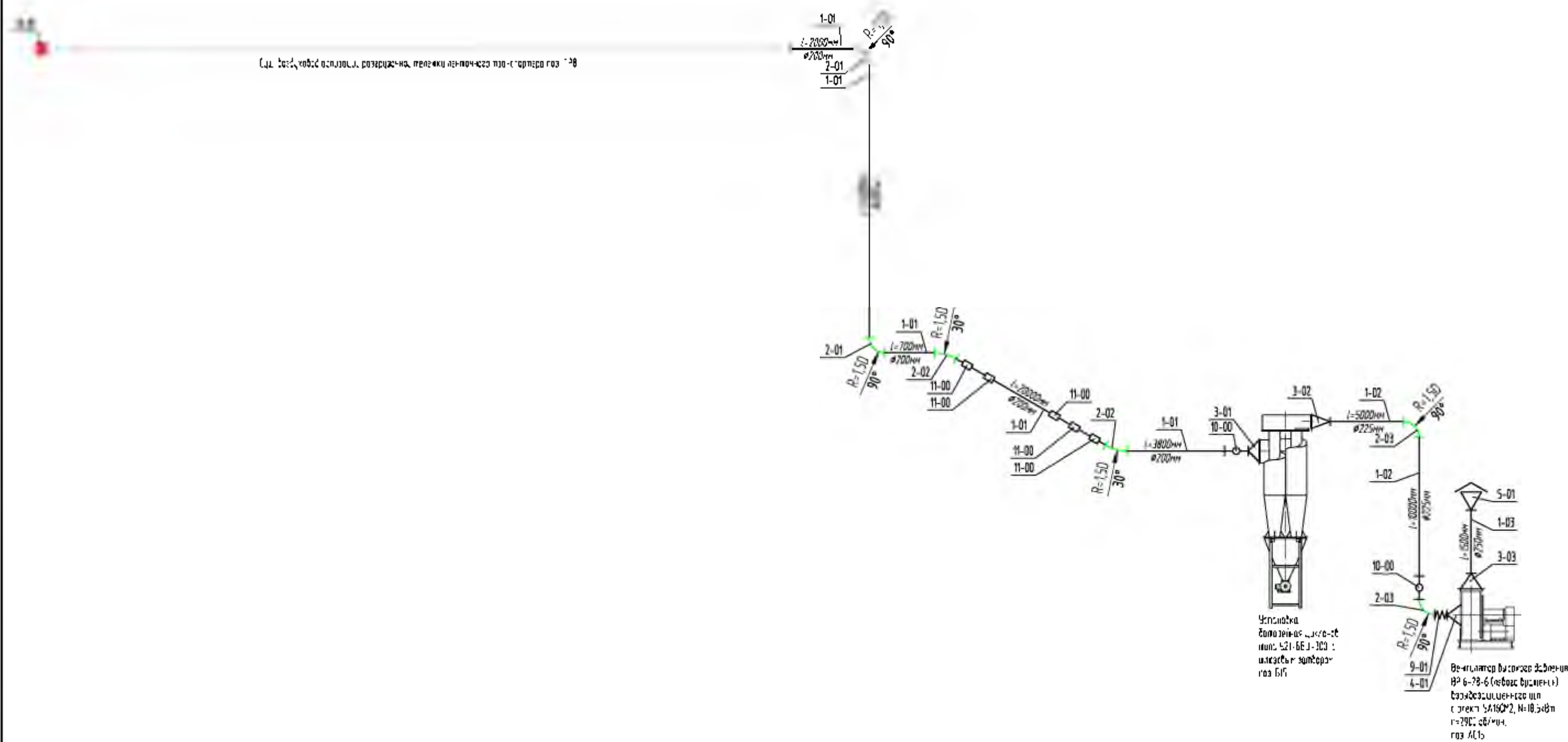
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм		
1-00	Прямик							шт.	25x4
1-01		125	0.55					7-01	
1-02		180	0.55					7-02	
1-03		225	0.55					7-03	
1-03		225	1,0					7-03	
1-04		250	1,0					7-04	
1-05		280	1,0					7-05	
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	a, мм	δ, мм			шт.	25x4
2-01		125	250	90	0.55			7-01	
2-02		125	250	60	0.55			7-01	
2-03		125	250	30	0.55			7-01	
2-04		125	250	15	0.55			7-01	
2-05		225	337	90	0.55			7-03	
2-05		225	337	90	1,0			7-03	
2-06		250	375	90	1,0			7-03	
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм		шт.	25x4
3-01		225				1,0		7-03	
3-02		250				1,0		7-04	
3-03		280				1,0		7-05	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм			шт.	25x4
4-01		125			0.55			7-01	
4-02		250			1,0			7-04	
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм		шт.	25x4
5-01		180	125	125	354	0.55		7-02	
5-02		225	125	180	456	0.55		7-01	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм					шт.	25x4
6-01		225	1,0					7-04	
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	M, кг				шт.	25x4
7-01		125	8	0.37					
7-02		180	8	0.51					
7-03		225	8	0.63					
7-04		250	8	0.68					
7-05		280	8	0.89					

* Количество фланцев для одного изделия;
 * Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Рабая				06.23		Р	30	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-14	ООО "КПП"		
Н.контр.	Гриценко				06.23				

Аспирационная сеть АС-15



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2250 м³/ч
Потери давления в сети H=6489 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=18,5 кВт

Примечание.

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шпилей.
5. По окончании эксплуатации аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фланцевые детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Изм.-созн.	Количество	Материал
Сталь оцинкованная δ=3,5 мм для воздуховодов внутренних до Ø700 мм	2,0	8,8
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø750 мм	54,0	423,9
Ютакс для фл.-сет 25x4		60,9

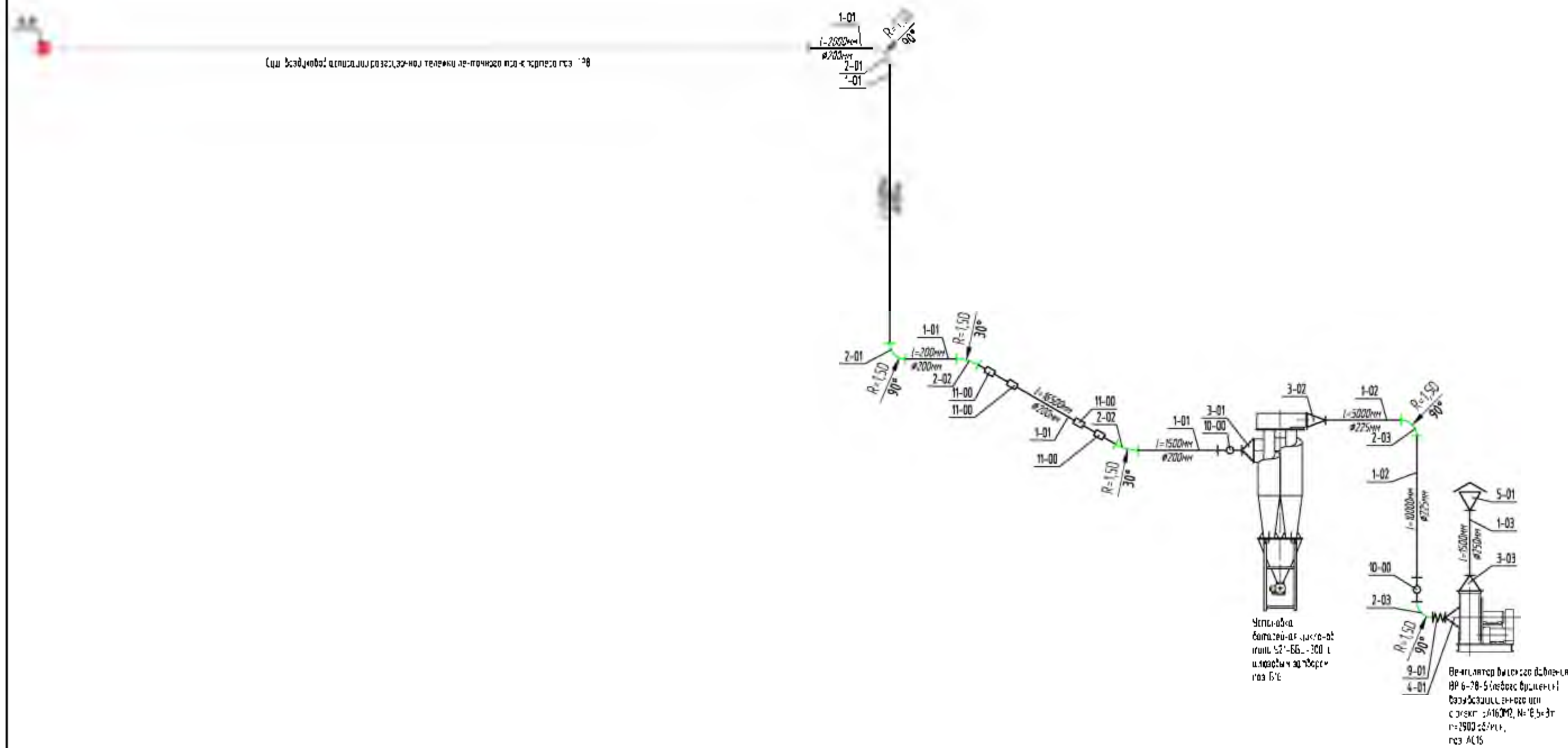
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
		ØD, мм	δ, мм	а, мм	б, мм	Фланцы Поэ Кол-во	
1-00	Прямик	700	0,55			6-01 2	7,0
1-01		700	1,0			6-01 50	48,5
1-02		225	1,0			6-02 16	15,0
1-03		250	1,0			6-03 2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	а, °	б, мм	Фланцы Поэ Кол-во	шт
2-01		200	300	90	0,55	6-01 2	1
2-02		700	300	90	1,0	6-01 2	1
2-03		775	317	90	1,0	6-07 2	2
3-00	Переход*	ØD, мм	а, мм	б, мм	Л, мм	δ, мм	Фланцы Поэ Кол-во
3-01		200				1,0	6-01 1
3-02		225				1,0	6-02 1
3-03		250				1,0	6-03 1
4-00	Переход**	ØD, мм	Ød, мм	Л, мм	δ, мм		Фланцы Поэ Кол-во
4-01		775			1,0		6-07 1
5-00		Ø, мм	δ, мм				Фланцы Поэ Кол-во
5-01		750	1,0				6-01 1
6-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	п, шт	М, кг		шт
6-01		200	8	6	0,56		
6-02		775	8	6	0,63		
6-03		250	8	8	0,68		
7-00	Фланцы соединительные	ØD, мм	Ød, мм	п, шт	М, кг		шт
7-01		700	8	6	0,56		2
8-00	Регулятор подбора воздуха	ØD, мм					шт
8-01	по типу УЗ-БРП1	700					1
9-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт
9-01		775					1
10-00	Лички для аэродинамических замеров						2
11-00	Лички для чистки воздуховодов						5

* - Количество фланцев для одного изделия.
** - Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже

40/РД-ТХ					
Полное наименование: аспирационная сеть для объекта ООО "Белгородский завод по производству строительных материалов, г. Белгород, ул. Полевая, 21/1А"					
Разраб	Раб	06.23	Элеватор		
Гл. спец.	Клименко	06.23			
Н. контр.	Гриценко	06.23	Аспирационная сеть АС-15		

Аспирационная сеть АС-16



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2250 м³/ч
Потери давления в сети H=6355 Па
Потребляемая мощность вентилятора Ч=18,5 кВт

Примечание

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 1,5-2 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шпилей
- По окончании эксплуатации аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха
- Фланцевые детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм)
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию

Расход материалов

Наименование	Количество	
	шт	кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов диаметром до Ø225 мм	2,0	8,8
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов диаметром до Ø250 мм	49,2	386,2
Гвозди оцинкованные 25х4		58,4

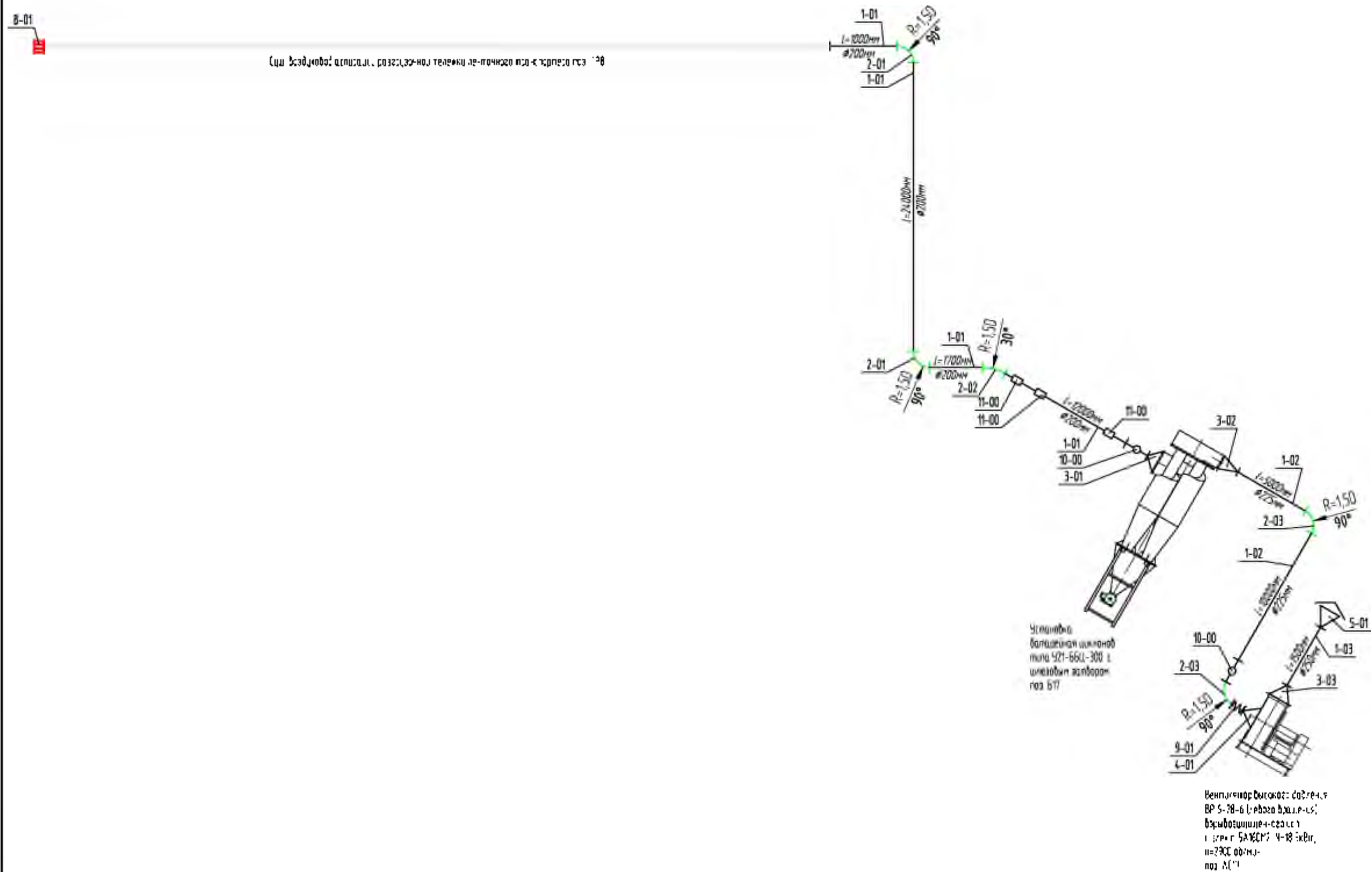
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
		ØD, мм	δ, мм	α, °	δ, мм	Фланцы Показатель	
1-00	Прямик						
1-01		200	0,55			6-01 2	7,0
1-01		200	1,0			6-01 44	42,2
1-02		225	1,0			6-02 16	15,0
1-03		250	1,0			6-03 2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм	Фланцы Показатель	шт
2-01		200	300	90	0,55	6-01 2	1
2-01		200	300	90	1,0	6-01 2	1
2-02		200	300	30	1,0	6-01 2	2
2-03		225	317	90	1,0	6-02 2	2
3-00	Переход	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Показатель
3-01		200				1,0	6-01 1
3-02		225				1,0	6-02 1
3-03		250				1,0	6-03 1
4-00	Переход	ØD, мм	Ød, мм	l, мм	δ, мм	Фланцы Показатель	шт
4-01		225	200	1,0	1,0	6-02 1	1
5-00	Зонт	Ø, мм	δ, мм			Фланцы Показатель	шт
5-01		250	1,0			6-03 1	1
6-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт	M, кг		шт
6-01		200	8	6	0,56		
6-02		225	8	6	0,63		
6-03		250	8	8	0,68		
7-00	Фланцы соединительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт	M, кг		шт
7-01		200	8	6	0,56		4
8-00	Регулятор подбора воздуха	ØD, мм					шт
8-01	по типу УЗ-БРП	200					1
9-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт
9-01		225					1
10-00	Линки для аэродинамических замеров						2
11-00	Линки для чистки воздуховодов						5

* - Количество фланцев для одного изделия.
** - Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже

40/РД-ТХ					
Полное наименование: аспирационная сеть для сбора пыли с оборудования ООО "Белгородский завод по производству строительных материалов".					
Разраб	Работы	06.23	Элеватор		
Гл. спец.	Клименко	06.23			
Г. контр.	Гриценко	06.23	Аспирационная сеть АС-16		

Аспирационная сеть АС-17



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2250 м³/ч
Потери давления в сети H=6191 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=18,5 кВт

Примечание.

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шпилей.
5. По сдаче в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фланцевые детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход на персонал

Наименование	Количество	
	шт.	Масса, кг
Сталь оцинкованная 6-0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø275 мм	1,3	5,7
Сталь оцинкованная 6-1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø280 мм	45,5	357,2
Полосы для фланцев 25x4		50,6

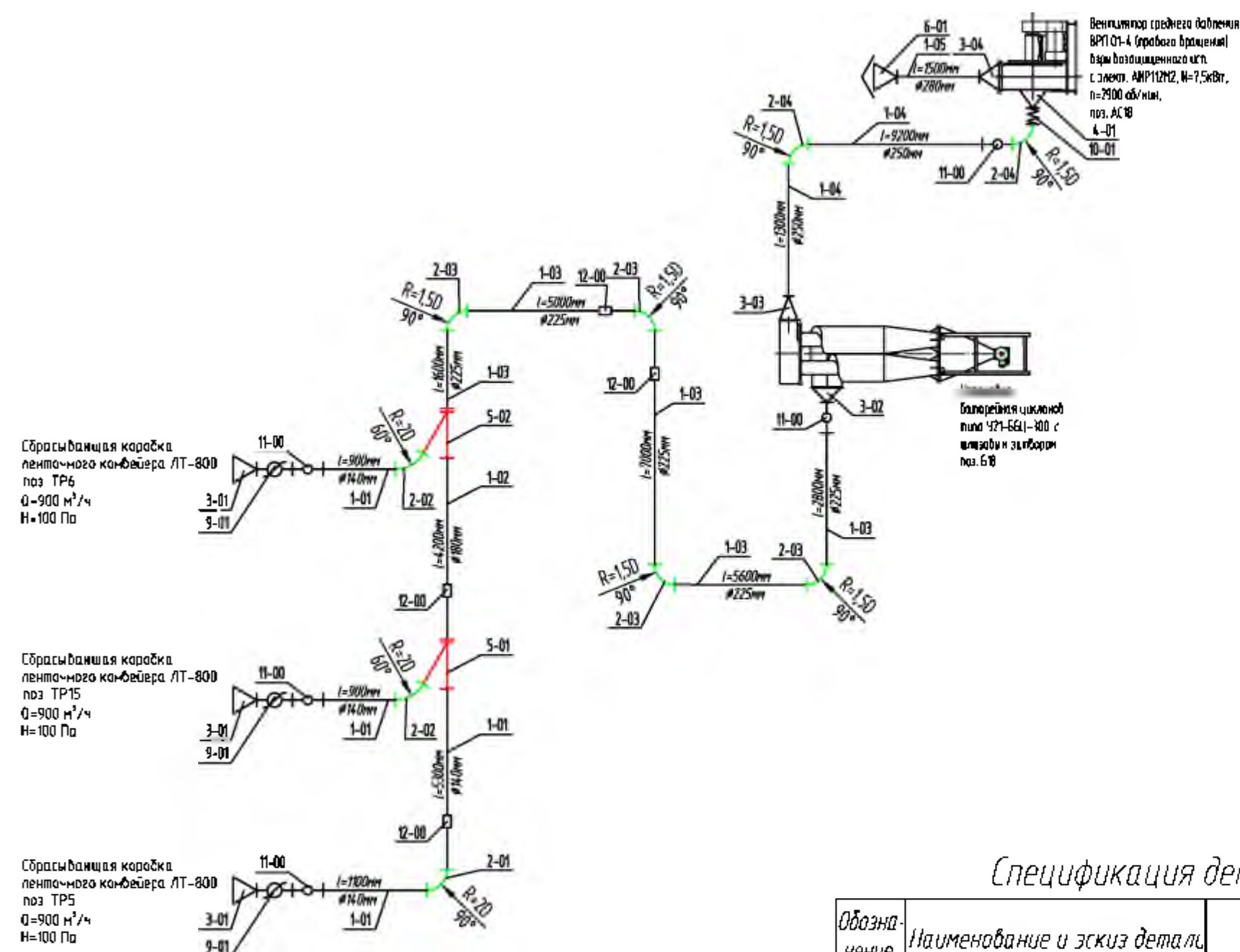
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал	
1-00	Прямик	φD, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь тонколистовая оцинкованная ГОСТ 14918-80	
1-01		200	0,55				6-01 2	1,0		
1-01		200	1,0				6-01 38	37,7		
1-02		225	1,0				6-02 16	15,0		
1-03		250	1,0				6-03 2	1,5		
2-00	Отвод	φD, мм	R, мм	α, °	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь тонколистовая оцинкованная ГОСТ 14918-80	
2-01		200	300	90	0,55		6-01 2	1		
2-01		200	300	90	1,0		6-01 2	1		
2-02		200	300	30	1,0		6-01 2	1		
2-03		225	337	90	1,0		6-02 2	2		
3-00	Переход**	φD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту	
3-01		200				1,0	6-01 1	1		
3-02		225				1,0	6-02 1	1		
3-03		250				1,0	6-03 1	1		
4-00	Переход**	φd, мм	φD, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту	
4-01		225			1,0		6-02 1	1		
5-00	Занг	D, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во	шт.	25x4	
5-01		250	1,0				6-03 1	1		
6-00		Фланцы к фасонным деталям	φD, мм	φd, мм	n, шт.	M, кг				шт.
6-01			200	8	6	0,56				
6-02	225		8	6	0,63					
6-03	250		8	8	0,68					
7-00	Фланцы дополнительные	φD, мм	φd, мм	n, шт.	M, кг			шт.	25x4	
7-01		200	8	6	0,56			2		
8-00	Регулятор подсоса воздуха	φD, мм						шт.	вариант	
8-01	по типу У2-БРП	200						1		
9-00	Вставка мягкая	φD, мм						шт.		
9-01		225						1		
10-00	Лючки для аэродинамических замеров							2	крепления уточнить по месту при монтаже	
11-00	Лючки для чистки воздуховодов							5		

