

СРО АС «ЮгСевКавПроект»

344000, г. Ростов-на-Дону, ул. Красноармейская, д.145, офис 302
<http://designers-sroufo.ru>, СРО-П-033-30092009

Заказчик – ООО "Волгодонской элеватор"

**Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора
ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область,
г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"**
наименование документации

Рабочая документация

Раздел 1 "Пояснительная записка"

40/РД-ПЗ

Том– 1

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

г. Краснодар, 2023г

СРО АС «ЮгСевКавПроект»

344000, г. Ростов-на-Дону, ул. Красноармейская, д.145, офис 302
<http://designers-sroufo.ru>, СРО-П-033-30092009

Заказчик – ООО "Волгодонской элеватор"

**Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора
ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область,
г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А"**
наименование документации

Рабочая документация

Раздел 1 "Пояснительная записка"

40/РД-ПЗ

Том– 1

Директор ООО "КПП"

Главный инженер проекта



Гриценко Д.Г.

Клименко В.Н.

г. Краснодар, 2023г

Содержание

1	Исходные данные и условия для подготовки рабочей документации	3
2	Сведения о функциональном назначении объекта технического перевооружения	4
3	Сведения о потребности в основных видах ресурсов для технологических нужд	4
4	Данные о проектной мощности	
5	Сведения о сырьевой базе	5
6	Сведения о комплексном использовании сырья, вторичных энергоресурсов и отходов производства	5
7	Цель технического перевооружения	5
8	Технологические решения	5
9	Силовое электрооборудование	
10	Заключение	23

Приложения:

Задание на проектирование	6л.
Выписка из реестра членов саморегулируемой организации № 2312271680-20230809-1136 от 09.08.2023г.	2л.
Сведения об аттестации руководителя и специалистов проектной организации ООО "Краснодарский ПромПроект"	5л.
Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.НА27.В.11999/18 от 13.12.2018г.	1л.
Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.АЖ38.В.00069/19 от 28.02.2019г.	1л.
Сертификат соответствия №ТС RU С-RU.ИМ43.В.00911 от 17.05.2018г.	1л.
Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-BY.АЖ26.В.04600 от 28.08.2018г.	1л.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			
				40/РД-ПЗ	
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док
		Разраб.	Рабая Ю.С.		06.23
		ГИП	Клименко В.Н.		06.23
		Н.контр.	Гриценко Д.Г.		06.23

40/РД-ПЗ

- РД 34.21.122-87 "Инструкция по устройству молниезащиты зданий и сооружений";
- СО 153-34.21.122-2003 "Инструкция по устройству молниезащиты зданий, сооружений и промышленных коммуникаций";
- ГОСТ 31565-2012 "Кабельные изделия. Требования пожарной безопасности".

2. Сведения о функциональном назначении объекта технического перевооружения.

Технически перевооружаемый опасный производственный объект: "Эlevator" предприятия ООО "Волгодонской элеватор" (адрес предприятия: 347360, Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А") предназначен для приемки зерновых культур с автомобильного и железнодорожного транспорта, с последующей очисткой на зерноочистительных машинах, сушкой зерносушильными агрегатами, складированием на хранение в силосы элеватора и отгрузкой Потребителю.

Работа непрерывная, круглогодичная, по режиму работы основного производства, с остановкой на проведение регламентных работ. Количество смен в сутки - 2 смены. Продолжительность смены - 12 часов.

В проекте принята коллективная форма труда, основанная на необходимости согласованной совместной работы по обслуживанию процесса. Свое выражение коллективная форма труда находит в образовании производственных комплексных бригад.

Согласно Статьи 2 и Приложению 1, п.6 Федерального закона "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 г. №116-ФЗ (с последними изменениями) "Эlevator" относится к опасным производственным объектам.

Согласно Приложению 2, п.9 Федерального закона "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 г. №116-ФЗ; (с последними изменениями) "Эlevator" относится к III классу опасности.

По взрывопожарной опасности здание и сооружения элеватора относятся к категории "Б" и "Бн".

Класс взрывоопасных зон производственных помещений элеватора – В-Па (ПУЭ).