- * - Количество фланцев для одного изделия.
** - Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже

40/РД-ТХ					
Полное наименование: аспирационная сеть для работы ООО "Воздушная вентиляция" по адресу: Республика Беларусь, г. Витебск, д. Полюбовая, 21 "А"					
Разраб.	Работы	06.23	Элеватор		
Гл. спец.	Клименко	06.23			
Г. контр.	Гриценко	06.23	Аспирационная сеть АС-17		
				Р	33
				Л.г	49
				ООО "КП"	

Аспирационная сеть АС-18



Сбрасывающая коробка
ленточного конвейера ЛТ-800
поз. ТР6
Q=900 м³/ч
H=100 Па

Сбрасывающая коробка
ленточного конвейера ЛТ-800
поз. ТР15
Q=900 м³/ч
H=100 Па

Сбрасывающая коробка
ленточного конвейера ЛТ-800
поз. ТР5
Q=900 м³/ч
H=100 Па

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2985 м³/ч
Потери давления в сети H=2656 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=7.5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг				
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг			шт.	25x4
8-01		140	8	6	0.41			6	
8-02		225	8	6	0.63			8	
8-03		250	8	8	0.68			2	
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	140						3	
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	
10-01		250						1	
11-00	Ложки для аэродинамических замеров							5	Варианты крепления уточнить по месту при монтаже
12-00	Ложки для чистки воздуховодов							4	

Расход материалов

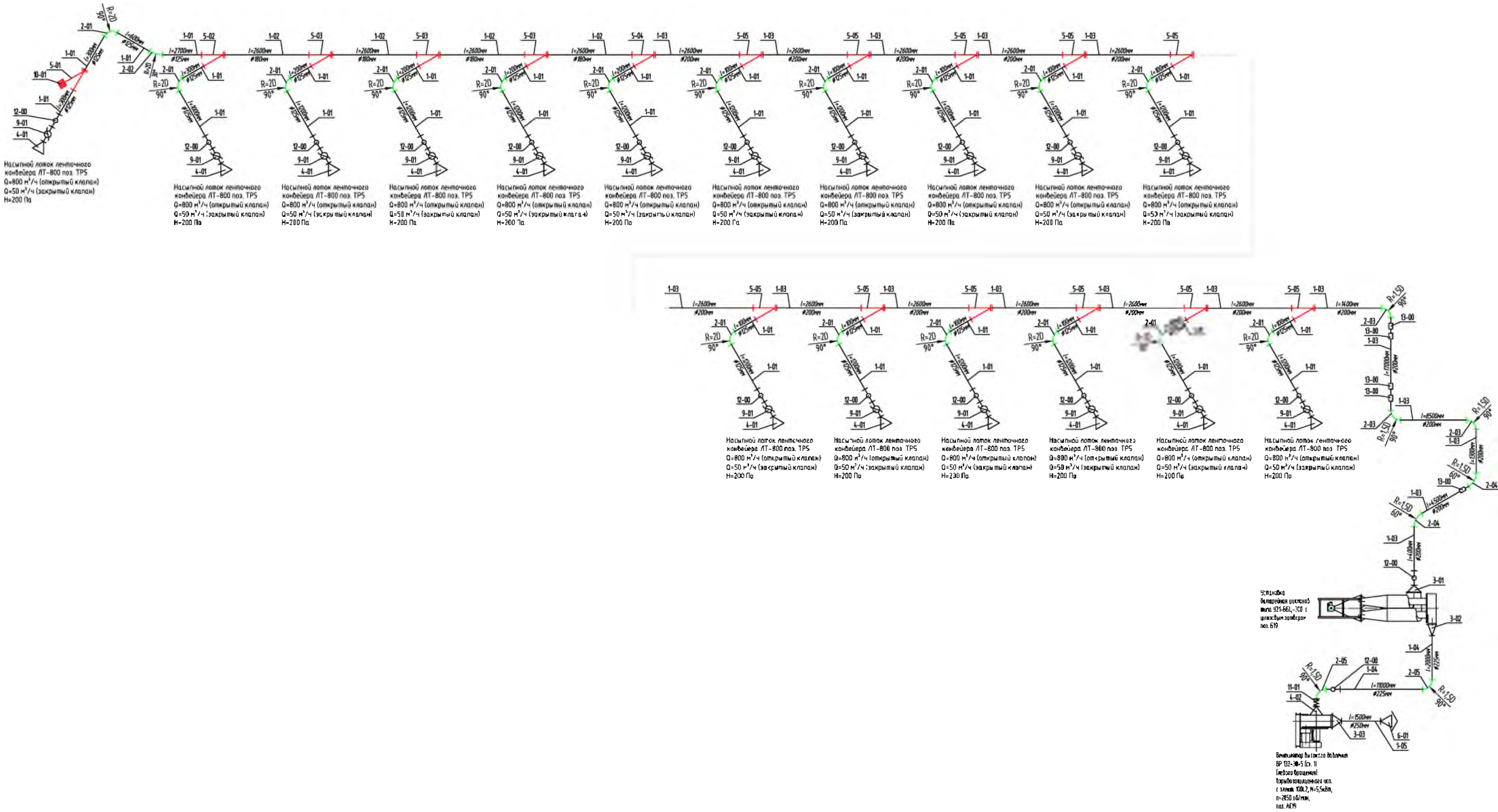
Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø225 мм	21,3	96,3
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø280 мм	23,0	105,2
Палоса для фланцев 25x4		71,3

Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал
		ØD, мм	δ, мм						
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм					шт.	25x4
1-01		140	0.55					7-01	
1-02		180	0.55					7-02	
1-03		225	0.55					7-03	
1-03		225	1.0					7-03	
1-04		250	1.0					7-04	
1-05		280	1.0					7-05	
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	a, °	δ, мм			шт.	25x4
2-01		140	280	90	0.55			7-01	
2-02		140	280	60	0.55			7-01	
2-03		225	337	90	0.55			7-03	
2-03		225	337	90	1.0			7-03	
2-04		250	375	90	1.0			7-04	
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм		шт.	25x4
3-01		140				0.55		7-01	
3-02		225				1.0		7-03	
3-03		250				1.0		7-04	
3-04		280				1.0		7-05	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм			шт.	
4-01		250			1.0			7-04	
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм		шт.	25x4
5-01		180	140	140	380	0.55		7-01	
5-02		225	140	180	456	0.55		7-01	
								7-03	
								7-01	
								7-02	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм					шт.	25x4
6-01		280	1.0					7-05	
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	M, кг				шт.	
7-01		140	8	0.41					
7-02		180	8	0.51					
7-03		225	8	0.63					
7-04		250	8	0.68					
7-05		280	8	0.89					

* Количество фланцев для одного изделия;
Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонская элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Рабая				06.23		Р	34	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-18	ООО "КПП"		
Н.контр.	Гриценко				06.23				



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2618 м³/ч
Потери давления в сети H=4413 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=5,5 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная $\delta=0,55$ мм для воздуховодов внутренних до $\varnothing 200$ мм	66,2	294,4
Сталь оцинкованная $\delta=1,0$ мм для воздуховодов наружных до $\varnothing 250$ мм	32,8	262,4
Пороги для фланцев 25x4		84,1

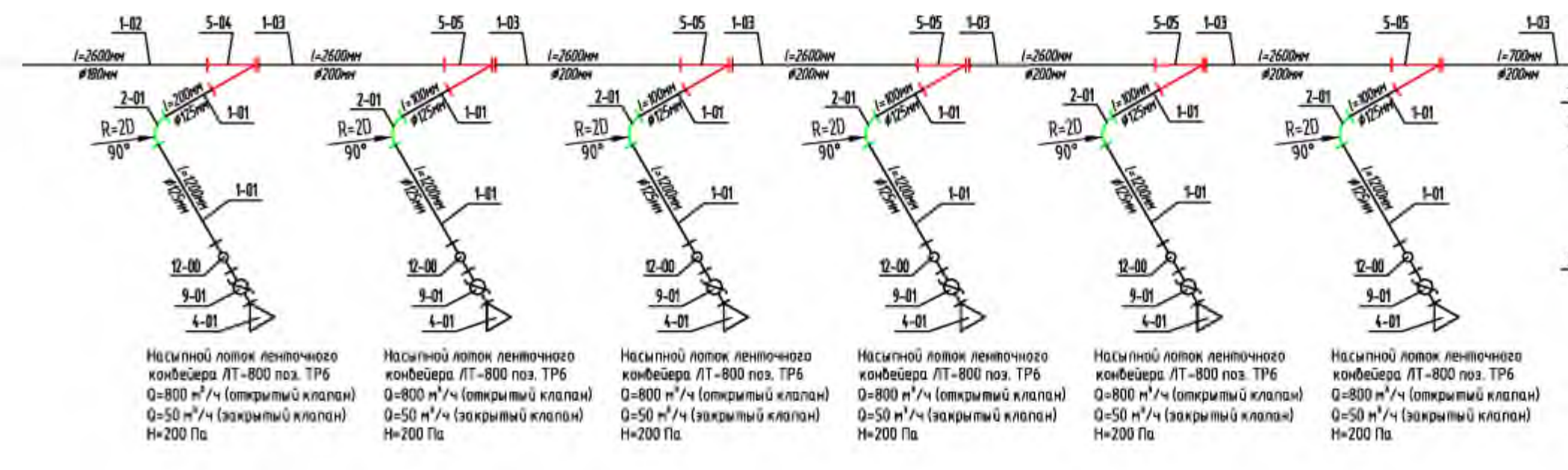
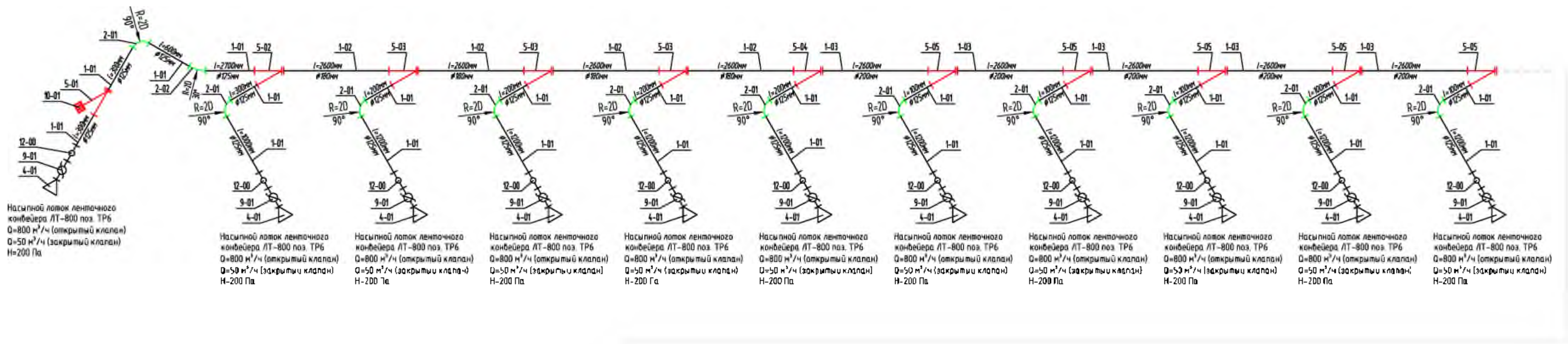
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
		$\varnothing D$, мм	δ , мм	R , мм	L , мм	шт	
1-00	Прямик	$\varnothing D$, мм	δ , мм				
1-01		125	0,55			24	22,4
1-02		180	0,55			12	10,4
1-03		200	0,55			46	45,5
1-03		200	1,0			18	16,2
1-04		225	1,0			14	13,0
1-05		250	1,0			2	1,5
2-00	Изгиб	$\varnothing D$, мм	R , мм	δ , мм			
2-01		125	250	90	0,55	2	17
2-02		125	250	30	0,55	2	7
2-03		200	300	90	0,55	2	7
2-03		200	300	90	1,0	2	2
2-04		200	300	60	1,0	2	2
2-05		225	337	90	1,0	2	2
3-00	Переход	$\varnothing D$, мм	a , мм	b , мм	L , мм	δ , мм	
3-01		200				1,0	1
3-02		225				1,0	1
3-03		250				1,0	1
4-00	Переход	$\varnothing D$, мм	$\varnothing d$, мм	L , мм	δ , мм		
4-01		125			0,55	1	17
4-02		225			1,0	1	1
5-00	Тройник	$\varnothing D$, мм	$\varnothing d_1$, мм	$\varnothing d_2$, мм	L , мм	δ , мм	
5-01		125	125	125	354	0,55	1
5-02		180	125	125	354	0,55	1
5-03		180	125	180	456	0,55	3
5-04		200	125	180	456	0,55	1
5-05		200	125	200	514	0,55	11
6-00	Заглушка	\varnothing , мм	δ , мм				
6-01		250	1,0			1	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	$\varnothing D$, мм	$\varnothing d$, мм	L , мм	M , кг		
7-01		125	8		0,37		
7-02		180	8		0,51		
7-03		200			0,56		
7-04		225			0,63		
7-05		250			0,68		
8-00	Фланцы дополнительные	$\varnothing D$, мм	$\varnothing d$, мм	L , мм	M , кг		
8-01		125	8		0,37		70
8-02		180	8		0,51		1
8-03		200			0,56		30
9-00	Клапан фланцевый	$\varnothing D$, мм					
9-01		125					17
10-00	Регулятор подсоса воздуха	$\varnothing D$, мм					
10-01		125					1
11-00	Вставка мягкая	$\varnothing D$, мм					
11-01		225					1
12-00	Лички для аэродинамических замеров						19
13-00	Лички для чистки воздуховодов						5

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодской элеватор" по адресу: Российская область, г. Вологодская, ул. Первомайская, д.1 "А"		
Изм.	Кол.	Лист	№	Полн.	Дат.	Элеватор	Склад	Лист
Разраб.	Рав	06.23					Р	35
Гл. спец.	Клименко	06.23				Аспирационная сеть АС-19	ООО "КП"	
Н. контр.	Гриценко	06.23						

Аспирационная сеть АС-20



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2618 м³/ч
Потери давления в сети Н=4035 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=5,5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
4. Соединение переходных патрубков с инициационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	58,2	258,3
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	29,7	238,5
Полоса для фланцев 25x4		172,6

Спецификация деталей воздуховодов

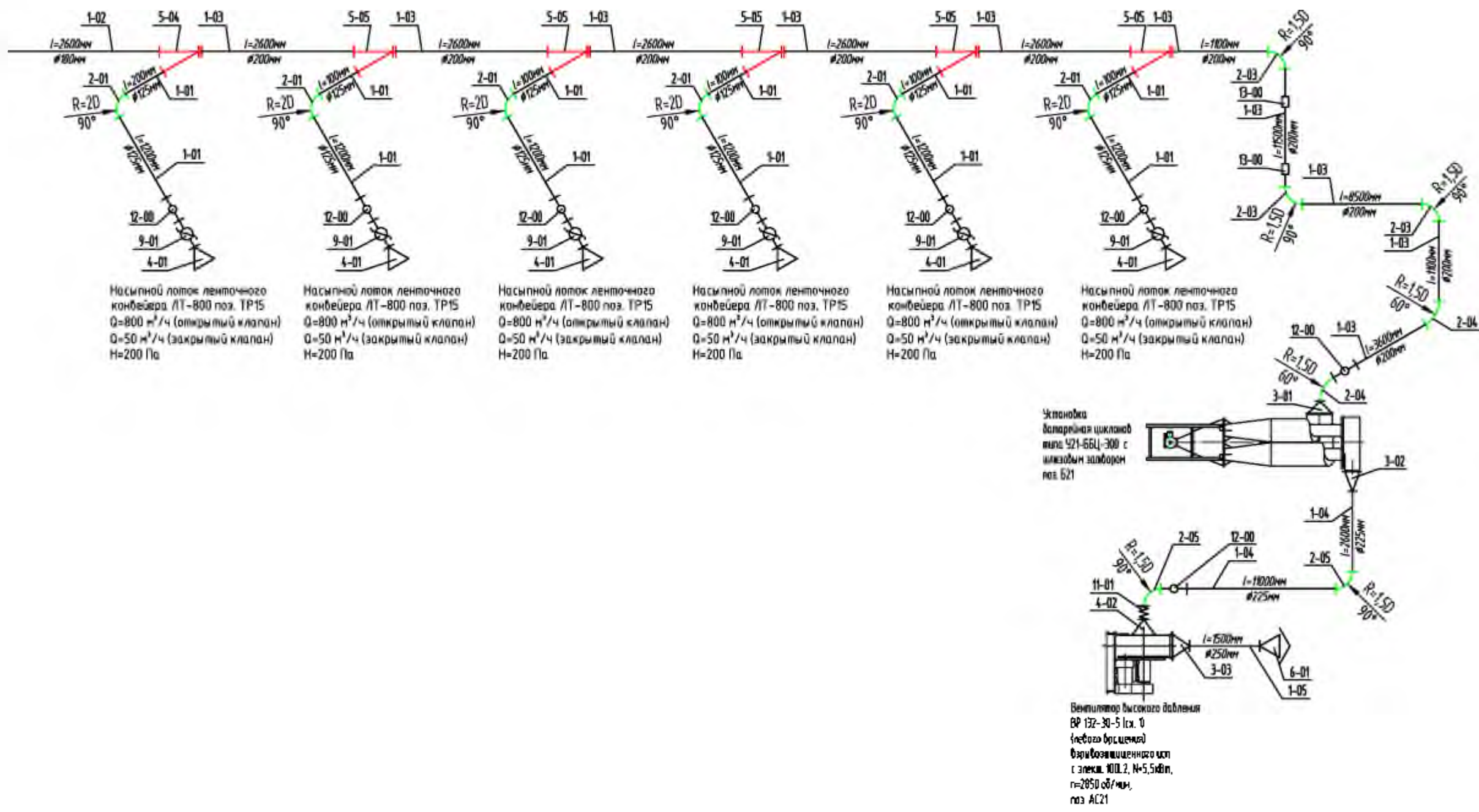
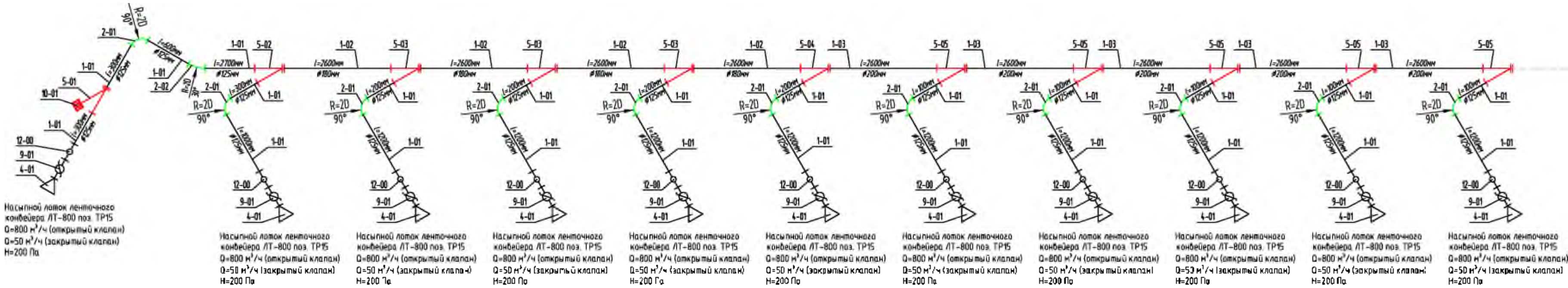
Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол.	Материал		
1-00		ØD, мм	R, мм	δ, мм	Фланцы		шт	п.м			
1-01		125	0,55		7-01	24	22,4				
1-02		180	0,55		7-02	12	10,4				
1-03		200	0,55		7-03	36	34,7				
1-03		200	1,0		7-03	14	12,9				
1-04		225	1,0		7-04	14	13,0				
1-05	250	1,0		7-05	2	1,5					
2-00		ØD, мм	R, мм	δ, мм	Фланцы		шт	п.м			
2-01		125	250	90	0,55	7-01	2		17		
2-02		125	250	30	0,55	7-01	2		17		
2-03		200	300	90	0,55	7-03	2		17		
2-03		200	300	90	1,0	7-03	2		2		
2-04		200	300	30	1,0	7-03	2		17		
2-05	225	337	90	1,0	7-04	2	2				
3-00		ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
3-01		200				1,0	7-01	1			17
3-02		225				1,0	7-04	1			17
3-03		250				1,0	7-05	1			17
4-00		ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
4-01		125				0,55	7-01	1			17
4-02	225				1,0	7-04	1	17			
5-00		ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
5-01		125	125	125	354	0,55	7-01	1			17
5-02		180	125	125	354	0,55	7-01	1			17
5-03		180	125	180	456	0,55	7-01	1			17
5-04		200	125	180	456	0,55	7-01	1			17
5-05		200	125	200	514	0,55	7-01	1			17
6-00		Ø, мм	δ, мм				Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
6-01		250	1,0				7-05	1			17
7-00		ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
7-01		125	8			0,37	7-01	1			17
7-02		180	8			0,51	7-01	1			17
7-03		200				0,56	7-01	1			17
7-04		225				0,63	7-01	1			17
7-05	250				0,68	7-01	1	17			
8-00		ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
8-01		125	8			0,37	7-01	1			17
8-02		180	8			0,51	7-01	1			17
8-03		200				0,56	7-01	1			17
9-00		ØD, мм					Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
9-01		125					7-01	1			17
10-00		ØD, мм					Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
10-01		125					7-01	1			17
11-00		ØD, мм					Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
11-01		225					7-01	1			17
12-00		ØD, мм					Фланцы		шт	Уточнить по оборудованию	
13-00		225					7-01	1			17

* - Количество фланцев для одного изделия.

** - Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

40/РД-ТХ					
Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу: Российская область, г. Вологодск, ул. Первомай, д.1 "А"					
Изм.	Кол.	Лист	№ Вкл.	Побл.	Дат.
Разраб.	Равва	06.23			
Гл. спец.	Клименко	06.23			
Н. контр.	Грищенко	06.23			
Элеватор			Лист	36	49
Аспирационная сеть АС-20			ООО "КПП"		

Аспирационная сеть АС-21



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2618 м³/ч
Потери давления в сети H=4286 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=55 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

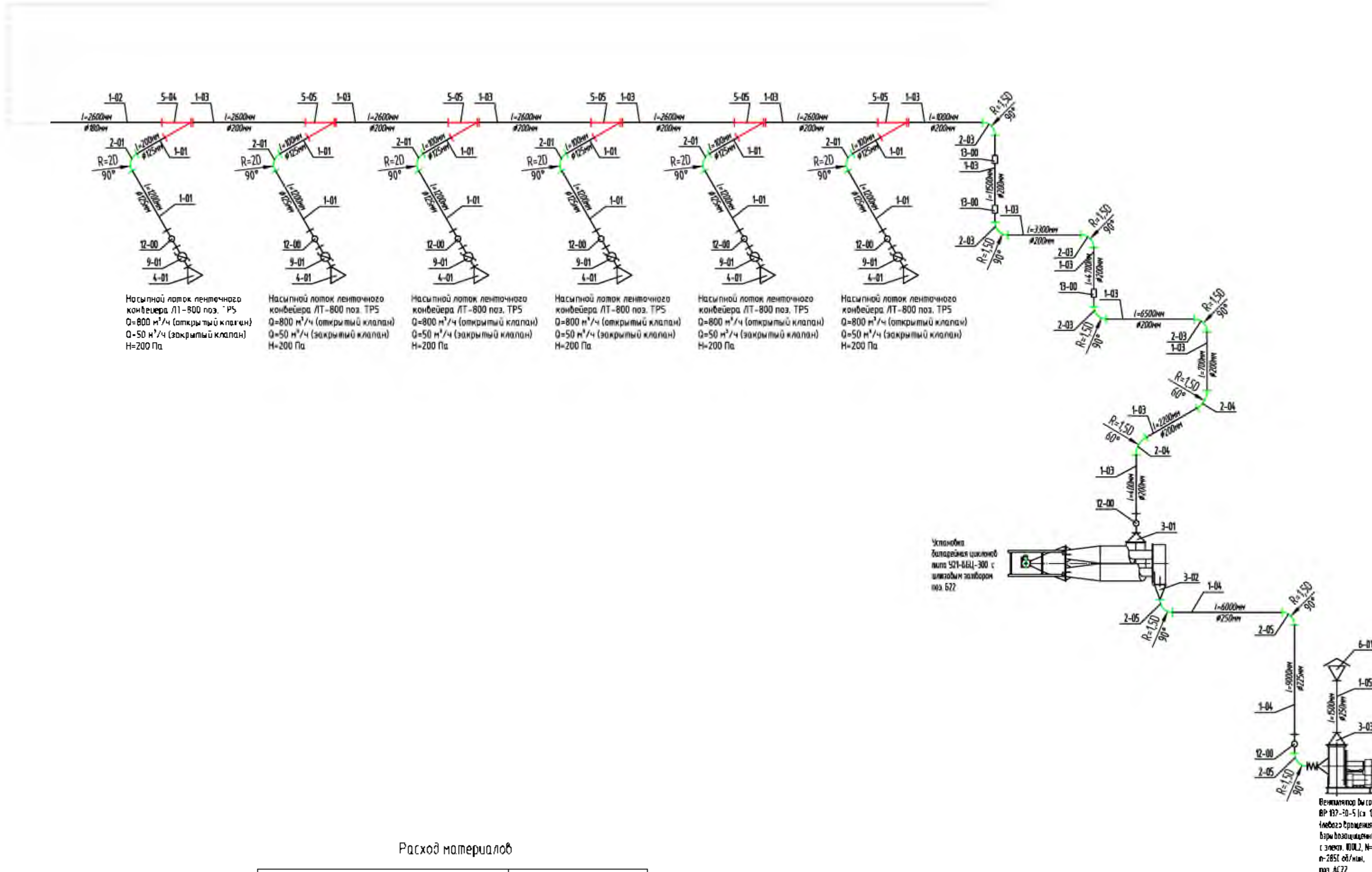
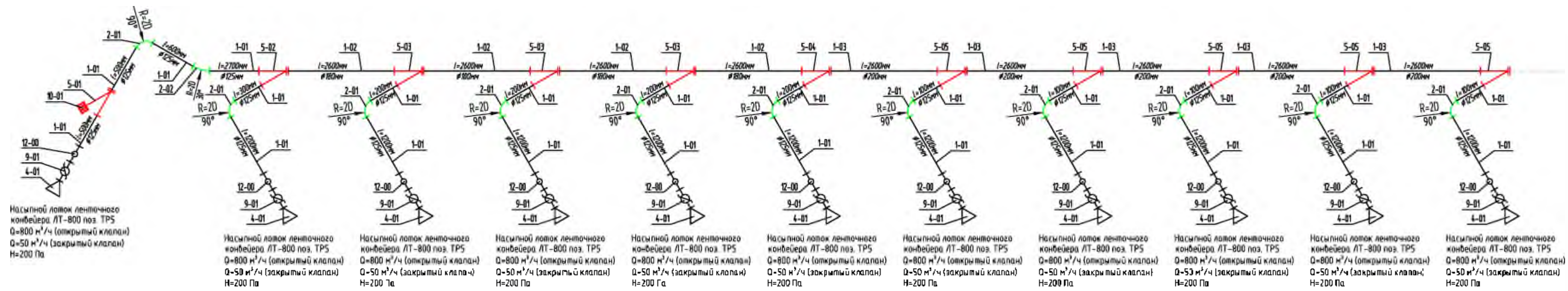
Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	62,3	276,8
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	216	252,7
Полоса для фланцев 25x4		880,4

Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Кол-	Материал
1-00		ØD, мм	δ, мм			Фланцы Поэ Кол-во	шт	ст 10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-1

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготавливать после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Вологодск, ул. Первомай, д.1 "А"		
Изм.	Колуч.	Лист	№Вок.	Подпись	Дата	Элеватор	Лист	Листов
Разраб.	Радва	06.23					Р	37
Гл. спец.	Клименко	06.23				Аспирационная сеть АС-21	ООО "КПП"	
Н.контр.	Грищенко	06.23						



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2618 м³/ч
Потери давления в сети H=4432 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=55 кВт

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная б=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	69,5	309,3
Сталь оцинкованная б=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	26,5	213,3
Полоса для фланцев 25x4		88,2

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

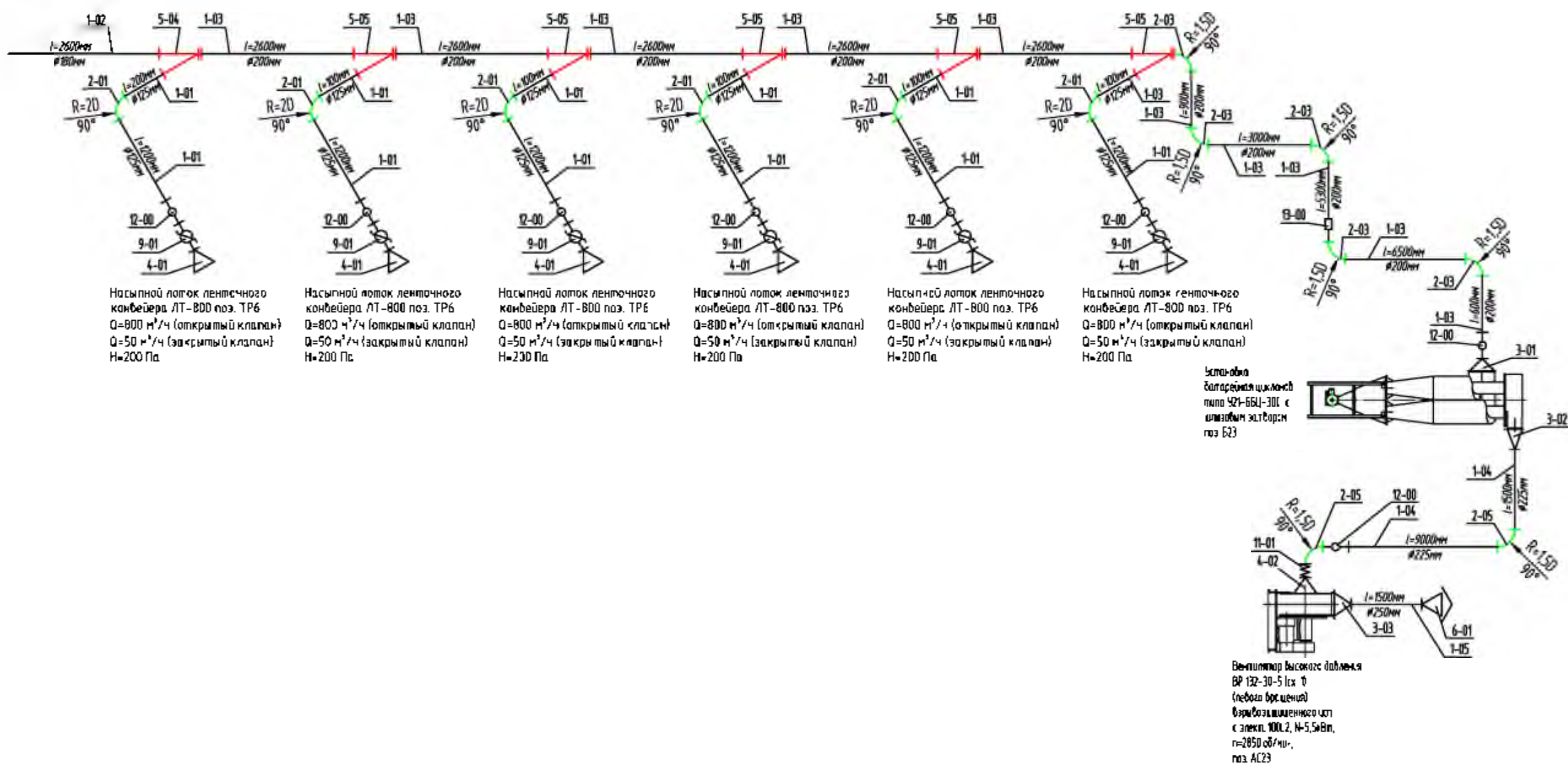
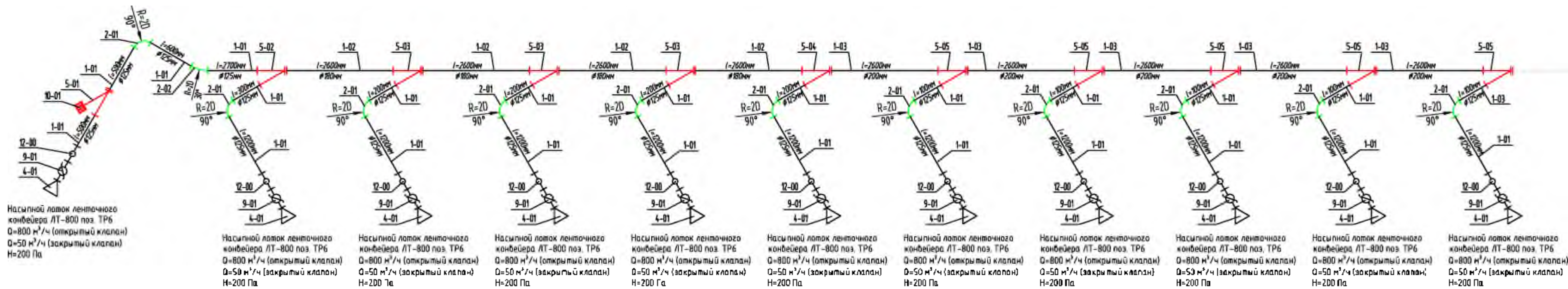
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Количество	Материал
		ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	Материал
1-01		125	0,55			7-01	24	22,4
1-02		180	0,55			7-02	12	10,4
1-03		200	0,55			7-03	44	43,9
1-03		200	1,0			7-03	12	10,3
1-04		225	1,0			7-04	16	15,0
1-05		250	1,0			7-05	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм	L, мм	Фланцы	шт	Материал
2-01		125	250	90	0,55	7-01	2	17
2-02		125	250	30	0,55	7-01	2	
2-03		200	300	90	0,55	7-03	2	3
2-03		200	300	90	1,0	7-03	2	2
2-04		200	300	60	1,0	7-03	2	2
2-05		225	337	90	1,0	7-04	2	2
3-00	Переход	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт
3-01		200				1,0	7-01	1
3-02		225				1,0	7-04	
3-03		250				1,0	7-05	
4-00	Переход	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	Материал
4-01		125			0,55	7-01	1	17
4-02		225			1,0	7-04		
5-00	Тройник	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт
5-01		125	125	125	354	0,55	7-01	1
5-02		180	125	125	354	0,55	7-01	1
5-03		180	125	180	456	0,55	7-01	3
5-04		200	125	180	456	0,55	7-01	1
5-05		200	125	200	514	0,55	7-01	11
6-00	Заглушка	Ø, мм	δ, мм				Фланцы	шт
6-01		250	1,0				7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	M, кг		шт
7-01		125	8			0,37		
7-02		180	8			0,51		
7-03		200				0,56		
7-04		225				0,63		
7-05		250				0,68		
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	M, кг		шт
8-01		125	8			0,37		70
8-02		180	8			0,51		
8-03		200				0,56		34
9-00	Клапан фланцевый	ØD, мм						шт
9-01	с секторной заслонкой	125						17
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм						
10-01	по типу УЗ-БРП	125						1
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						
11-01		225						
12-00	Лички для аэродинамических замеров							19
13-00	Лички для чистки воздуховодов							3

* - Количество фланцев для одного изделия.
* - Изготавливать после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу: Российская область, г. Вологодская, ул. Первомайская, д.1 "А"		
Изм.	Кол.	Лист	№	Пол.	Дат.	Элеватор	Склад	Лист
Разраб.	Рав	Клименко	06.23				Р	38
Гл. спец.			06.23			Аспирационная сеть АС-22	ООО "КПП"	
Н. контр.	Грищенко		06.23					

Аспирационная сеть АС-23



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2618 м³/ч
Потери давления в сети H=0.083 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=5.5 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

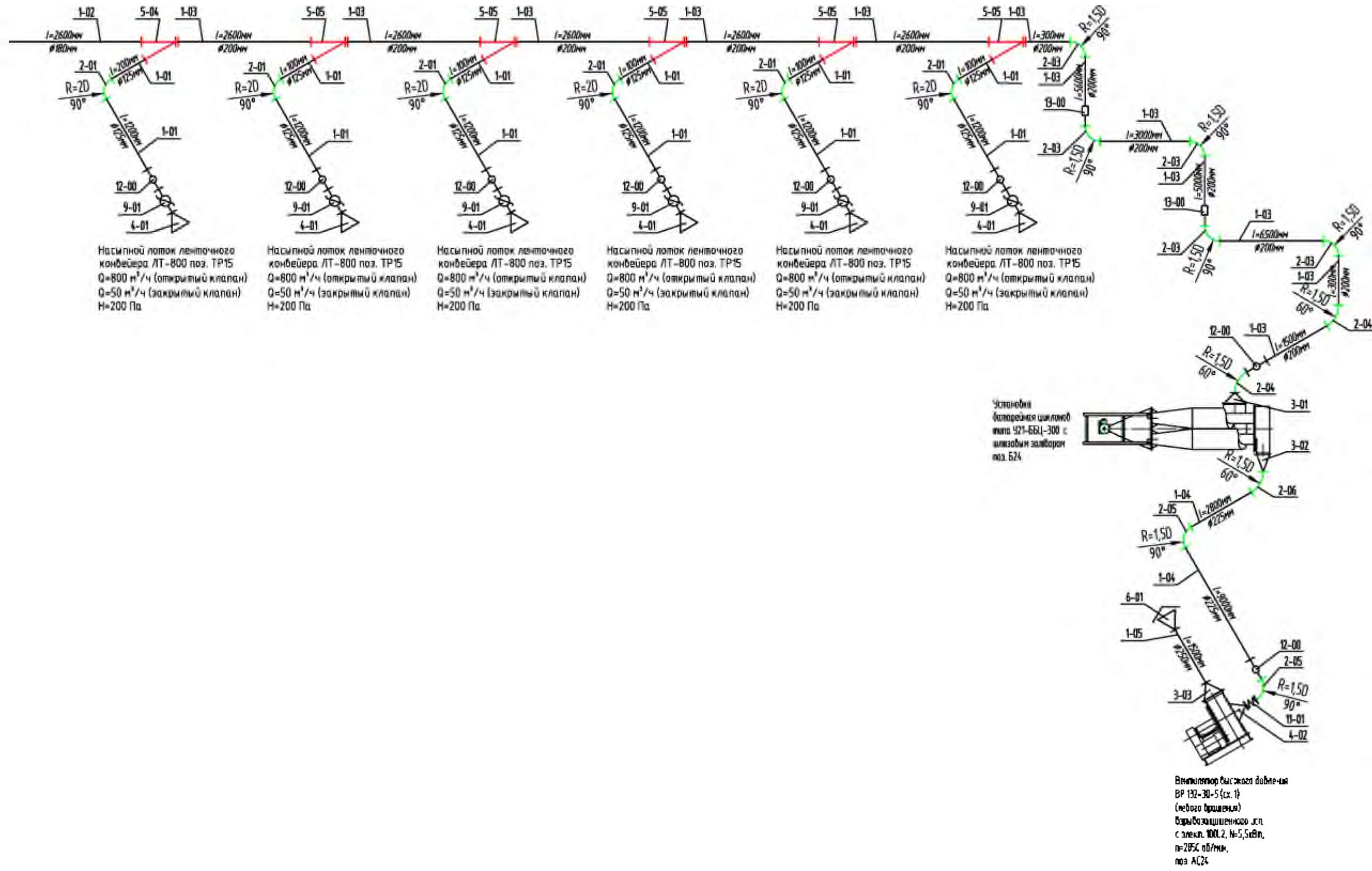
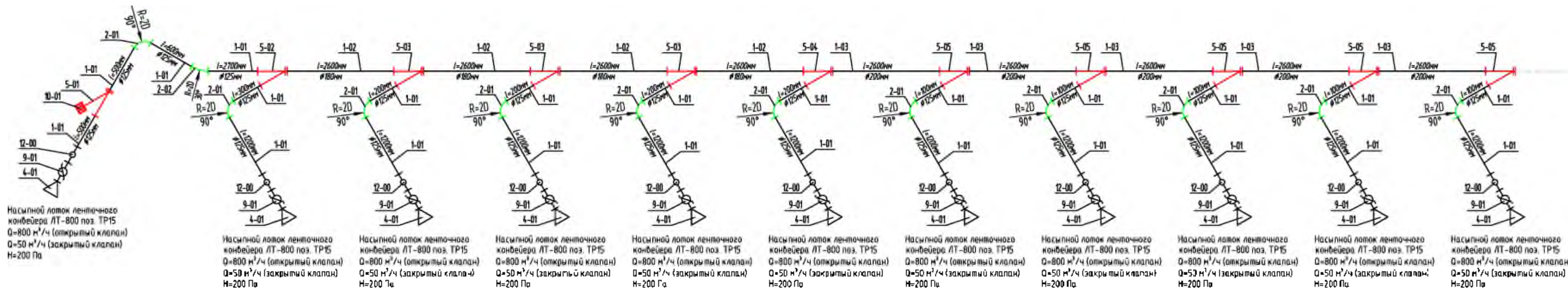
Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная b=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	68,9	270,5
Сталь оцинкованная b=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	24,2	84,8
Полоса для фланцев 25x4		175,2

Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Количество	Материал
		ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	
1-01		125	0.55			7-01	24	22,4
1-02		180	0.55			7-02	12	10,4
1-03		200	0.55			7-03	38	37,3
1-03		200	1.0			7-03	8	7,6
1-04		225	1.0			7-04	12	10,5
1-05		250	1.0			7-05	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм	L, мм	Фланцы	шт	
2-01		125	250	90	0.55	7-01	2	17
2-02		125	250	30	0.55	7-01	2	3
2-03		200	300	90	0.55	7-03	2	3
2-03		200	300	90	1.0	7-03	2	2
2-04		200	300	60	1.0	7-03	2	2
2-05		225	337	90	1.0	7-04	2	2
3-00	Переход	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт
3-01		200				1.0	7-01	1
3-02		225				1.0	7-04	1
3-03		250				1.0	7-05	1
3-03		250				1.0	7-05	1
4-00	Переход	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	
4-01		125			0.55	7-01	1	17
4-02		225			1.0	7-04	1	1
5-00	Тройник	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт
5-01		125	125	125	354	0.55	7-01	1
5-02		180	125	125	354	0.55	7-01	1
5-03		180	125	180	456	0.55	7-01	3
5-04		200	125	180	456	0.55	7-01	1
5-05		200	125	200	514	0.55	7-01	11
6-00	Заглушка	Ø, мм	δ, мм				Фланцы	шт
6-01		250	1.0				7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	ØD, мм	М, кг				шт
7-01		125	8	0.37				
7-02		180	8	0.51				
7-03		200		0.56				
7-04		225		0.63				
7-05		250		0.68				
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	ØD, мм	М, кг				шт
8-01		125	8	0.37				70
8-02		180	8	0.51				8
8-03		200		0.56				28
8-04		225		0.63				2
9-00	Клапан фроссельный	ØD, мм						шт
9-01	с секторной заслонкой	125						17
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм						
10-01	по типу У2-БРП	125						1
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						
11-01		225						
12-00	Лички для аэродинамических замеров							19
13-00	Лички для чистки воздуховодов							7

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Вологодск, ул. Первомай, д.1 "А"		
Изм.	Колуч.	Лист	№Вкл.	Подпись	Дата	Элеватор	Склад	Лист
Разраб.	Радва	06.23					Р	39
Гл. спец.	Клименко	06.23						49
Н.контр.	Грищенко	06.23				Аспирационная сеть АС-23	ООО "КПП"	



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2618 м³/ч
Потери давления в сети Н=4396 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=55 кВт

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	64,4	286,3
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	26,7	215,0
Пожма для фланцев 25х4		1818