Уровень ответственности - нормальный (глава 1, статья 4, п.7-10 "Технического регламента о безопасности зданий и сооружений" от 30.12.2009г № 384-ФЗ в последней редакции).

Степень огнестойкости здания и сооружений элеватора - II.

Класс функциональной пожарной опасности сооружения – Ф5.1 (статья 32 "Технического регламента о требованиях пожарной безопасности" от 22.07.2008г № 123-ФЗ в последней редакции).

Класс конструктивной пожарной опасности - С0 (п.5.29 СП 56.13330.2011 "Производственные здания").

Принадлежность к объектам транспортной инфраструктуры и другие функционально-технологические особенности которых влияют на их безопасность - отсутствие принадлежности.

3. Сведения о потребности в основных видах ресурсов для технологических нужд.

Для реализации технического перевооружения элеватора необходимо:

- электроэнергии при установленной мощности объекта 387,7 кВт.

Годовое потребление электроэнергии составляет 1357,0 мВт*ч.

Расчет электрических нагрузок выполнен в соответствии с рекомендациями СП 108.13330.2012. Коэффициент мощности принят 0,75 и годовое число часов использования максимума силовых электрических нагрузок- 5000 час/год .

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	<div style="text-align: right; padding-right: 50px;">40/РД-ПЗ</div>						<div>Лист</div> <div>4</div>
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата				

4. Данные о проектной мощности.

Общая емкость хранения элеватора составляет 70200 тонн.

5. Сведения о сырьевой базе.

Сырьевой базой для работы предприятия является зерновые культуры, выращенные на своих полях, а также закупаемые у других сельхозпроизводителей.

Сырье доставляется на предприятие большегрузными автомобилями с прицепами и железнодорожным транспортом.

Контроль качества поступающего сырья осуществляется в существующей лаборатории предприятия.

При приемке и отгрузке сырья систематически необходимо контролировать содержание влаги, сорной и зерновой примесей, зараженность вредителями, запах, наличие сертифицированных данных о содержании токсичных элементов, микотоксинов и пестицидов.

6. Сведения о комплексном использовании сырья, вторичных энергоресурсов и отходов производства.

В процессе приемки, очистки и транспортировки сырья образуются следующие виды отходов:

- отходы от механической очистки зерна;
- кормовые (фуражные) отходы с зерноочистительных машин;
- аспирационные отходы, образующиеся в циклонах аспирационных сетей.

В период массовой заготовки вывоз отходов осуществляется один раз в 4 суток для фуражных и негодных отходов.

Негодные отходы вывозятся автотранспортом для утилизации в специальные места, определенные администрацией района. Фуражные (кормовые) отходы отгружаются на автотранспорт и отпускаются потребителям.

Все виды отходов относятся к IV и V классу опасности.

7. Цель технического перевооружения.

Техническое перевооружение элеватора предусматривает проектирование новых аспирационных сетей в рабочей башне, в надсилосном и подсилосном этажах силосных корпусов СК1...СК№3, а также аспирационных сетей приемного устройства с автомобильного транспорта (проезды №№1-5).

Проектирование аспирационных сетей обеспечит нормативную запыленность воздуха в помещениях элеватора и предотвращения возникновения взрывоопасных концентраций пыли внутри технологического, транспортного оборудования и силосов.

8. Технологические решения.

8.1. Аспирация.

Для создания нормальных санитарно-гигиенических условий в помещениях элеватора и предотвращения образования в них взрывоопасных концентраций пыли проектом предусмотрена аспирация мест пылеобразования, соответствующая нормативным документам: "Указания по проектированию аспирационных установок предприятий по хранению и переработке зерна и предприятий хлебопекарной промышленности", г. Москва 1998г., СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 "Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов" и Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья, утвержденных

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	концентраций пыли внутри технологического, транспортного оборудования и силосов.						
			8. Технологические решения.						
			8.1. Аспирация.						
Для создания нормальных санитарно-гигиенических условий в помещениях элеватора и предотвращения образования в них взрывоопасных концентраций пыли проектом предусмотрена аспирация мест пылеобразования, соответствующая нормативным документам: "Указания по проектированию аспирационных установок предприятий по хранению и переработке зерна и предприятий хлебопекарной промышленности", г. Москва 1998г., СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03 "Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов" и Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья, утвержденных									
						40/РД-ПЗ			Лист
									5
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата				

Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору
03.09.2020 г. № 331.