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

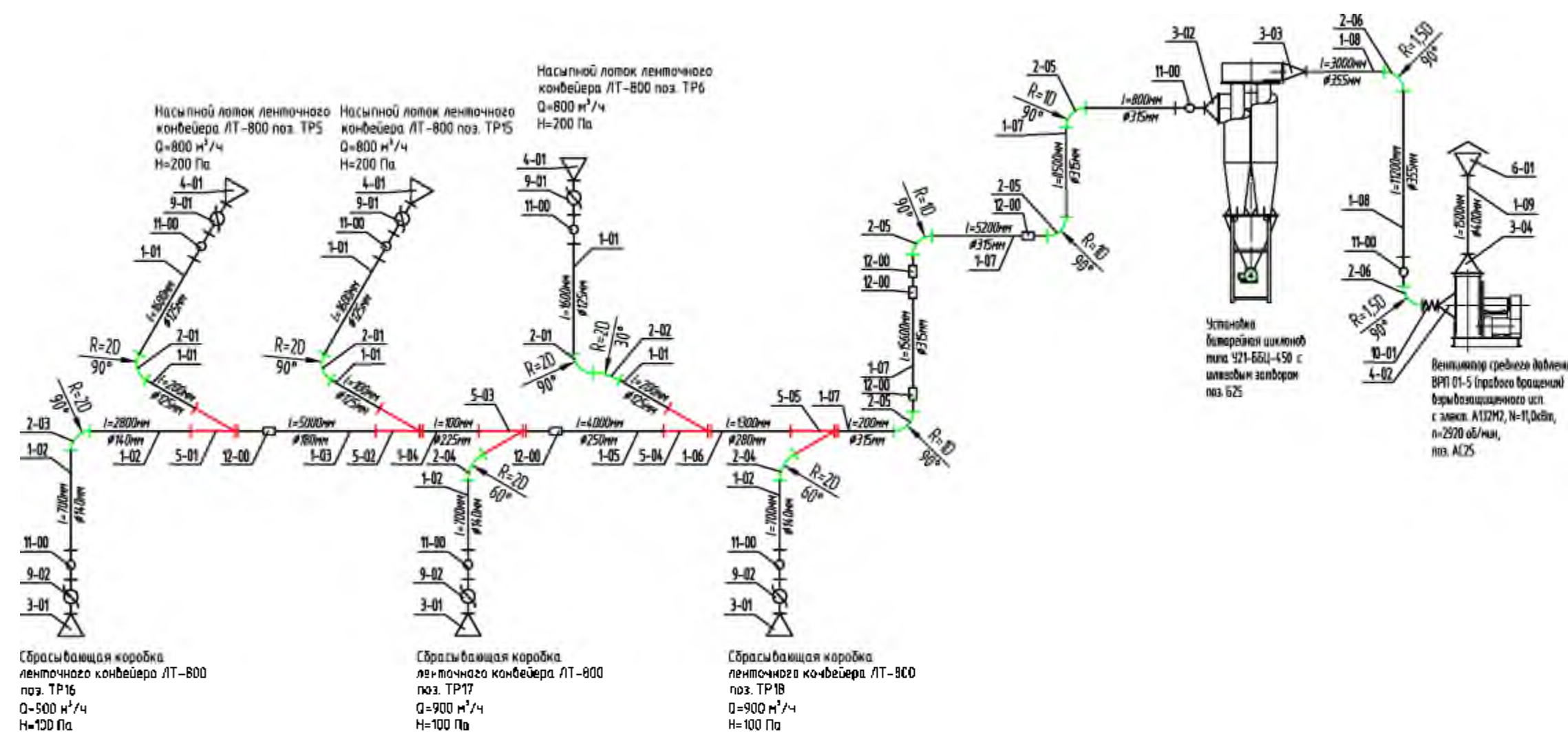
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Кол-во	Материал
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм			Фланцы Поэ Кол-во	шт	
1-01		125	0,55			7-01	24	22,4
1-02		180	0,55			7-02	12	10,4
1-03		200	0,55			7-03	42	42,0
1-03		200	1,0			7-03	10	8,8
1-04		225	1,0			7-04	12	11,8
1-05		250	1,0			7-05	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм		Фланцы Поэ Кол-во	шт	
2-01		125	250	90	0,55	7-01	2	17
2-02		125	250	30	0,55	7-01	2	
2-03		200	300	90	0,55	7-03	2	3
2-03		200	300	90	1,0	7-03	2	2
2-04		200	300	60	1,0	7-03	2	2
2-05		225	337	90	1,0	7-04	2	2
2-06		225	337	60	1,0	7-04	2	
3-00	Переход*	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поэ Кол-во	шт
3-01		200				1,0	7-01	1
3-02		225				1,0	7-04	
3-03		250				1,0	7-05	
4-00	Переход*	ØD, мм	ØD1, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поэ Кол-во	шт
4-01		125			0,55		7-01	1
4-02		225			1,0		7-04	
5-00	Тройник	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поэ Кол-во	шт
5-01		125	125	125	354	0,55	7-01	1
5-02		180	125	125	354	0,55	7-01	1
5-03		180	125	180	456	0,55	7-01	3
5-04		200	125	180	456	0,55	7-03	
5-05		200	125	200	514	0,55	7-03	11
6-00	Заглушка	Ø, мм	δ, мм				Фланцы Поэ Кол-во	шт
6-01		250	1,0				7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	ØD1, мм		M, кг			шт
7-01		125	8		0,37			
7-02		180	8		0,51			
7-03		200			0,56			
7-04		225			0,63			
7-05		250			0,68			
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	ØD1, мм	п.шт.	M, кг			шт
8-01		125	8		0,37			70
8-02		180	8		0,51			
8-03		200			0,56			30
8-04		225			0,63			2
9-00	Клапан фроссельный	ØD, мм						шт
9-01	с секторной заслонкой	125						17
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм						
10-01	по типу У2-БРП	125						
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						
11-01		225						
12-00	Лички для аэродинамических замеров							19
13-00	Лички для чистки воздуховодов							7

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу: Российская область, г. Вологодская, ул. Первомайская, д.1 "А"		
Изм.	Колуч.	Лист	№Вак.	Подпись	Дата	Элеватор	Лист	Листов
Разраб.	Равая	06.23					Р	40
Гл. спец.	Клименко	06.23				Аспирационная сеть АС-24	ООО "КПП"	
Н.контр.	Гриценко	06.23						

Аспирационная сеть АС-25



Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø315 мм	43,0	202,9
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø400 мм	42,1	321,6
Уголок для фланцев 25х4		40,5
Уголок для фланцев 25х25х3		104,8

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=5505 м³/ч
Потери давления в сети H=2320 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=11,0 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг		шт.
7-01		125	8	6	0,37		25x4
7-02		140	8	6	0,41		
7-03		180	8	6	0,51		
7-04		225	8	6	0,63		
7-05		250	8	8	0,68		
7-06		280	8	8	0,89		
7-07		315	8	8	1,11		
7-08		355	8	8	1,25		
7-09		400	8	10	1,41		
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг		шт.
8-01		125	8	6	0,37		25x4
8-02		140	8	6	0,41		
8-03		315	8	8	1,11		
8-04		355	8	8	1,25		
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм					шт.
9-01	с секторной заслонкой	125					3
9-02		140					3
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт.
10-01		315					1
11-00	Лючки для аэродинамических замеров						8
12-00	Лючки для чистки воздуховодов						4

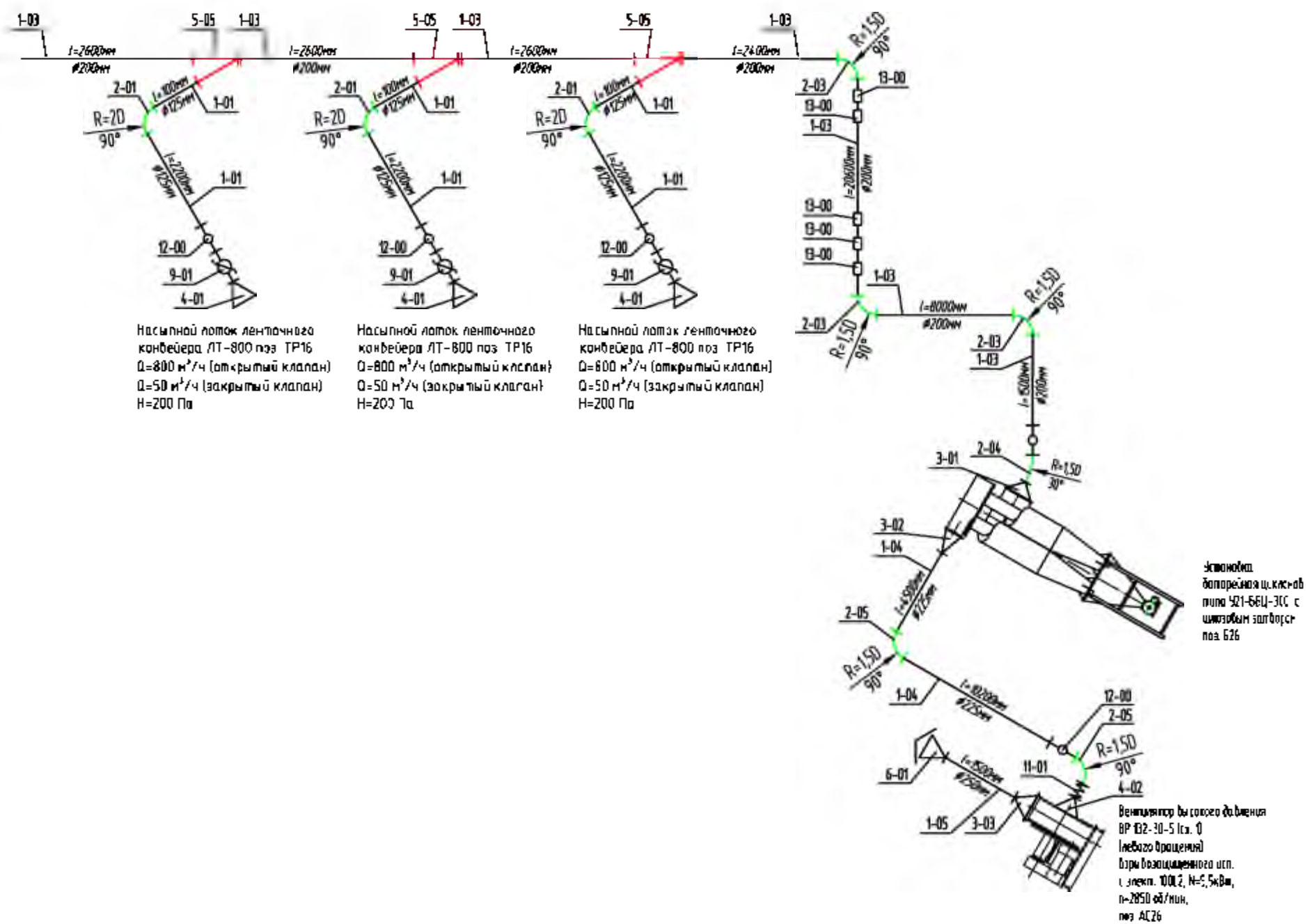
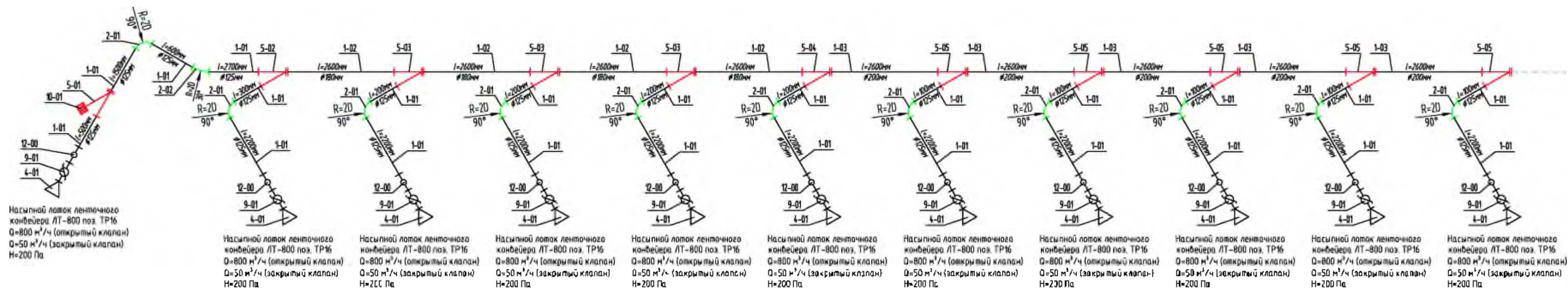
Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
		ØD, мм	Ød, мм	L, мм	δ, мм	шт.	
1-00	Прямик						Сталь оцинкованная ø=0,55 мм
1-01		125	0,55			7-01	
1-02		140	0,55			7-02	
1-03		180	0,55			7-03	
1-04		225	0,55			7-04	
1-05		250	0,55			7-05	
1-06		280	0,55			7-06	
1-07		315	0,55			7-07	
1-07		315	1,0			7-07	
1-08		355	1,0			7-08	
1-09		400	1,0			7-09	
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм	шт.	Сталь оцинкованная ø=0,55 мм
2-01		125	250	90	0,55	7-01	
2-02		125	250	30	0,55	7-01	
2-03		140	280	90	0,55	7-02	
2-04		140	280	60	0,55	7-02	
2-05		315	315	90	0,55	7-07	
2-05		315	315	90	1,0	7-07	
2-06		355	355	90	1,0	7-08	
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Сталь оцинкованная ø=0,55 мм
3-01		140				0,55	
3-02		315				1,0	
3-03		355				1,0	
3-04		400				1,0	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		Сталь оцинкованная ø=0,55 мм
4-01		125			0,55		
4-02		355			1,0		
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	Сталь оцинкованная ø=0,55 мм
5-01		180	125	140	380	0,55	
5-02		225	125	180	456	0,55	
5-03		250	140	225	560	0,55	
5-04		280	125	250	606	0,55	
5-05		315	140	280	662	0,55	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм				Сталь оцинкованная ø=0,55 мм
6-01		400	1,0				

- * Количество фланцев для одного изделия;
* Изготовить по месту поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Страница	Лист
Разраб.	Рабая				06.23		Р	41
Гл. спец.	Клименко				06.23			49
Н.контр.	Гриценко				06.23	Аспирационная сеть АС-25	ООО "КПП"	

Аспирационная сеть АС-26



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2460 м³/ч
Потери давления в сети Н=3984 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=55 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная b=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	57,2	255,0
Сталь оцинкованная b=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	32,7	262,8
Полоса для фланцев 25x4		813

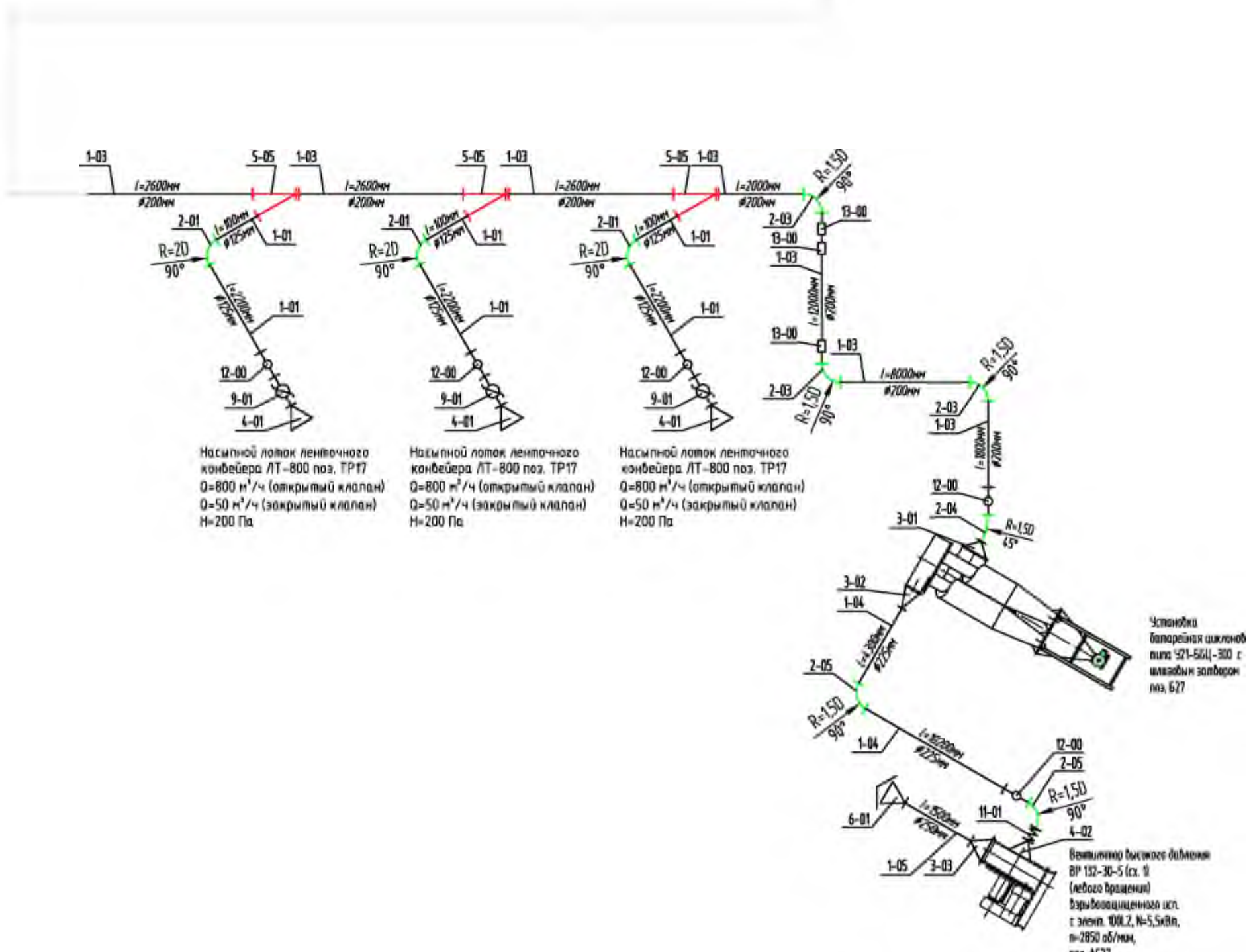
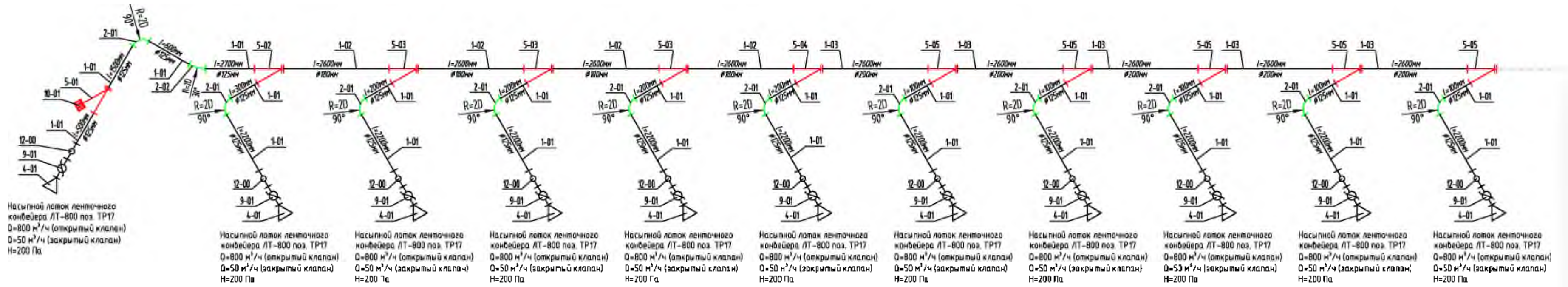
Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Количество	Материал
		ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	Материал
1-01		125	0,55			7-01	22	21,5
1-02		180	0,55			7-02	12	10,4
1-03		200	0,55			7-03	40	38,3
1-04		200	1,0			7-03	16	15,0
1-05		225	1,0			7-04	16	14,7
		250	1,0			7-05	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм	L, мм	Фланцы	шт	Материал
2-01		125	250	90	0,55	7-01	2	14
2-02		125	250	30	0,55	7-01	2	14
2-03		200	300	90	0,55	7-03	2	14
2-04		200	300	90	1,0	7-03	2	14
2-05		225	337	90	1,0	7-04	2	14
3-00	Переход	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт
3-01		200				1,0	7-01	1
3-02		225				1,0	7-04	1
3-03		250				1,0	7-05	1
4-00	Переход	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	Материал
4-01		125			0,55	7-01	1	14
4-02		225			1,0	7-04	1	14
5-00	Тройник	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт
5-01		125	125	125	354	0,55	7-01	1
5-02		180	125	125	354	0,55	7-01	1
5-03		180	125	180	456	0,55	7-01	1
5-04		200	125	180	456	0,55	7-02	1
5-05		200	125	200	514	0,55	7-03	1
6-00	Заглушка	Ø, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	шт	Материал
6-01		250	1,0			7-05	1	14
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	М, кг	шт	Материал
7-01		125	8			0,37		
7-02		180	8			0,51		
7-03		200				0,56		
7-04		225				0,63		
7-05		250				0,68		
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	М, кг	шт	Материал
8-01		125	8			0,37		
8-02		180	8			0,51		
8-03		200				0,56		
8-04		225				0,63		
9-00	Клапан фасонный	ØD, мм					шт	Материал
9-01	с секторной заслонкой	125					14	
10-00		ØD, мм						
10-01	регулятор подсоса воздуха по типу УЗ-БРП	125					1	
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						
11-01		225						
12-00	Лички для аэродинамических замеров						16	
13-00	Лички для чистки воздуховодов						5	

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое переоснащение аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Вологодск, ул. Первомай, д.1 "А"		
Изм.	Колуч.	Лист	№Вак.	Подпись	Дата	Элеватор	Склад	Лист
Разраб.	Радва	06.23					Р	42
Гл. спец.	Клименко	06.23						49
Н.контр.	Гриценко	06.23				Аспирационная сеть АС-26	ООО "КПТ"	

Аспирационная сеть АС-27



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2460 м³/ч
Потери давления в сети Н=3780 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=5,5 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с инициационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регуляторов воздушного шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

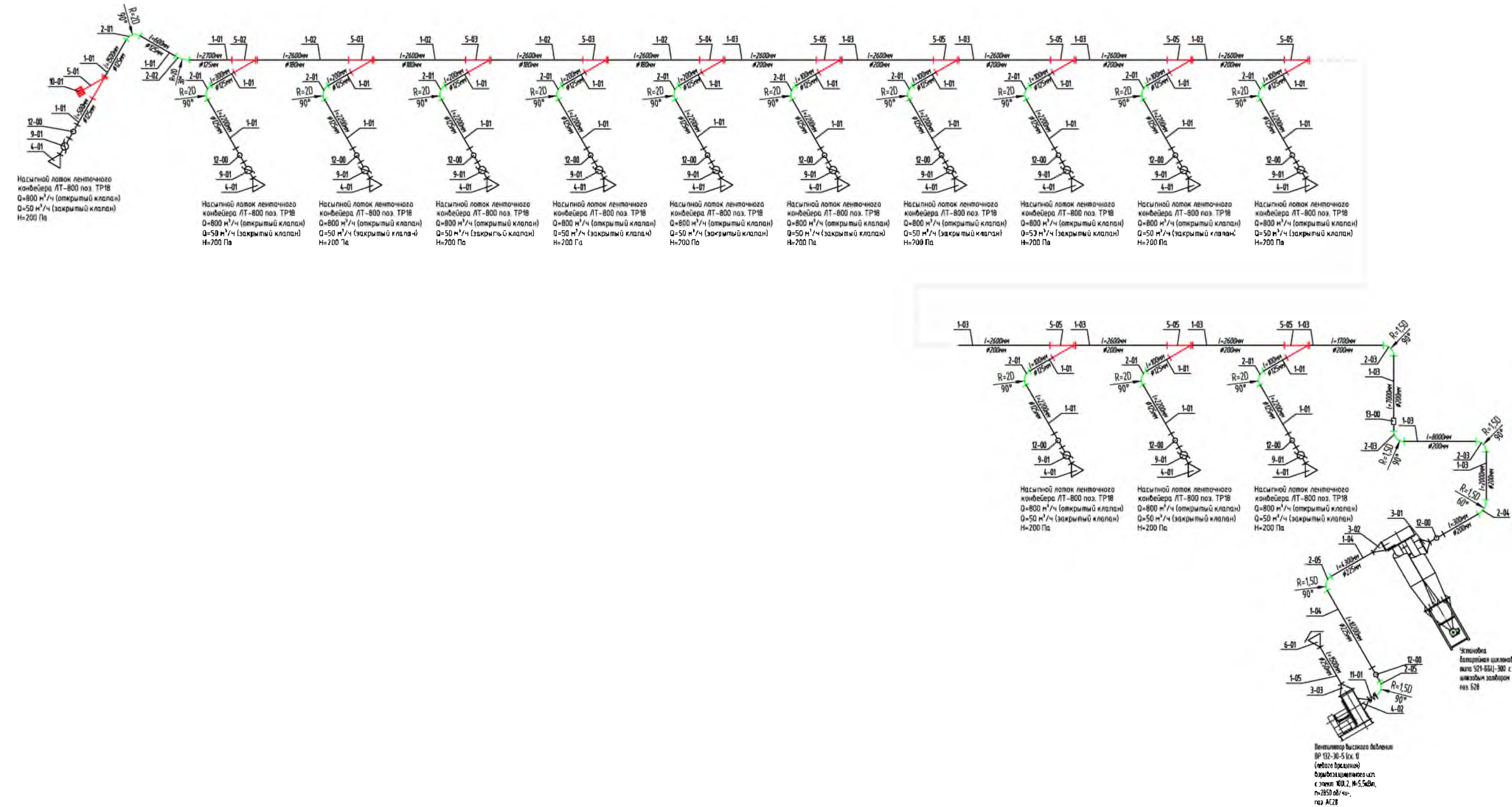
Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	50,2	223,4
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	31,7	254,7
Полоса для фланцев 25x4		153,3

Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Количество	Материал	
1-00		ØD, мм	δ, мм			Фланцы Поз. Кол-во	шт	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	
1-01		125	0,55			7-01 22	21,5		
1-02		180	0,55			7-02 12	10,4		
1-03		200	0,55			7-03 28	27,5		
1-03		200	1,0			7-03 16	15,3		
1-04		225	1,0			7-04 16	14,5		
1-05	250	1,0			7-05 2	1,5			
2-00		ØD, мм	R, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	
2-01		125	250	90	0,55	7-01 2	14		
2-02		125	250	30	0,55	7-01 2	14		
2-03		200	300	90	0,55	7-03 2	14		
2-03		200	300	90	1,0	7-03 2	2		
2-04		200	300	45	1,0	7-03 2	14		
2-05	225	337	90	1,0	7-04 2	2			
3-00		ØD, мм	а, мм	б, мм	Л, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт	Уточнить по месту
3-01		200				1,0	7-03 1	14	
3-02		225				1,0	7-04 1	14	
3-03		250				1,0	7-05 1	14	
4-00			ØD, мм	ØD, мм	Л, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт	
4-01			125			0,55	7-01 1	14	
4-02	225				1,0	7-04 1	14		
5-00		ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	Л, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80
5-01		125	125	125	354	0,55	7-01 1	14	
5-02		180	125	125	354	0,55	7-01 1	14	
5-03		180	125	180	456	0,55	7-01 1	3	
5-04		200	125	180	456	0,55	7-01 1	14	
5-05		200	125	200	514	0,55	7-01 1	8	
6-00		Ø, мм	δ, мм			Фланцы Поз. Кол-во	шт	25x4	
6-01		250	1,0			7-05 1	14		
7-00		ØD, мм	ØD, мм	М, кг			шт	25x4	
7-01		125	8	0,37					
7-02		180	8	0,51					
7-03		200	8	0,56					
7-04		225	8	0,63					
7-05	250	8	0,68						
8-00		ØD, мм	ØD, мм	П, шт	М, кг		шт	25x4	
8-01		125	8	0,37			58		
8-02		180	8	0,51			18		
8-03		200	8	0,56			18		
8-04		225	8	0,63			2		
9-00		ØD, мм					шт	25x4	
9-01		125					14		
10-00		125					14		
10-01		125					14		
11-00		125					14		
11-01	Вставка мягкая	ØD, мм						Уточнить по месту	
12-00	Лички для аэродинамических замеров							16	
13-00	Лички для чистки воздуховодов							3	

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

40/РД-ТХ					
Техническое переоснащение аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Вологодск, ул. Перовая, д.1 "А"					
Изм.	Колуч.	Лист	№Вак.	Подпись	Дата
Разраб.	Равая	06.23			
ГИП	Клименко	06.23			
Гл. спец.					
Н.контр.	Гриценко	06.23			
Элеватор				Лист	Листов
Аспирационная сеть АС-27				Р	43 49
				ООО "КП"	



Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=2460 м³/ч
Потери давления в сети H=3669 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=55 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
4. Соединение переходных патрубков с инициационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.



Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная d=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø200 мм	46,2	205,3
Сталь оцинкованная d=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø250 мм	225	888,7
Полоса для фланцев 25х4		45,5

Спецификация деталей воздуховодов

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Количество	Материал
		ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		
1-01		125	0,55			7-01	22	21,5
1-02		180	0,55			7-02	12	10,4
1-03		200	0,55			7-03	12	11,0
1-04		225	1,0			7-04	16	15,8
1-05		250	1,0			7-05	2	1,5
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм	L, мм	Фланцы		
2-01		125	250	90	0,55	7-01	2	14
2-02		125	250	30	0,55	7-01	2	
2-03		200	300	90	0,55	7-03	2	
2-04		200	300	60	1,0	7-03	2	2
2-05		225	337	90	1,0	7-04	2	2
3-00	Переход	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	
3-01		200				1,0	7-01	1
3-02		225				1,0	7-04	
3-03		250				1,0	7-05	
4-00	Переход	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы		
4-01		125				0,55	7-01	1
4-02		225				1,0	7-04	
5-00	Тройник	ØD, мм	ØD1, мм	ØD2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы	
5-01		125	125	125	354	0,55	7-01	1
5-02		180	125	125	354	0,55	7-01	1
5-03		180	125	180	456	0,55	7-01	3
5-04		200	125	180	456	0,55	7-03	
5-05		200	125	200	514	0,55	7-03	8
6-00	Защит	Ø, мм	δ, мм				Фланцы	
6-01		250	1,0				7-05	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	M, кг		
7-01		125	8			0,37		
7-02		180	8			0,51		
7-03		200				0,56		
7-04		225				0,63		
7-05		250				0,68		
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм	M, кг		
8-01		125	8			0,37		58
8-02		180	8			0,51		
8-03		200				0,56		20
8-04		225				0,63		2
9-00	Клапан фроссельный	ØD, мм						шт.
9-01	с секторной заслонкой	125						14
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм						
10-01	по типу УЗ-БРП	125						1
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						
11-01		225						
12-00	Лички для аэродинамических замеров							16
13-00	Лички для чистки воздуховодов							7

* - Количество фланцев для одного изделия.
- Изготовить после поступления оборудования на место при монтаже.

						40/РД-ТХ			
						Техническое переоборудование аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Вологодск, ул. Первомай, д1 "А"			
Изм.	Колуч	Лист	№Вкл.	Подпись	Дата	Элеватор	Сторона	Лист	Листов
Разраб.	Радва				06.23		Р	4.4	49
Г.И.П.	Клименко				06.23				
Г.л. спец.									
Н.контр.	Гриценко				06.23	Аспирационная сеть АС-28	ООО "КПП"		

Наименование	Количество	
	Площадь, м ²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздухоподовод внутренних до Ø450 мм	75,8	245,8
Сталь оцинкованная δ=0,7 мм для воздухоподовод внутренних до Ø560 мм	33,3	103,2
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздухоподовод наружных до Ø560 мм	26,8	245,8
Полок для фланцев 25х4		78,5
Уголок для фланцев 25х25х3		179,1

[illegible]




1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений
3. Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины $d=4-5\text{ мм}$.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационными воздуховодам выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Код	Материал		
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во	п. н.	Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 9800		
1-01		125	0,55				7-01	5,8			
1-02		180	0,55				7-02	2,6			
1-03		225	0,55				7-03	2,4			
1-04		250	0,55				7-04	3,9			
1-05		280	0,55				7-05	2,0			
1-06		315	0,55				7-06	6,2			
1-07		355	0,55				7-07	3,6			
1-08		450	0,55				7-08	12		11,1	
1-08		450	1,0				7-08	10		9,0	
1-09		500	0,7				7-09	12	10,5		
1-09	500	1,0				7-09		3,3			
1-10	560	0,7				7-10	4	3,0			
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 9800		
2-01		125	250	90	0,55		7-01	2		16	
2-02		125	250	60	0,55		7-01	2		12	
2-03		315	315	90	0,55		7-06	2		3	
2-04		315	315	30	0,55		7-06	2		1	
2-05		355	355	90	0,55		7-07	2		2	
2-06		450	450	90	0,55		7-08	2		1	
2-06		450	450	90	1,0		7-08	2		2	
2-07		500	500	90	0,7		7-08	2		2	
2-08		500	500	60	1,0		7-08	2		1	
2-09		560	560	90	0,7		7-08	2	1		
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту		
3-01		450	Уточнить по оборудованию			1,0	7-08	1		1	
3-02		500				1,0	7-09			1	
3-03		560				0,7	7-1			1	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.		Уточнить по месту	
4-01		125	Уточнить по оборудованию		0,55	7-01	1	14			
4-02		500			0,7	7-09		1			
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 9800		
5-01		180	125	125	354	0,55	7-02	1		2	
5-02		225	125	180	456	0,55	7-01			2	
5-03		250	125	225	560	0,55	7-03			2	
5-04		280	125	250	606	0,55	7-01			2	
5-05		315	125	280	662	0,55	7-05			2	
5-06		315	125	315	725	0,55	7-06			1	
5-07		355	125	315	725	0,55	7-01	1		1	
							7-06	1			
6-00		Труба концевая	Ø, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во		шт.	Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 9800
6-01		560	1,0				7-10	1	1		

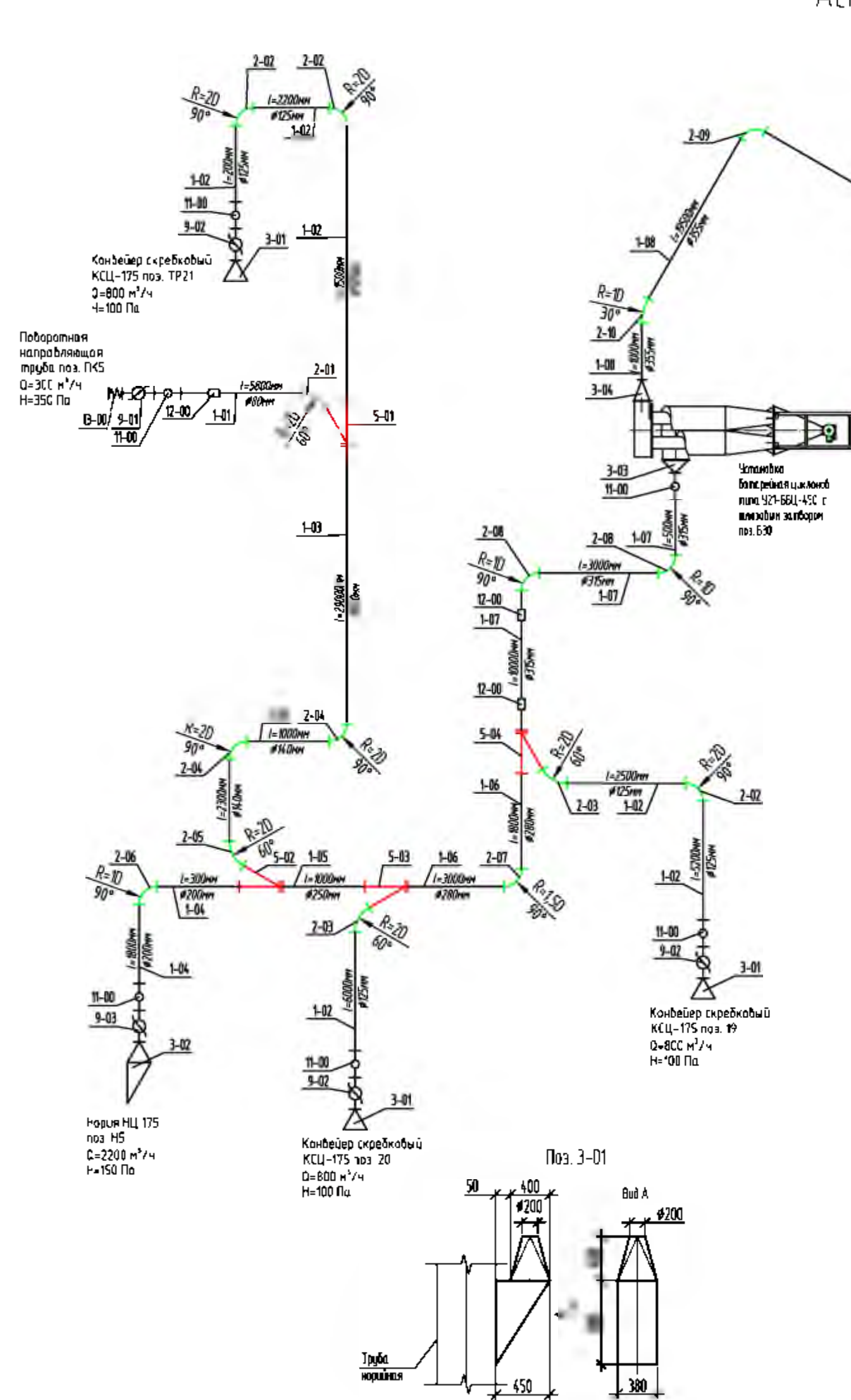
Расход воздуха в сети	$Q=11910 \text{ м}^3/\text{ч}$
Потери давления в сети	$H=2547 \text{ Па}$
Потребляемая мощность вентилятора	$N=22,0 \text{ кВт}$

40/РД-ТХ

Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Валгодонский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Валгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.		Радая			06.23	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Клименко			06.23		Р	45	49
Гл. спец.									
Н.контр.		Гриценко			06.23	Аспирационная сеть АС-29	ООО "КПН"		

Аспирационная сеть АС-30



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	п, шт.	М, кг		25x4
7-01		80	8	4	0.26		
7-02		125	8	6	0.37		
7-03		140	8	6	0.41		
7-04		200	8	6	0.56		
7-05		250	8	8	0.68		
7-06		280	8	8	0.89		
7-07		315	8	8	1.11		
7-08		355	8	8	1.25		
7-09		400	8	10	1.41		
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	п, шт.	М, кг		25x4
8-01		125	8	6	0.37		
8-02		140	8	6	0.41		
8-03		200	8	6	0.56		
8-04		280	8	8	0.89		
8-05		315	8	8	1.11		
8-06		355	8	8	1.25		
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм					25x25x3
9-01	с секторной заслонкой	80					1
9-02		125					3
9-03		200					1
10-00	Вставка мягкая	ØD, мм					шт.
10-01		355					1
11-00	Лямки для аэродинамических замеров						7
12-00	Лямки для чистки воздуховодов						3
13-00	Труба гофрированная	ØD, мм					шт.
	L=2500мм	80					4

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=5295 м³/ч
 Потери давления в сети H=4132 Па
 Потребляемая мощность вентилятора N=110 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнять на прокладках из мягкой резины d=4-5 мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнять на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры					Материал
1-00		ØD, мм	δ, мм				п. м
1-01		80	0.55				5.8
1-02		125	1.0				17.6
1-03		140	1.0				32.3
1-04		200	1.0				2.1
1-05		250	1.0				1.0
1-06		280	1.0				4.8
1-07		315	1.0				13.5
1-08		355	1.0				31.3
1-09		400	1.0				1.5
2-00		ØD, мм	R, мм	a, мм	δ, мм		шт.
2-01		80	160	60	1.0		2
2-02		125	250	90	1.0		3
2-03		125	250	60	1.0		2
2-04		140	280	90	1.0		2
2-05		140	280	60	1.0		2
2-06		200	300	90	1.0		2
2-07		280	420	90	1.0		2
2-08		315	315	90	1.0		2
2-09		355	355	90	1.0		3
2-10		355	355	30	1.0		2
3-00		ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	шт.
3-01		125				1.0	3
3-02		200				1.0	1
3-03		315				1.0	1
3-04		355				1.0	1
3-05		400				1.0	1
4-00		Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		шт.
4-01		355			1.0		1
5-00		ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	шт.
5-01		140	80	125	354	1.0	1
5-02		250	140	200	514	1.0	1
5-03		280	125	250	606	1.0	1
5-04		315	125	280	662	1.0	1
6-00		D, мм	δ, мм				шт.
6-01		400	1.0				1

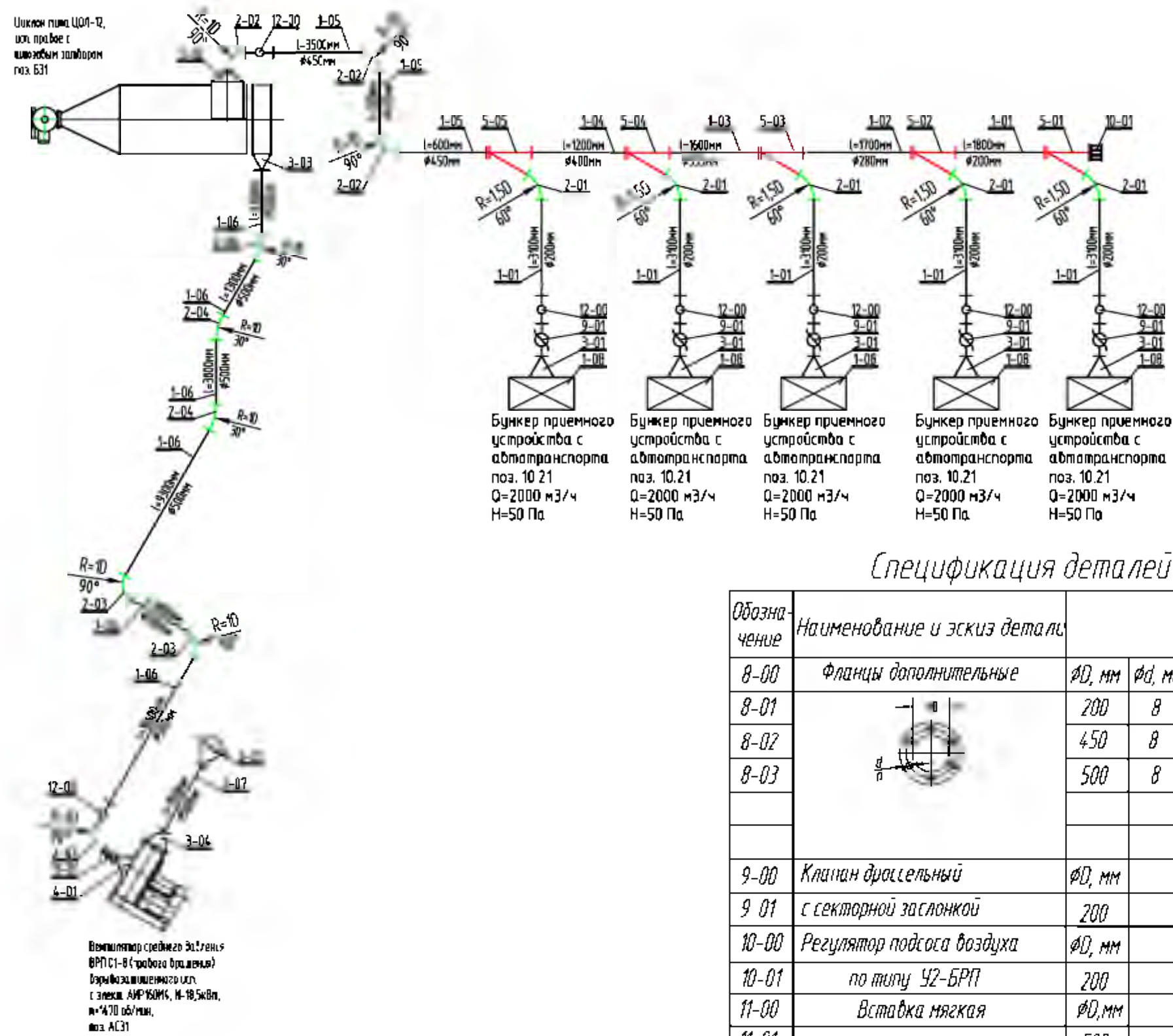
* - Количество фланцев для одного изделия;
 * Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0.55 мм для воздуховодов внутренних до Ø80 мм	1.8	8.2
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздуховодов наружных до Ø400 мм	10.2	887.2
Толщина для фланцев 25x4		62.2
Уголок для фланцев 25x25x3		103.6

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Страница	Лист	Листов
Разраб.	Радва				06.23		Р	46	49
ГИП	Клименко				06.23				
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-30			
Н.контр.	Гриценко				06.23		ООО "КПП"		

Аспирационная сеть АС-3'



Характеристика сепу

Расход воздуха в сети $Q=10650 \text{ м}^3/\text{ч}$
 Потери давления в сети $H=1752 \text{ Па}$
 Потребляемая мощность вентилятора $N=18,5 \text{ кВт}$

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины $d=4-5$ мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина гекции воздуховода 7000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

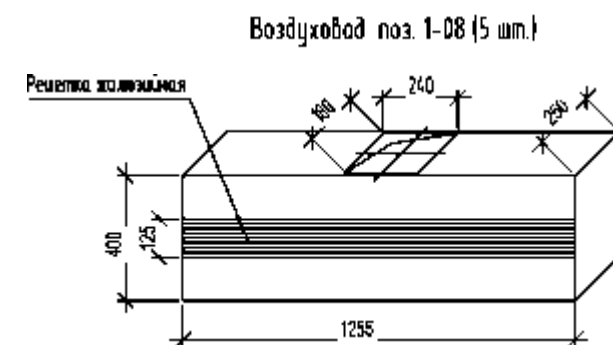
Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

[illegible]

- Количество фланцев для одного изделия;
- Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.




Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м ²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздухопроводов внутренних до Ø450 мм	42,3	190,8
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздухопроводов наружных до Ø560 мм	77,8	626,3
Полога для фланцев 25х4		36,9
Челнок для фланцев 25х25х3		132,3

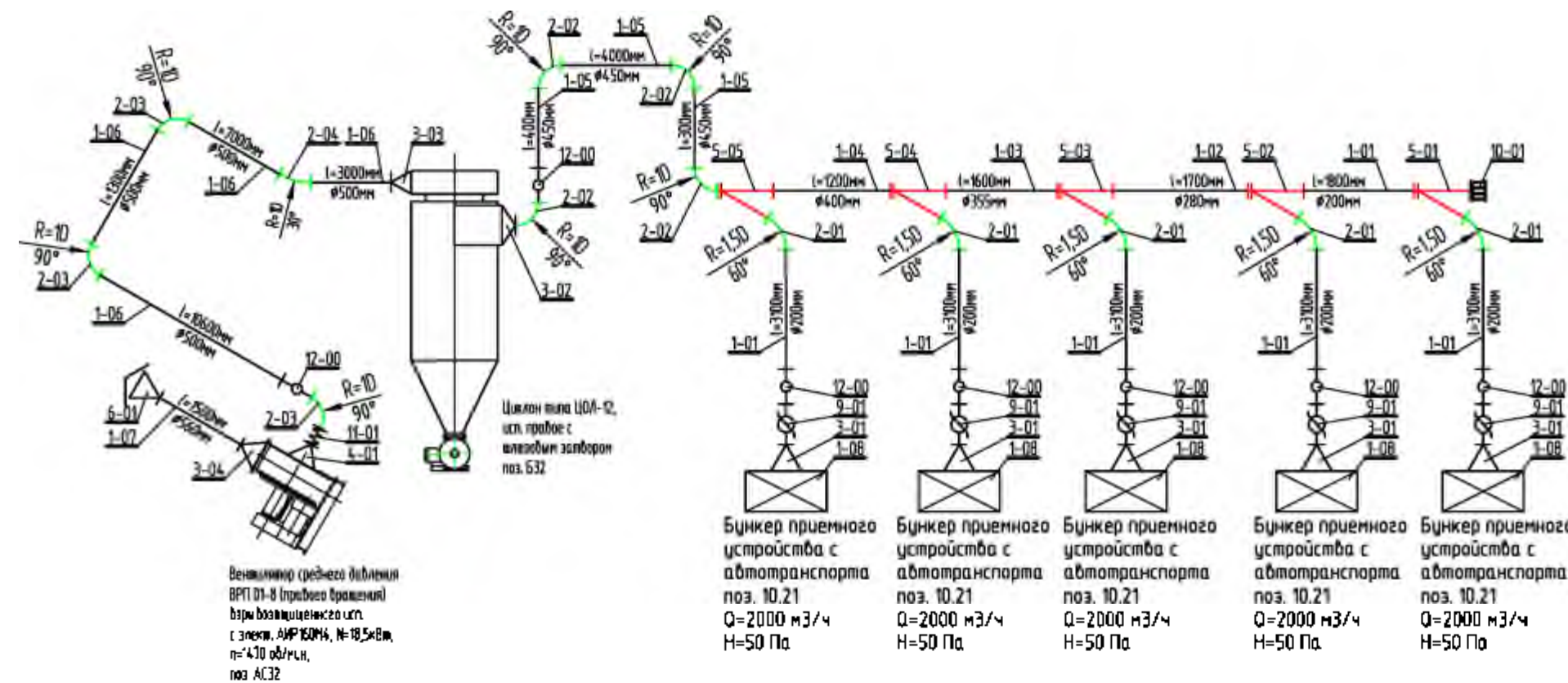


Спецификация деталей воздухопроводов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Кол-во	Материал		
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь листовая оцинкованная Т 149-80		
1-01		200	0,55				7-01 18	17,3			
1-02		280	0,55				7-02 2	1,7			
1-03		355	0,55				7-03 2	1,6			
1-04		400	0,55				7-04 2	1,2			
1-05		450	0,55				7-05 2	0,9			
1-05		450	1,0				7-05 2	3,5			
1-06		500	1,0				7-06 28	27,2			
1-07	560	1,0				7-07 2	1,5				
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	α, °	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.		Сталь листовая оцинкованная Т 149-80	
2-01		200	300	60	0,55		7-01 2	5			
2-02		450	450	90	0,55		7-05 2	2			
2-02		450	450	90	1,0		7-05 2	2			
2-03		500	500	90	1,0		7-06 2	3			
2-04		500	500	30	1,0		7-06 2	3			
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Уточнить по месту		
3-01		200	180	240	115	0,55	7-01 1	5			
3-02		450				1,0	7-05 2	2			
3-03		500				1,0	7-06 2	2			
3-04		560				1,0	7-07 2	2			
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.		Уточнить по месту	
4-01		500			1,0		7-06 1	2			
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	Сталь листовая оцинкованная Т 149-80		
5-01		200	200	200	514	0,55	7-01 1	1			
5-02		280	200	200	514	0,55	7-01 1	1			
5-03		355	200	280	662	0,55	7-01 1	1			
5-04		400	200	355	802	0,55	7-01 1	1			
5-05		450	200	400	886	0,55	7-01 1	1			
							7-04 1	1			
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во	шт.		25x4	
6-01		560	1,0				7-07 1	2			
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	h, мм	M, кг						25x25x3
7-01		200	8	8	0,56						
7-02		280	8	8	0,89						
7-03		355	8	8	1,25						
7-04		400	8	10	1,41						
7-05		450	8	10	1,58						
7-06		500	8	10	1,76						
7-07		560	10	12	1,97						

						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Валованский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Валованск, ул. Портовая, д1 "А"		
Изм.	Кол-во	Лист	Издан.	Подпись	Дата			
Разраб.		Райва			06.23	Элеватор	Стация	Лист
ГИП		Клименко			06.23		Р	47
Гл. спец.								49
Н.контр.		Гриценко			06.23	Аспирационная сеть АС-31	ООО "КПП"	

Аспирационная сеть АС-32



Спецификация деталей воздуховодов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-л	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	п, шт.	М, кг			шт.	
8-01		200	8	6	0,56			10	25x4
8-02		450	8	10	1,58			2	25x25x3
8-03		500	8	10	1,76			6	
9-00	Клапан дроссельный	ØD, мм						шт.	
9-01	с секторной заслонкой	200						3	
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм						шт.	
10-01	по типу У2-БРП	200						1	
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм						шт.	Вариант крепления уточнить по месту при монтаже
11-01		500						1	
12-00	Лючки для аэродинамических замеров							?	

- Количество фланцев для одного изделия;
- Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

Расход материалов

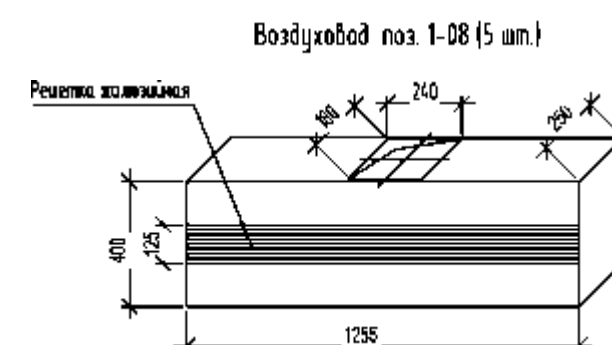
Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Масса, кг
Сталь оцинкованная δ=0,55 мм для воздуховодов внутренних до Ø450 мм	42,3	190,8
Сталь оцинкованная δ=1,0 мм для воздуховодов наружных до Ø560 мм	85,3	555,1
Полоса для фланцев 25x4		36,9
Уголок для фланцев 25x25x3		131,1

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=10650 м³/ч
Потери давления в сети H=1728 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=18,5 кВт

Примечание:

1. Размеры прямых участков воздуховодов уточнить при монтаже по месту.
2. Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
3. Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
4. Соединение переходных патрубков с аспирационным воздуховодом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
5. До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
6. Фасонные детали воздуховодов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздуховода 2000 мм).
7. Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

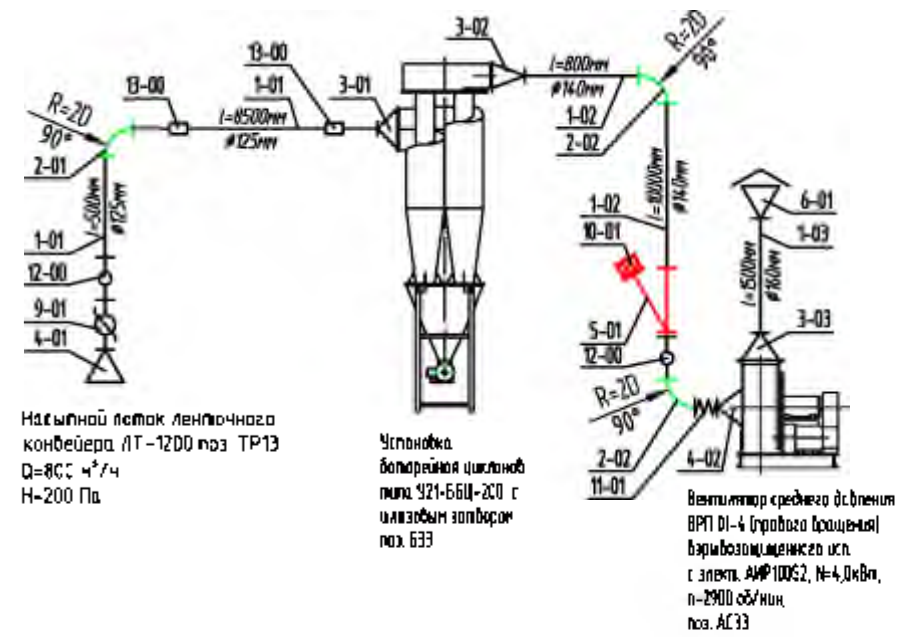


Спецификация деталей воздуховодов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-л	Материал
		ØD, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во		
1-00	Прямик								
1-01		200	0,55				7-01 18	17,3	
1-02		280	0,55				7-02 2	1,7	
1-03		355	0,55				7-03 2	1,6	
1-04		400	0,55				7-04 2	1,2	
1-05		450	0,55				7-05 8	0,3	
1-05		450	1,0				7-05 8	4,4	
1-06		500	1,0				7-06 22	21,9	
1-07		560	1,0				7-07 2	1,5	
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	a, °	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	
2-01		200	300	60	0,55		7-01 2	5	
2-02		450	450	90	0,55		7-05 2	?	
2-02		450	450	90	1,0		7-05 2	3	
2-03		500	500	90	1,0		7-06 2	3	
2-04		500	500	30	1,0		7-06 2	?	
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	
3-01		200	180	240	115	0,55	7-01 1	5	
3-02		450				1,0	7-05 2	?	
3-03		500				1,0	7-06 2	?	
3-04		560				1,0	7-07 2	?	
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм		Фланцы Поз. Кол-во	шт.	
4-01		500			1,0		7-06 1	?	
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм	Фланцы Поз. Кол-во	шт.	
5-01		200	200	200	514	0,55	7-01 1	?	
5-02		280	200	200	514	0,55	7-02 1	?	
5-03		355	200	280	662	0,55	7-03 1	?	
5-04		400	200	355	802	0,55	7-04 1	?	
5-05		450	200	400	806	0,55	7-05 1	?	
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм				Фланцы Поз. Кол-во	шт.	
6-01		560	1,0				7-07 1	?	
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	М, кг					
7-01		200	8	0,56					25x4
7-02		280	8	0,89					
7-03		355	8	1,25					
7-04		400	8	1,41					
7-05		450	8	1,58					25x25x3
7-06		500	8	1,76					
7-07		560	10	1,97					

						40/РД-ТХ			
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгоград, ул. Портовая, д.1 "А"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Радая	06.23					Р	48	49
Гип	Клименко	06.23							
Гл. спец.									
Н.контр.	Гриценко	06.23				Аспирационная сеть АС-32	ООО "КПП"		

Аспирационная сеть АС-33



Спецификация деталей воздухопроводов (окончание)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-л	Материал
8-00	Фланцы дополнительные	ØD, мм	Ød, мм	а, мм	М, кг				
8-01		125	8	8	0.37			1	25x4
8-02		140	8	8	0.41			2	
9-00	Клапан фроссельный	ØD, мм							
9-01	с секторной заслонкой	125						1	
10-00	Регулятор подсоса воздуха	ØD, мм							
10-01	по типу У2-БРП	140						1	
11-00	Вставка мягкая	ØD, мм							
11-01		140						1	Алюминий крепления уточнить по месту при монтаже
12-00	Лючки для аэродинамических замеров							2	
13-00	Лючки для чистки воздухопроводов							2	

Характеристика сети

Расход воздуха в сети Q=990 м³/ч
Потери давления в сети Н=1768 Па
Потребляемая мощность вентилятора N=4.0 кВт

Примечание:

- Размеры прямых участков воздухопроводов уточнить при монтаже по месту.
- Место заглушек для аэродинамических замеров выполнять не ближе 4-5 диаметров от местных сопротивлений и не менее 1,5-2 диаметров от последних местных сопротивлений.
- Фланцевые соединения выполнить на прокладках из мягкой резины d=4-5мм.
- Соединение переходных патрубков с аспирационным воздухопроводом выполнить на фланцах для установки регулировочных шайб.
- До сдачи в эксплуатацию аспирационные сети должны быть отрегулированы на расчетное количество воздуха.
- Фасонные детали воздухопроводов изготавливаются с фланцами (при расчете количества фланцев принята длина секции воздухопровода 2000 мм).
- Размеры и варианты крепления переходов уточнить по оборудованию.

Расход материалов

Наименование	Количество	
	Площадь, м²	Материал, кг
Сталь оцинкованная δ=1.0 мм для воздухопроводов наружных до Ø160 мм	11,9	95,6
Полоса для фланцев 25x4		19,8

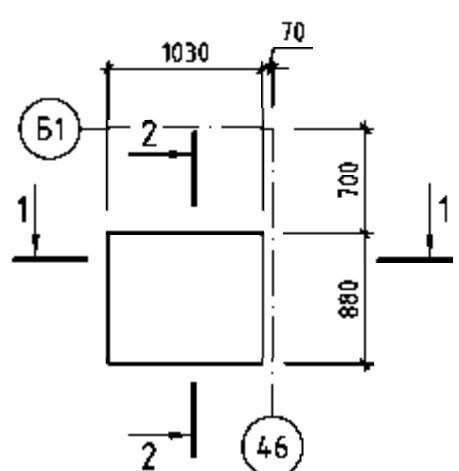
Спецификация деталей воздухопроводов (начало)

Обозначение	Наименование и эскиз детали	Размеры						Ко-л	Материал
1-00	Прямик	ØD, мм	δ, мм						
1-01		125	1,0					7-01	10
1-02		140	1,0					7-02	12
1-03		160	1,0					7-03	2
2-00	Отвод	ØD, мм	R, мм	δ, мм					
2-01		125	750	90	1,0			7-01	2
2-02		140	280	90	1,0			7-02	2
3-00	Переход**	ØD, мм	a, мм	b, мм	L, мм	δ, мм			
3-01		125				1,0		7-01	1
3-02		140				1,0		7-02	1
3-03		160				1,0		7-03	1
4-00	Переход**	Ød, мм	ØD, мм	L, мм	δ, мм				
4-01		125			1,0			7-01	1
4-02		140			1,0			7-02	1
5-00	Тройник	ØD, мм	Ød1, мм	Ød2, мм	L, мм	δ, мм			
5-01		140	140	140	380	1,0		7-02	1
6-00	Зонт	D, мм	δ, мм						
6-01		160	1,0					7-03	1
7-00	Фланцы к фасонным деталям	ØD, мм	Ød, мм	n, шт.	M, кг				
7-01		125	8	8	0.37				
7-02		140	8	8	0.41				
7-03		160	8	8	0.46				

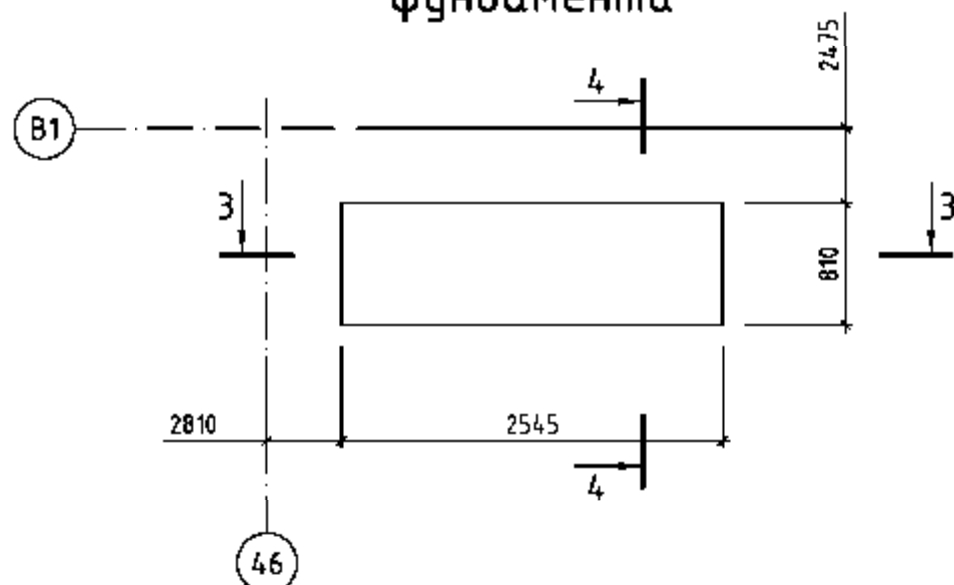
* Количество фланцев для одного изделия;
Изготовить после поступления оборудования по месту при монтаже.

						40/РД-ТХ		
						Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Элеватор	Стация	Лист
Разраб.	Радая				06.23		Р	49
ГИП	Клименко				06.23			49
Гл. спец.						Аспирационная сеть АС-33	ООО "КПП"	
Н.контр.	Гриценко				06.23			