Очистка воздуха в проектируемых аспирационных сетях предусмотрена на
циклонах типа У21-ББЦ, ЦОЛ.

Компоновка аспирационных сетей приведена в таблице №1.

Таблица №1

Наименование аспирируемых машин	Этаж уста- новки,	Кол-во машин	Норма отсоса воздуха 1 машины м3/час	Всего отсасывае- мого воздуха м3/час	Батарейная установка, фильтр, вентилятор
1	2	3	4	5	6
1. Аспирационная сеть АС-1					
Весы элеваторные поз. В1		1	4000	4000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-500 с шлюзовым затвором поз. Б1 Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-5 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А132М2 2920 об/мин, 11,0 кВт поз. АС1
Поворотный круг поз.Пк1		1	2000	2000	
	ИТОГО: 6000x1,05+150=6450 м³/час				
2. Аспирационная сеть АС-2					
Весы элеваторные поз. В2		1	4000	4000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-500 с шлюзовым затвором поз. Б2 Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-5 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А132М2 2920 об/мин, 11,0 кВт поз. АС2
Поворотный круг поз.Пк2		1	2000	2000	
	ИТОГО: 6000x1,05+150=6450 м³/час				
3. Аспирационная сеть АС-3					
Весы элеваторные поз. В3		1	4000	4000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-500 с шлюзовым затвором поз. Б3 Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-5 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А132М2 2920 об/мин, 11,0 кВт поз. АС3
Поворотный круг поз.Пк3		1	2000	2000	
	ИТОГО: 6000x1,05+150=6450 м³/час				
4. Аспирационная сеть АС-4					
Весы элеваторные поз. В4		1	4000	4000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-500 с шлюзовым затвором поз. Б4 Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-5 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А132М2 2920 об/мин, 11,0 кВт поз. АС4
Поворотный круг поз.Пк4		1	2000	2000	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

40/РД-ПЗ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	<div>Конвейер реверсный цепной КСЦ-350 поз. ТР7</div> <div>1</div> <div>800</div> <div>800</div> <div>Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-200 с шлюзовым затвором поз. Б8. Вентилятор высокого давления, правого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС8</div>						
			ИТОГО: 800x1,05+150=990 м³/час						
			9. Аспирационная сеть АС-9						
			Бункер (группа из 6-и бункеров) поз. 7ПСУ			1	2700	2700	Циклон ЦОЛ-12, исп. Левое с шлюзовым затвором поз. Б9. Вентилятор среднего
			Бункер (группа из 2-х бункеров) поз. 9БО-11БО			5	1500	7500	
<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div>Изм.Колуч.Лист№ докПодписьДата</div>						40/РД-ПЗ		Лист 7	