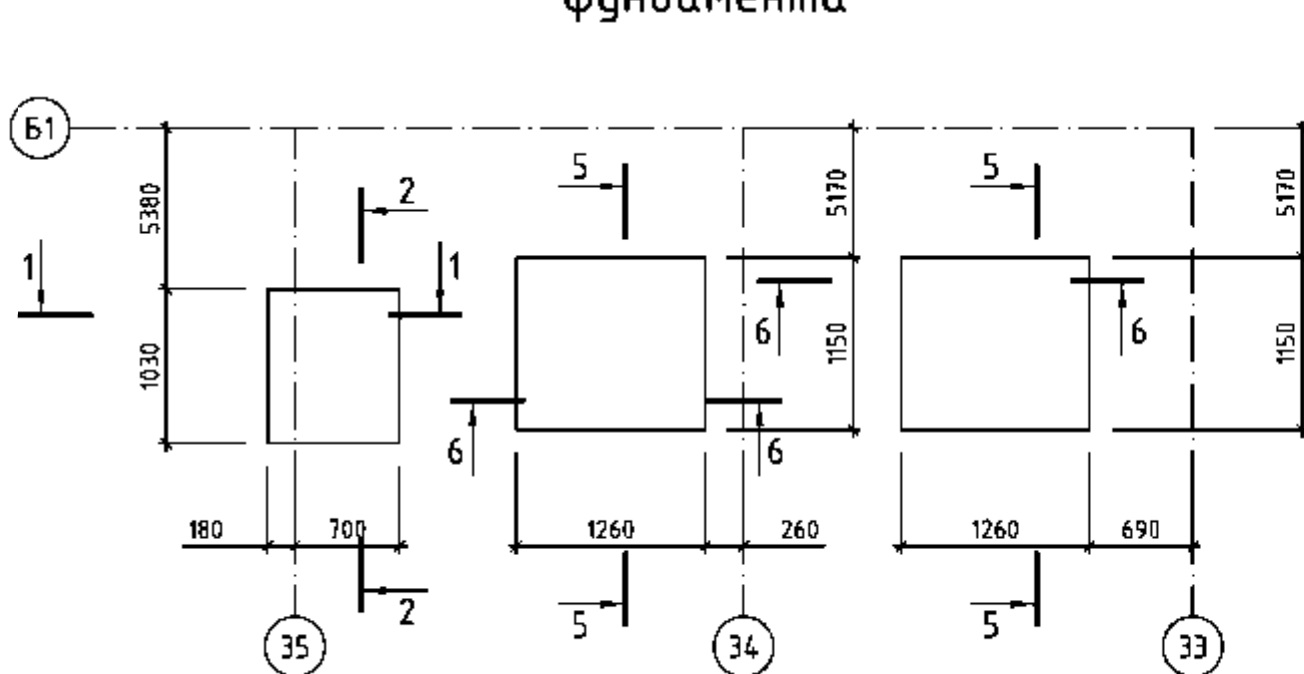
Опалубочная схема
фундамента



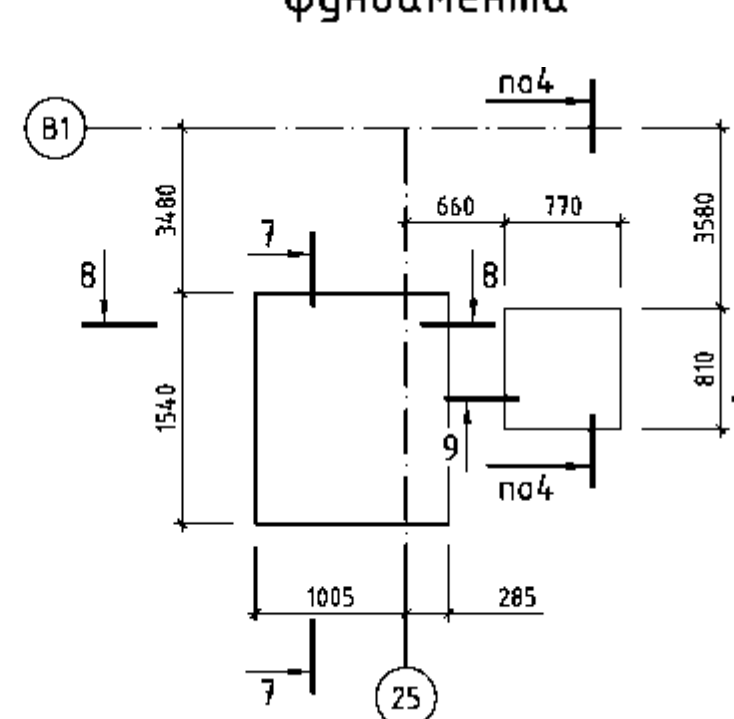
Опалубочная схема
фундамента



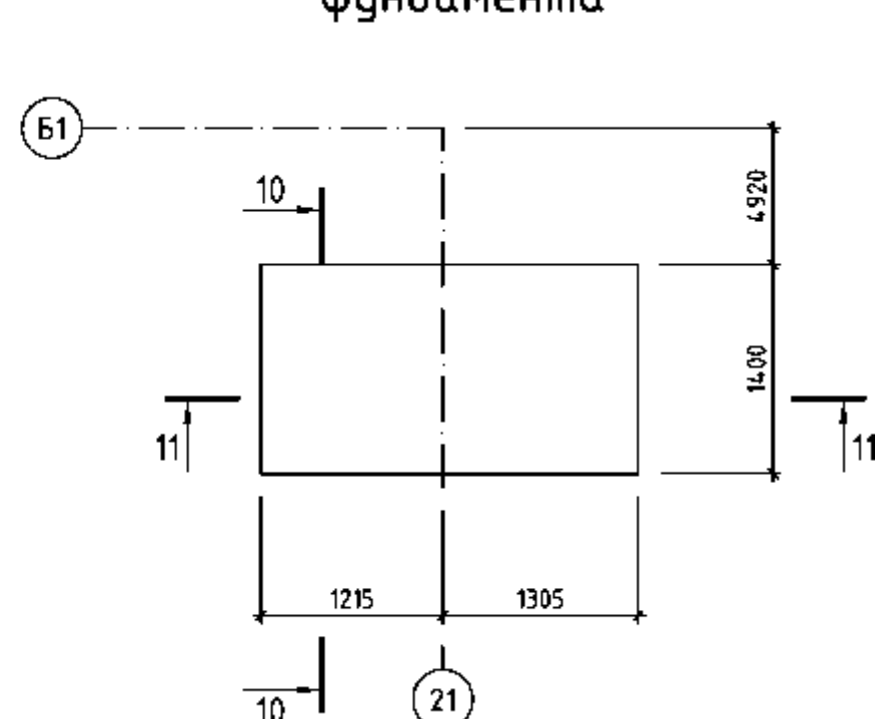
Опалубочная схема
фундамента



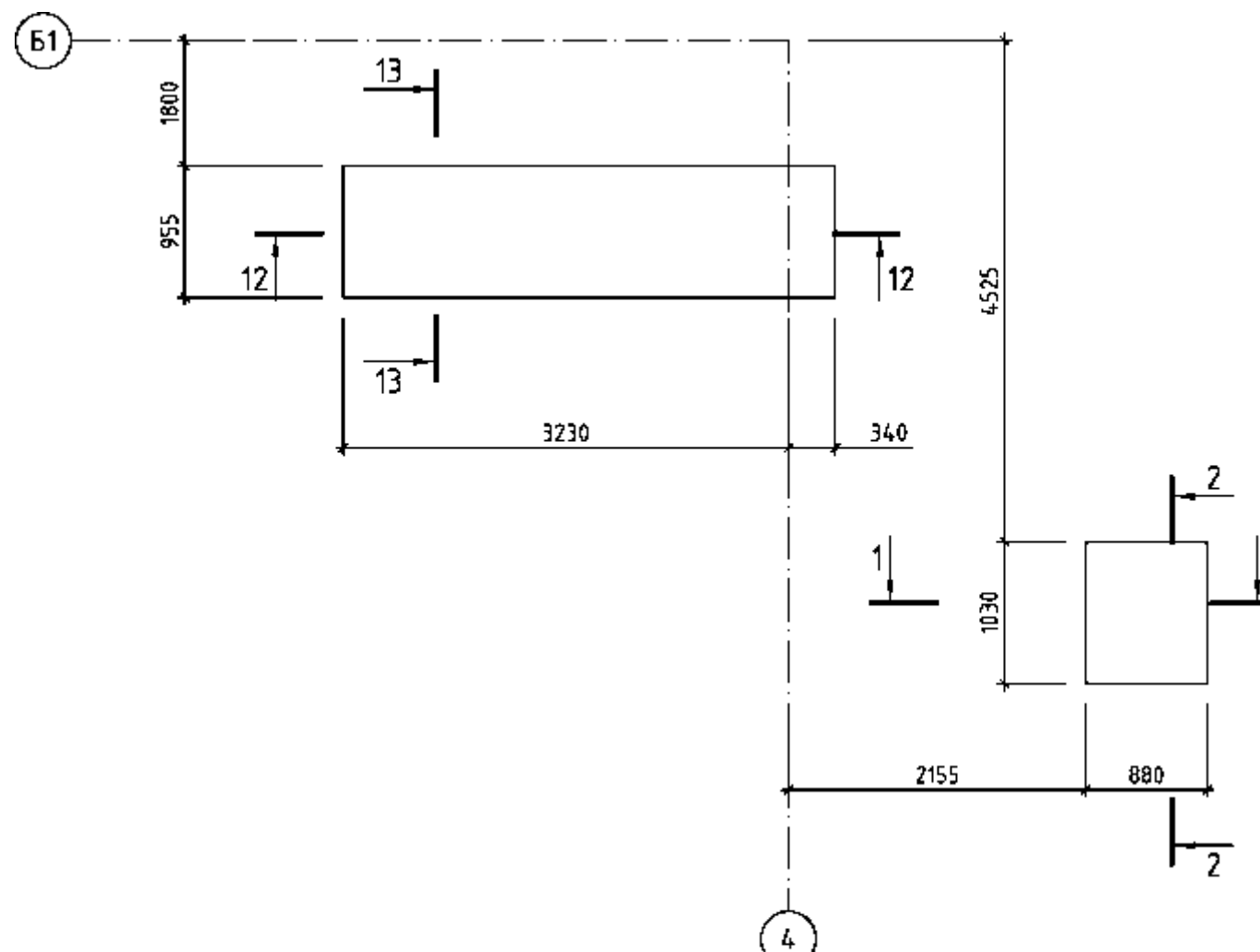
Опалубочная схема
фундамента



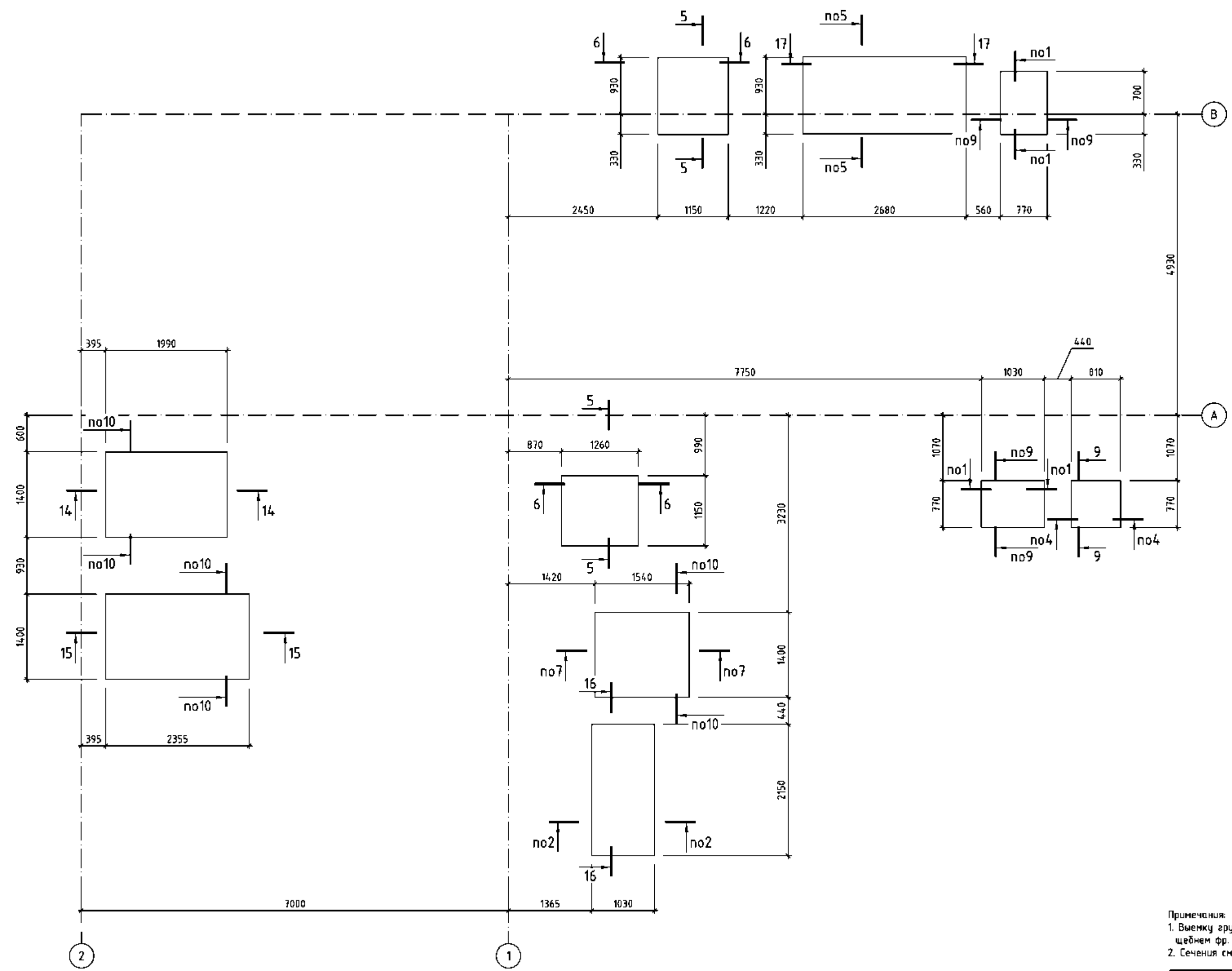
Опалубочная схема
фундамента



Опалубочная схема
фундамента



Опалубочная схема
фундамента

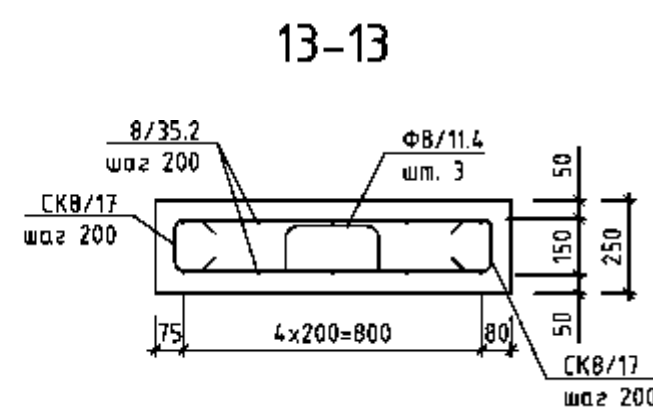
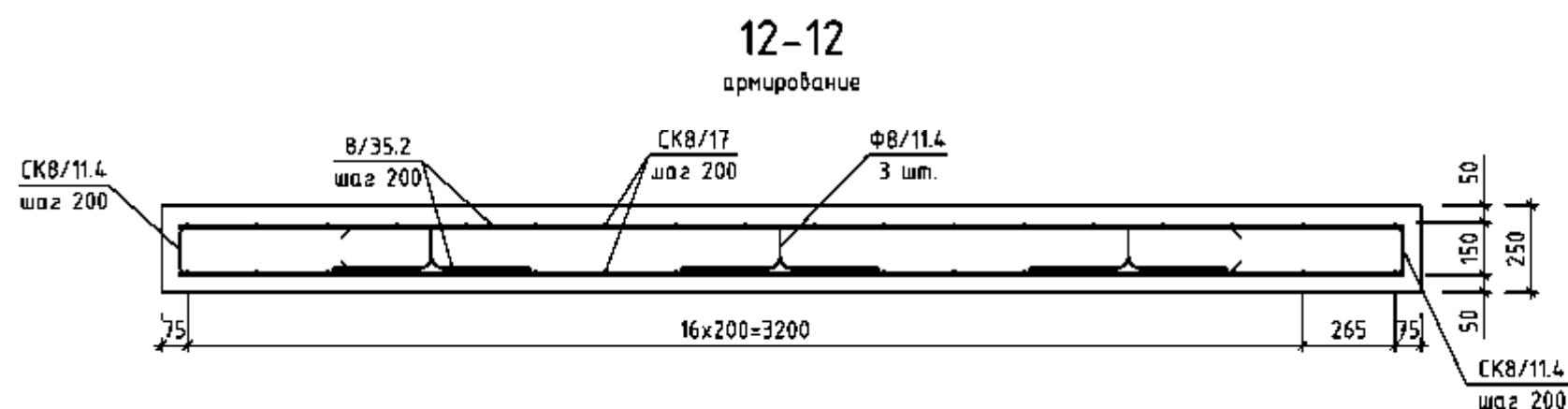
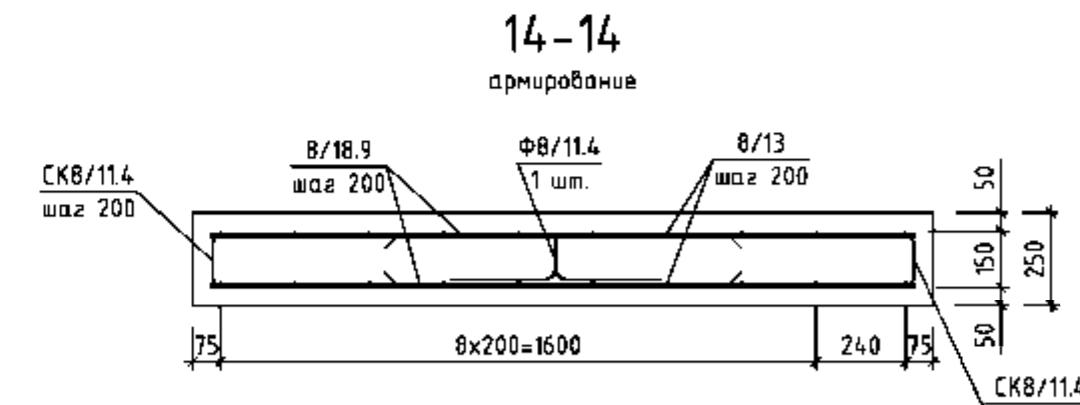
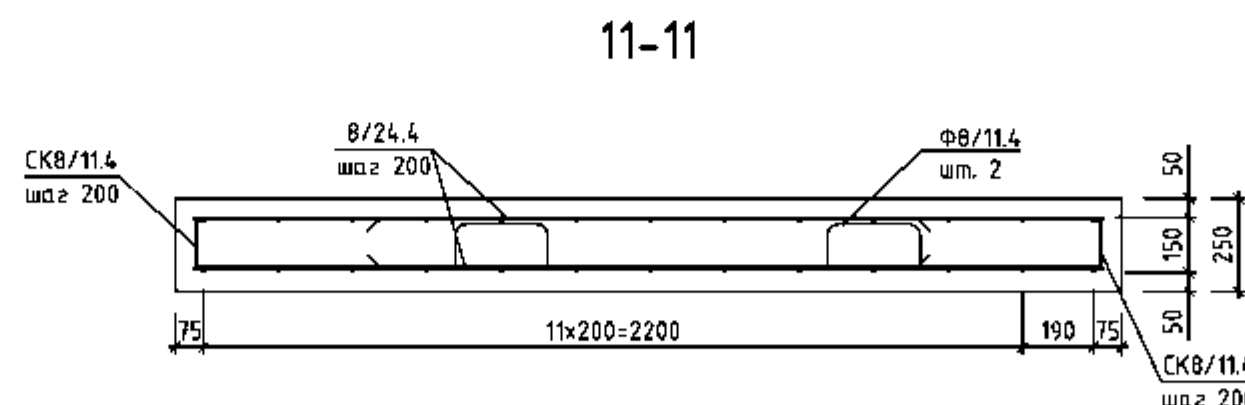
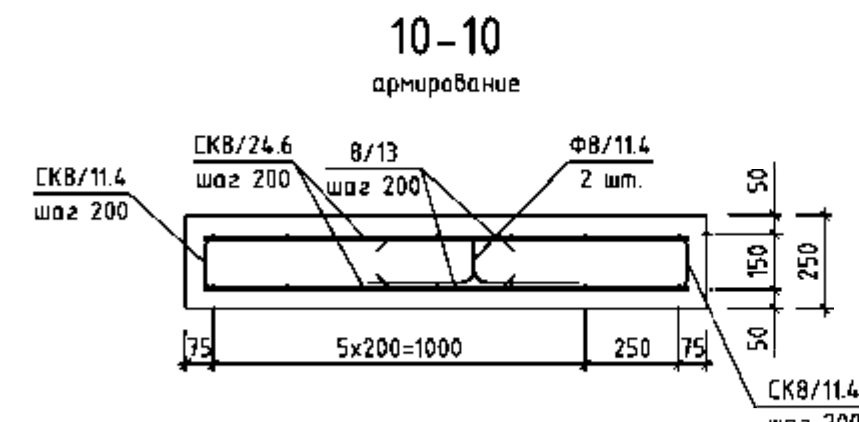
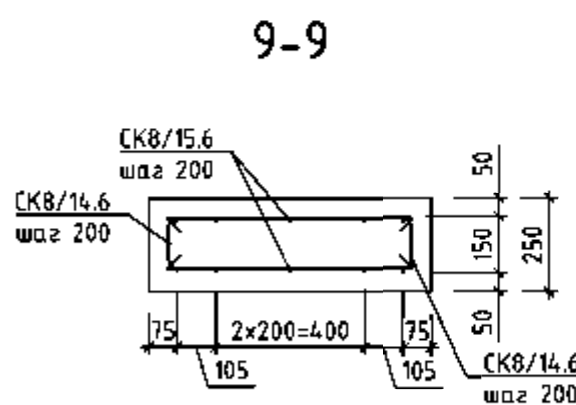
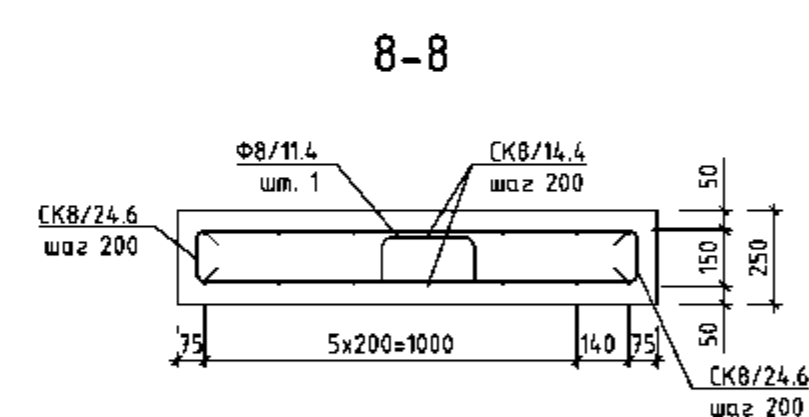
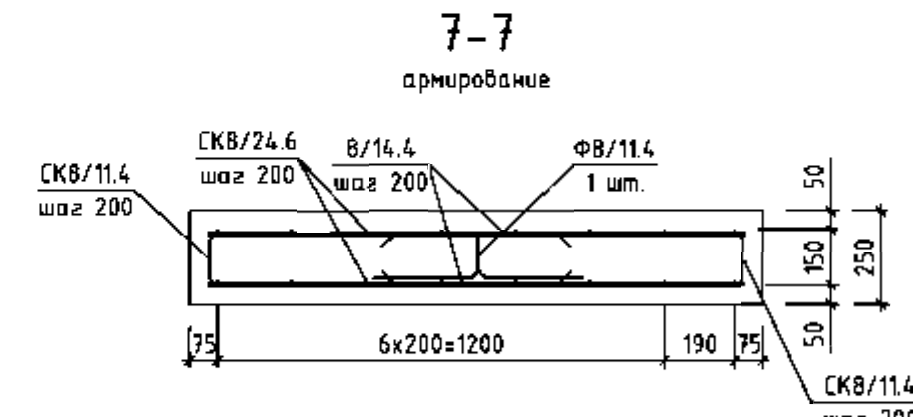
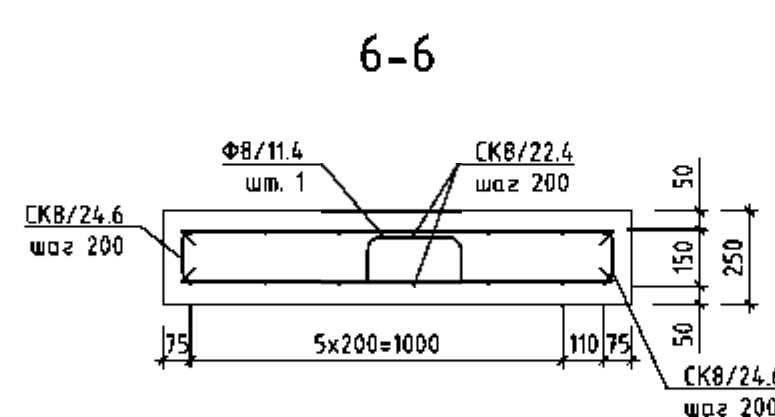
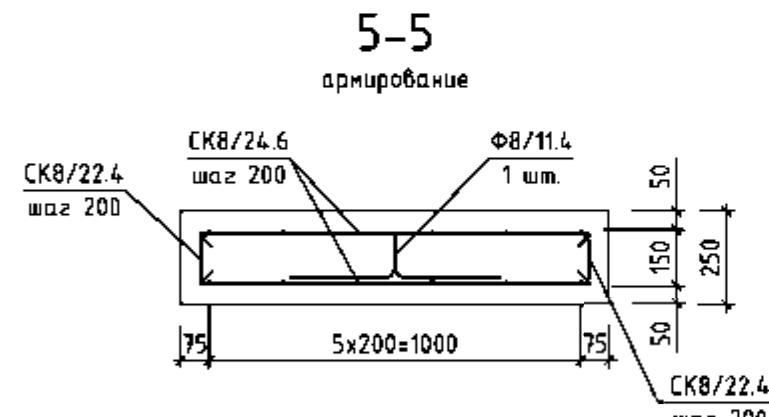
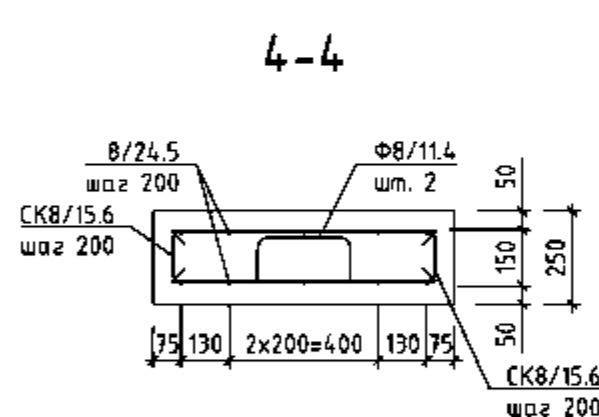
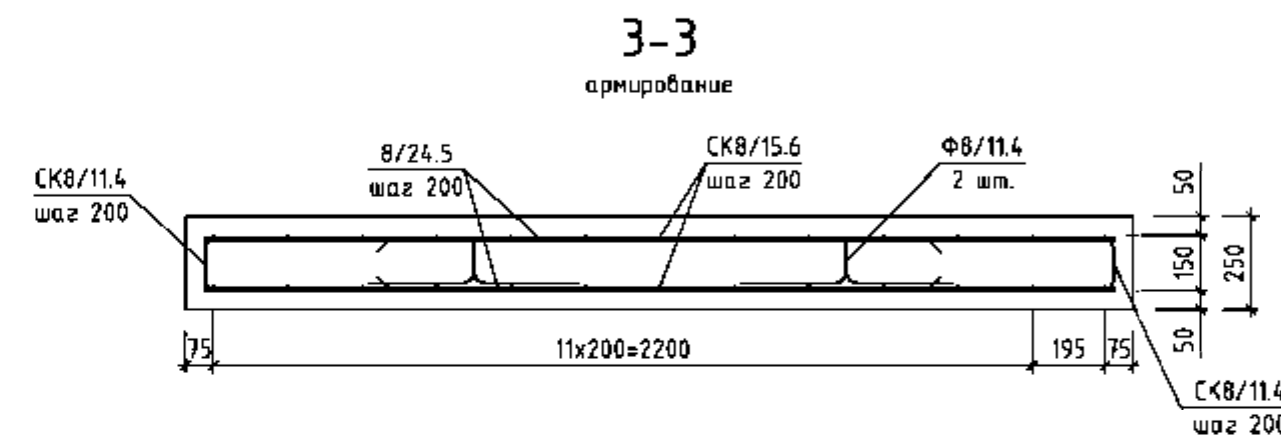
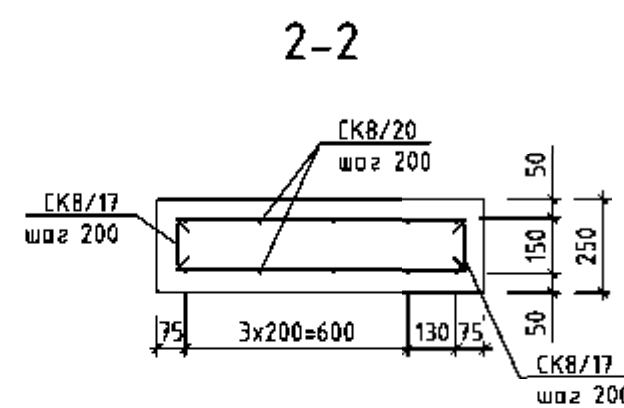
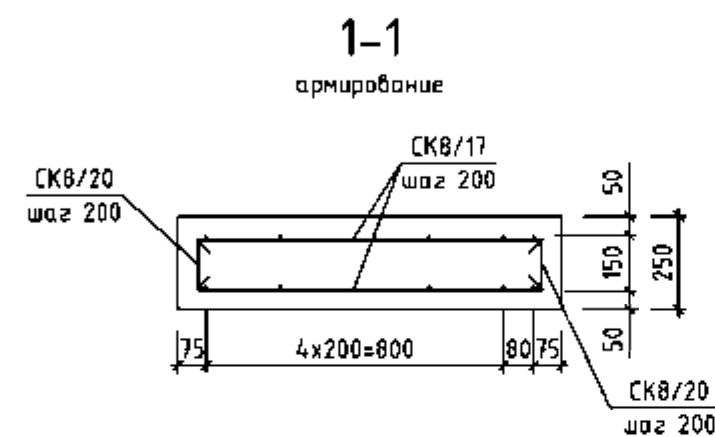
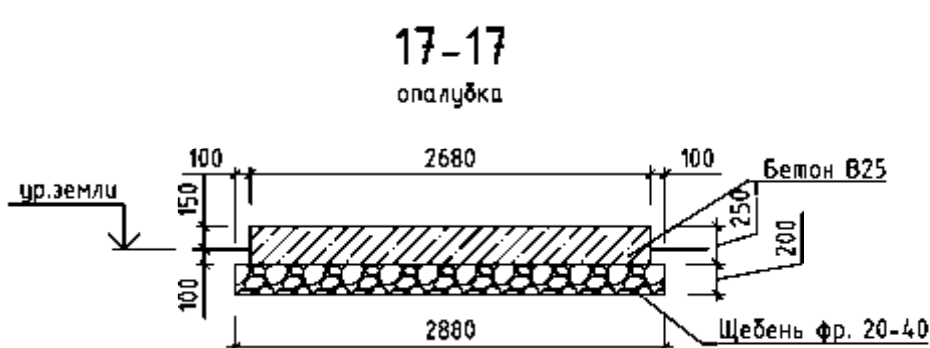
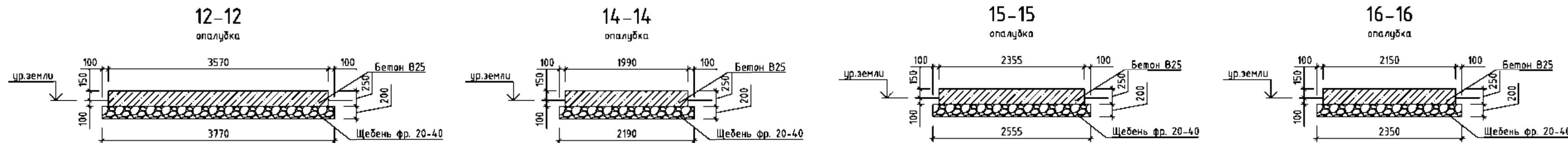
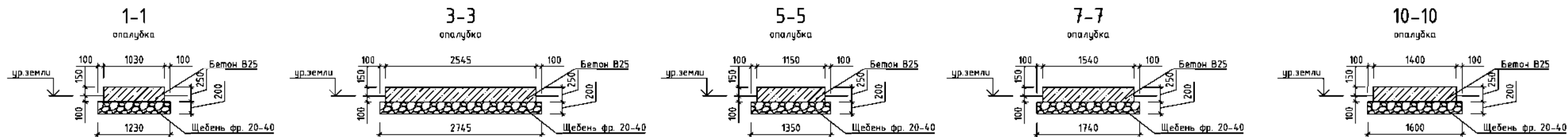


Примечания:
1. Выемку грунта осуществлять на глубину 0,3м, утрамбовать грунт, затем выполнить обратную засыпку щебнем фр. 20-40мм и утрамбовать перед заливкой плиты.
2. Сечения см. ТХ.КЖ2.

40/РД-ТХ.КЖ1					
Техническое перевооружение асстрационных сетей элеватора ООО "Волгоградский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Партова, д.1 "А"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Равая				06.23
ГИП	Клименко				06.23
Гл. спец.					
Н.контр.	Гриценко				06.23

Элеватор		Стация	Лист	Листов
		Р	1	1

Опалубочная схемы фундаментов под вентиляторы		ООО "Краснодарский ПромПрект"	



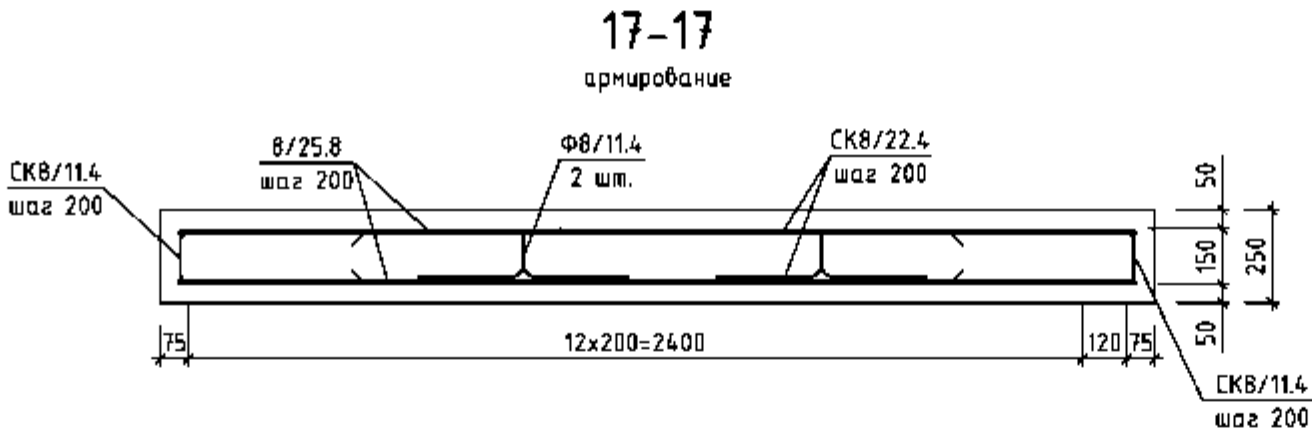
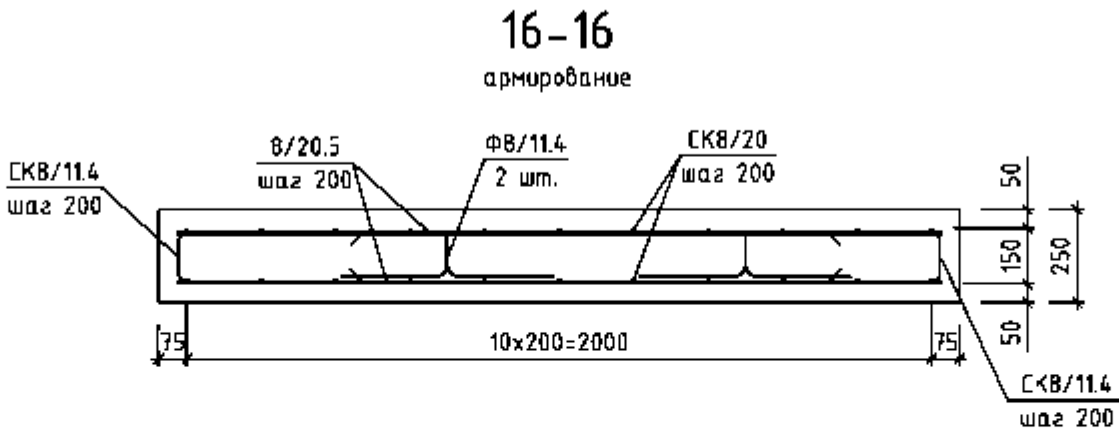
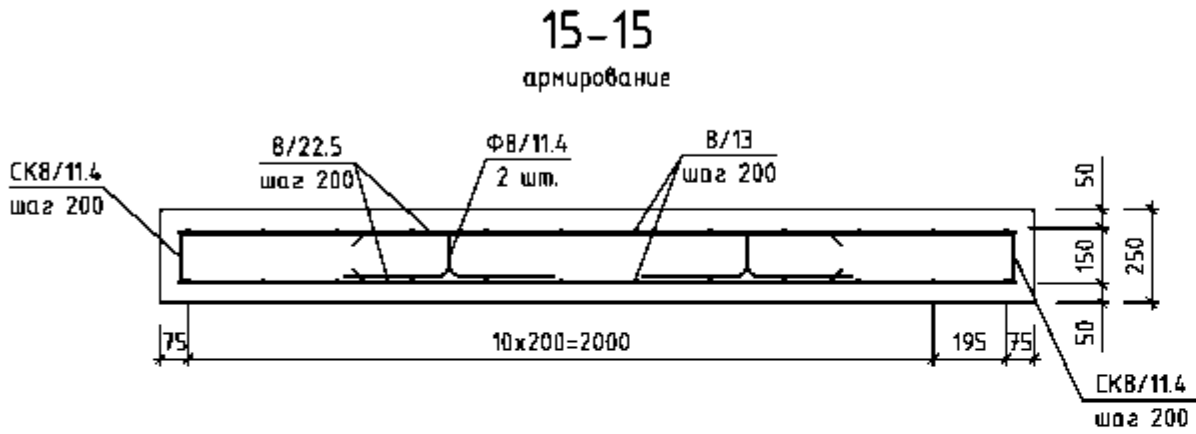
Примечания:
1. Данный лист смотреть совместно с ТХ.КЖ1 и ТХ.КЖ3.

40/РД-ТХ.КЖ2					
Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Рабая	06.23			
ГИП	Клименко	06.23			
Гл. спец.					
Н.контр.	Гриценко	06.23			
Элеватор				Стация	Лист
				Р	1
Сечения фундаментов				ООО "Краснодарский ПромПроект"	

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано		

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
СК8/11.4	
СК8/14.6	
СК8/15.6	
СК8/17	
СК8/20	
СК8/22.4	
СК8/24.6	
Ф8/11.4	



Спецификация фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Детали					
8/13	ГОСТ 34028-2016	8х1300-A500С ГОСТ 34028-2016	86	0.51	43.9
8/14.4	ГОСТ 34028-2016	8х1440-A500С ГОСТ 34028-2016	28	0.57	16.0
8/18.9	ГОСТ 34028-2016	8х1890-A500С ГОСТ 34028-2016	14	0.75	10.5
8/20.5	ГОСТ 34028-2016	8х2050-A500С ГОСТ 34028-2016	12	0.81	9.72
8/22.5	ГОСТ 34028-2016	8х2250-A500С ГОСТ 34028-2016	14	0.89	12.5
8/24.4	ГОСТ 34028-2016	8х2440-A500С ГОСТ 34028-2016	14	0.96	13.4
8/24.5	ГОСТ 34028-2016	8х2450-A500С ГОСТ 34028-2016	10	0.97	9.70
8/25.8	ГОСТ 34028-2016	8х2580-A500С ГОСТ 34028-2016	12	1.02	12.2
8/35.2	ГОСТ 34028-2016	8х3520-A500С ГОСТ 34028-2016	10	1.39	13.9
СК8/11.4	ГОСТ 34028-2016	8х1140-A500С ГОСТ 34028-2016	186	0.45	83.7
СК8/14.6	ГОСТ 34028-2016	8х1460-A500С ГОСТ 34028-2016	44	0.58	25.5
СК8/15.6	ГОСТ 34028-2016	8х1560-A500С ГОСТ 34028-2016	46	0.62	28.5
СК8/17	ГОСТ 34028-2016	8х1700-A500С ГОСТ 34028-2016	72	0.67	48.2
СК8/20	ГОСТ 34028-2016	8х2000-A500С ГОСТ 34028-2016	72	0.79	56.9
СК8/22.4	ГОСТ 34028-2016	8х2240-A500С ГОСТ 34028-2016	90	0.88	79.2
СК8/24.6	ГОСТ 34028-2016	8х2460-A500С ГОСТ 34028-2016	76	0.97	73.7
Ф8/11.4	ГОСТ 34028-2016	8х1140-A500С ГОСТ 34028-2016	20	0.45	9.00
Материалы					
	ГОСТ 7473-2010	БСГ, В25, F150, W4, м³	9.1	-	-
	ГОСТ 8267-93	Щебень фракции 20-40, м³	8.5	-	-

40/РД-ТХ.КЖЗ					
Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Вологодский элеватор" по адресу Ростовская область, г. Вологодск, ул. Портовая, д.1 "А"					
Изм.	Калуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Рабая				06.23
ГИП	Клименко				06.23
Гл. спец.					
Н.контр.	Гриценко				06.23
Элеватор				Стадия	Лист
				Р	1
Спецификация фундаментов				ООО "Краснодарский ПромПроект"	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. Аспирационное оборудование							
Б1-Б11	Батарейная установка циклонов с шлюзовым затвором	У21-ББЦ-500		ООО "Успенский завод промышленного машиностроения" или аналог	шт	5	630,0	
Б11	Q-7520 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Б5, Б29, Б31, Б32	Циклон с шлюзовым затвором, исп. правое	ЦОЛ-12			шт	4	597,5	
	Q-12000 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Б6, Б7	Батарейная установка циклонов с шлюзовым затвором	У21-ББЦ-550			шт	2	679,0	
	Q-9120 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Б8, Б33	Батарейная установка циклонов с шлюзовым затвором	У21-ББЦ-200			шт	2	248,0	
	Q-1190 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Б9	Циклон с шлюзовым затвором, исп. левое	ЦОЛ-12			шт	1	597,5	
	Q-12000 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Б10, Б13, Б25, Б30	Батарейная установка циклонов с шлюзовым затвором	У21-ББЦ-450			шт	4	532,0	
	Q-6060 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Б12	Батарейная установка циклонов с шлюзовым затвором	У21-ББЦ-275			шт	1	298,0	
	Q-2280 м³/ч, N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
				40/РД-ТХ.С				
				Техническое перевооружение аспирационных систем элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"				
			Исполнит.	Работы		06.23	Элеватор	
			Проверил	Клименко		06.23		
			ГИП	Клименко		06.23		
							Р	1
			Ил. контр.	Грищенко		06.23	Спецификация оборудования, изделий и материалов	
							ООО «КПП»	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ы4-Ы7	Батарейная установка циклонов с шиловым затвором	У21-ББЦ-300		ООО "Усманский завод промышленного машиностроения" или аналог	шт	14	342,0	
Ы8-Ы24	Q-2720 м ³ /ч. N- 0,55 кВт	(или аналогичный)						
Ы26-Ы28								
АС1-АС4	Вентилятор среднего давления, исп. 01.	ВРП-01-5		ЗАО ПП	комп	9	85,0	
АС10, АС11	правого вращения, взрывозащищенное исп.	(или аналогичный)		«ВЭЛТ»				
АС13, АС25	положение Пр.0, n-2920 об/мин.			г. Йошкар-Ола				
АС30	электродвигатель А132М2, N = 11,0 кВт			или аналог				
	Виброизоляторы	ДО40			шт	5		
АС5-АС7	Вентилятор среднего давления, исп. 01.	ВРП-01-8		ЗАО ПП	комп.	6	210,0	
АС9, АС11	правого вращения, взрывозащищенное исп.	(или аналогичный)		«ВЭЛТ»				
АС32	положение Пр.0, n-1470 об/мин.			г. Йошкар-Ола				
	электродвигатель АИР160М4, N = 18,5 кВт			или аналог				
	Виброизоляторы	ДО42			шт	5		
АС8	Вентилятор высокого давления, исп. 01.	ВР 132-30-5 (сх.1)		ЗАО ПП	комп.	1	104,0	
	правого вращения, взрывозащищенное исп.	(или аналогичный)		«ВЭЛТ»				
	положение Пр.0, n=2850 об/мин.			г. Йошкар-Ола				
	электродвигатель 100Л2, N = 5,5 кВт			или аналог				
	Виброизоляторы	ДО40			шт	4		
АС19-АС24	Вентилятор высокого давления, исп. 01.	ВР 132-30-5 (сх.1)		ЗАО ПП	комп.	9	104,0	
АС26-АС28	левого вращения, взрывозащищенное исп.	(или аналогичный)		«ВЭЛТ»				
	положение Л.0, n-2850 об/мин.			г. Йошкар-Ола				
	электродвигатель 100Л2, N = 5,5 кВт			или аналог				
	Виброизоляторы	ДО40			шт	4		
			Имя	Колуч	Лист	М. Лок	Подпись	Дата
40/РД-ТХ.С								Лист 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
АС15-АС17	Вентилятор высокого давления, исп. 01, левого вращения, взрывозащищенное исп. положение Л0, п=2900 об/мин, электродвигатель 5A160M2, N – 18,5 кВт	ВР 6-28-6 (или аналогичный)		ЗАО ПП «ВЭЛТ» г. Йошкар-Ола или аналог	компл.	3	180,0	
	Виброизоляторы в комплекте							
АС12 АС14 АС33	Вентилятор среднего давления, исп. 01, правого вращения, взрывозащищенное исп. положение Пр0, п=2900 об/мин, электродвигатель АИР100S2, N – 4,0 кВт	ВРП-01-4 (или аналогичный)		ЗАО ПП «ВЭЛТ» г. Йошкар-Ола или аналог	компл.	3	49,0	
	Виброизоляторы	ДО39			шт	4		
АС18	Вентилятор среднего давления, исп. 01, правого вращения, взрывозащищенное исп. положение Пр0, п=2900 об/мин, электродвигатель АИР112M2, N – 7,5 кВт	ВРП-01-4 (или аналогичный)		ЗАО ПП «ВЭЛТ» г. Йошкар-Ола или аналог	компл.	1	49,0	
	Виброизоляторы	ДО39			шт	4		
АС29	Вентилятор среднего давления, исп. 01, левого вращения, взрывозащищенное исп. положение Л0, п=1470 об/мин, электродвигатель А180S4, N = 22,0 кВт	ВРП-01-8 (или аналогичный)		ЗАО ПП «ВЭЛТ» г. Йошкар-Ола или аналог	компл.	1	210,0	
	Виброизоляторы	ДО42			шт	5		
	2. Воздуховод аспирационный $\delta=0,5; 0,55; 0,63; 0,7$ мм							
	См. л. 16-54 «Аспирационная сеть АС-1 – АС-33»							
			Изм.	Код доку	Лист	Резерв	Подпись	Дата
40/РД-ТХ.С								Лист 3