Наименование аспирируемых машин	Этаж уста- новки,	Кол-во машин	Норма отсоса воздуха 1 машины м3/час	Всего отсасывае- мого воздуха м3/час	Батарейная установка, фильтр, вентилятор
1	2	3	4	5	6
	ИТОГО: 6000x1,05+150=6450 м³/час				
5. Аспирационная сеть АС-5					
Бункер поз. 12ВО; 13ВО		2	1200	2400	Циклон ЦОЛ-12, исп. правое с шлюзовым затвором поз. Б5. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-8 взрывозащищенного исп., с эл. дв. АИР160М4 1470 об/мин, 18,5 кВт поз. АС5
Бункер (группа из 2-х бункеров) поз. 15НС-22НС		4	1500	6000	
Бункер (группа из 6-и бункеров) поз. 14НСУ		1	2700	2700	
	ИТОГО: 11100x1,05+150=11805 м³/час				
6. Аспирационная сеть АС-6					
Сепаратор А1-БИС-100 поз. С1		1	8500	8500	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-550 с шлюзовым затвором поз. Б6. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-8 взрывозащищенного исп., с эл. дв. АИР160М4 1470 об/мин, 18,5 кВт поз. АС6
	ИТОГО: 8500x1,05+150=9075 м³/час				
7. Аспирационная сеть АС-7					
Сепаратор А1-БИС-100 поз. С2		1	8500	8500	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-550 с шлюзовым затвором поз. Б7. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-8 взрывозащищенного исп., с эл. дв. АИР160М4 1470 об/мин, 18,5 кВт поз. АС7
	ИТОГО: 8500x1,05=8925 м³/час				
8. Аспирационная сеть АС-8					
Конвейер реверсный цепной КСЦ-350 поз. ТР7		1	800	800	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-200 с шлюзовым затвором поз. Б8. Вентилятор высокого давления, правого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС8
	ИТОГО: 800x1,05+150=990 м³/час				
9. Аспирационная сеть АС-9					
Бункер (группа из 6-и бункеров) поз. 7ПСУ		1	2700	2700	Циклон ЦОЛ-12, исп. Левое с шлюзовым затвором поз. Б9. Вентилятор среднего
Бункер (группа из 2-х бункеров) поз. 9БО-11БО		5	1500	7500	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Разгрузочная тележка транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР10						1	2000	2000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б17. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 6-28-6 взрывозащищенного исп., с эл. дв. 5А160М2 2900 об/мин, 18,5 кВт поз. АС17
			ИТОГО: 2000х1,05+150=2250 м³/час									
			18. Аспирационная сеть АС-18									
			Сбрасывающая коробка транспортера ленточного ЛТ-800 поз. ТР5; ТР6; ТР15						3	900	2700	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б18. Вентилятор среднего
						40/РД-ПЗ						Лист
												9
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата							

Наименование аспирируемых машин	Этаж уста- новки,	Кол-во машин	Норма отсоса воздуха 1 машины м3/час	Всего отсасывае- мого воздуха м3/час	Батарейная установка, фильтр, вентилятор
1	2	3	4	5	6
14. Аспирационная сеть АС-14					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 поз. ТР8-ТР10		3	800	2400	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б14. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-4 взрывозащищенного исп., с эл. дв. АИР100S2 2900 об/мин, 4,0 кВт поз. АС14
ИТОГО: 2400х1,05+150=2670 м³/час					
15. Аспирационная сеть АС-15					
Разгрузочная тележка транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР8		1	2000	2000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б15. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 6-28-6 взрывозащищенного исп., с эл. дв. 5А160М2 2900 об/мин, 18,5 кВт поз. АС15
ИТОГО: 2000х1,05+150=2250 м³/час					
16. Аспирационная сеть АС-16					
Разгрузочная тележка транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР9		1	2000	2000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б16. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 6-28-6 взрывозащищенного исп., с эл. дв. 5А160М2 2900 об/мин, 18,5 кВт поз. АС16
ИТОГО: 2000х1,05+150=2250 м³/час					
17. Аспирационная сеть АС-17					
Разгрузочная тележка транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР10		1	2000	2000	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б17. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 6-28-6 взрывозащищенного исп., с эл. дв. 5А160М2 2900 об/мин, 18,5 кВт поз. АС17
ИТОГО: 2000х1,05+150=2250 м³/час					
18. Аспирационная сеть АС-18					
Сбрасывающая коробка транспортера ленточного ЛТ-800 поз. ТР5; ТР6; ТР15		3	900	2700	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б18. Вентилятор среднего

Наименование аспирируемых машин	Этаж уста- новки,	Кол-во машин	Норма отсоса воздуха 1 машины м3/час	Всего отсасывае- мого воздуха м3/час	Батарейная установка, фильтр, вентилятор
1	2	3	4	5	6
					давления, правого вращения ВРП 01-4 взрывозащищенного исп., с эл. дв. АИР112М2 2900 об/мин, 7,5 кВт поз. АС24
ИТОГО: 2700x1,05+150=2985 м³/час					
19. Аспирационная сеть АС-19					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР5		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б19.
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР5		15	50	750	Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС19
ИТОГО: 2350x1,05+150=2618 м³/час					
20. Аспирационная сеть АС-20					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР6		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б20.
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР6		15	50	750	Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС20
ИТОГО: 2350x1,05+150=2618 м³/час					
21. Аспирационная сеть АС-21					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР15		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б21.
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР15		15	50	750	Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС21
ИТОГО: 2350x1,05+150=2618 м³/час					
22. Аспирационная сеть АС-22					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР5		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б22.
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР5		15	50	750	Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС22

Изм.

Колуч.

Лист

№ док

Подпись

Дата

40/РД-ПЗ

Лист

10

Взам. инв. №	Подп. и дата	26. Аспирационная сеть АС-26						
		Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР16		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б26. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС26	
		Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР16		12	50	600		
				ИТОГО: 2200х1,05+150=2460м³/час				
		27. Аспирационная сеть АС-27						
Инв. № подл.	Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР17		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз.		
	Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		
40/РД-ПЗ						Лист 11		

Наименование аспирируемых машин	Этаж уста- новки,	Кол-во машин	Норма отсоса воздуха 1 машины м3/час	Всего отсасывае- мого воздуха м3/час	Батарейная установка, фильтр, вентилятор
1	2	3	4	5	6
ИТОГО: 2350x1,05+150=2618 м³/час					
23. Аспирационная сеть АС-23					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР6		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б23. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС23
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР6		15	50	750	
ИТОГО: 2350x1,05+150=2618 м³/час					
24. Аспирационная сеть АС-24					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР15		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б24. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС24
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР15		15	50	750	
ИТОГО: 2350x1,05+150=2618 м³/час					
25. Аспирационная сеть АС-25					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 поз. ТР5, ТР6, ТР15		3	800	2400	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-450 с шлюзовым затвором поз. Б25. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-5 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А132М2 2920 об/мин, 11,0 кВт поз. АС25
Сбрасывающая коробка транспортера ленточного ЛТ-800 поз. ТР16-ТР18		3	900	2700	
ИТОГО: 5100x1,05+150=5505 м³/час					
26. Аспирационная сеть АС-26					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР16		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б26. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС26
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР16		12	50	600	
ИТОГО: 2200x1,05+150=2460м³/час					
27. Аспирационная сеть АС-27					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР17		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Наименование аспирируемых машин	Этаж уста- новки,	Кол-во машин	Норма отсоса воздуха 1 машины м3/час	Всего отсасывае- мого воздуха м3/час	Батарейная установка, фильтр, вентилятор
1	2	3	4	5	6
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР17		12	50	600	Б27. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС27
ИТОГО: 2200x1,05+150=2460м³/час					
28. Аспирационная сеть АС-28					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (открытый клапан) поз. ТР18		2	800	1600	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-300 с шлюзовым затвором поз. Б28. Вентилятор высокого давления, левого вращения ВР 132-30-5 (сх.1) взрывозащищенного исп., с эл. дв. 100L2 2850 об/мин, 5,5 кВт поз. АС28
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 (закрытый клапан) поз. ТР18		12	50	600	
ИТОГО: 2200x1,05+150=2460м³/час					
29. Аспирационная сеть АС-29					
Насыпной лоток транспортера ленточного ЛТ-800 поз. ТР11-ТР12		14	800	11200	Циклон ЦОЛ-12 исп. правое с шлюзовым затвором поз. Б29. Вентилятор среднего давления, левого вращения ВРП 01-8 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А180S4 1470 об/мин, 22,0 кВт поз. АС29
ИТОГО: 11200x1,05+150=11910м³/час					
30. Аспирационная сеть АС-30					
Конвейер скребковый КСЦ-175 поз. 19; 20; ТР21		2	800	2400	Батарейная установка циклонов У21-ББЦ-450 с шлюзовым затвором поз. Б30. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-5 взрывозащищенного исп., с эл. дв. А132М2 2920 об/мин, 11,0 кВт поз. АС30
Нория НЦ-175 поз. Н5		1	2200	2200	
Поворотная направляющая труба поз. ПК5		1	300	300	
ИТОГО: 4900x1,05+150=5295м³/час					
31. Аспирационная сеть АС-31					
Приемное устройство с автотранспорта поз. 10.21		1	10000	10000	Циклон ЦОЛ-12 исп. правое с шлюзовым затвором поз. Б31. Вентилятор среднего давления, правого вращения ВРП 01-8 взрывозащищенного исп., с эл. дв. АИР160М4 1470 об/мин, 18,5 кВт поз. АС31
ИТОГО: 10000x1,05+150=10650м³/час					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

40/РД-ПЗ

Лист
12

8.3. Защита оборудования от коррозии.

Защита коммуникаций и опорных конструкций от коррозии осуществляется покраской масляными красками и мероприятиями по консервации в межсезонный период в соответствии с ГОСТ 7751-2009 "Техника используемая в сельском хозяйстве. Правила хранения".

Оборудование и коммуникации подлежат окраске в процессе эксплуатации один раз в 2-3 года.

Окраску следует производить согласно ГОСТ 6572-91 "Покрытия лакокрасочные тракторов и сельскохозяйственных машин. Общие технические требования".

8.4. Контроль качества зерна.

Учет сырья на предприятии осуществляется в соответствии с положением "Инструкции о порядке ведения учета и оформления операций с зерном и продуктами его переработки".

Каждая партия зерна, поступившая на предприятие, принимается материально ответственным лицом по количеству, установленному на исправных весах и по качеству. Количество поступившего сырья, определяется по показаниям автомобильных весов.

Контроль качества поступающего зернового сырья предусмотрено осуществлять в существующей лаборатории, расположенной на территории предприятия. В лаборатории производится: отбор, смешивание проб, выделение пробы для формирования среднесуточных проб с учетом хозяйства и качества, анализ каждой отобранной пробы с целью правильного размещения сырья (определяют тип, подтип, цвет, запах, зараженность вредителями хлебных запасов).

Лаборатория оснащена Российскими и импортными приборами и оборудованием для проведения следующих анализов: влажность, засоренность, натурный вес, зараженность – по стандартным методикам определения качества.

На основе результатов контроля принимаются меры к устранению недостатков и улучшения технологического процесса. На производственный персонал пункта возложен самоконтроль за правильностью размещения, хранения, контроль технологического процесса и санитарным состоянием производственных участков.

8.5. Численность работающих.

Режим работы предприятия сменный, по мере необходимости.

Для занятого в производственном процессе персонала предусмотрены административно-бытовые помещения.

В проекте принята коллективная форма труда, основанная на необходимости согласованной совместной работы по обслуживанию процесса. Свое выражение коллективная форма труда находит в образовании производственных отделов, цехов и т.д.

Подменные рабочие (на случай болезни, отпуска и т.д.) с целью обеспечения бесперебойного технологического цикла элеватора будут привлекаться из числа действующего персонала предприятия, либо из "внешней среды".

8.6. Производственное оборудование, технологические процессы, требования безопасности к ним.

Безопасность работ обеспечивается следующими мероприятиями, учтенными в проекте:

- правильной расстановкой оборудования (проходы между оборудованием, площадки для обслуживания и т.д.) согласно требованиям Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного

Инв. № подл.	Подп. и дата					Взам. инв. №	<p>В проекте принята коллективная форма труда, основанная на необходимости согласованной совместной работы по обслуживанию процесса. Свое выражение коллективная форма труда находит в образовании производственных отделов, цехов и т.д.</p> <p>Подменные рабочие (на случай болезни, отпуска и т.д.) с целью обеспечения бесперебойного технологического цикла элеватора будут привлекаться из числа действующего персонала предприятия, либо из "внешней среды".</p> <p>8.6. Производственное оборудование, технологические процессы, требования безопасности к ним.</p> <p>Безопасность работ обеспечивается следующими мероприятиями, учтенными в проекте:</p> <p>- правильной расстановкой оборудования (проходы между оборудованием, площадки для обслуживания и т.д.) согласно требованиям Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного</p>	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	40/РД-ПЗ		Лист
							14	

сырья, утвержденных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору 03.09.2020 г. № 331;

- установкой технических устройств безопасности на самом оборудовании согласно требованиям Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья, утвержденных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору 03.09.2020 г. № 331;

- санитарно-гигиеническими мероприятиями: устройством аспирации технологического и транспортного оборудования, исключающей запыленность.

8.7. Мероприятия по охране труда, технике безопасности и промсанитарии.

К числу основных мероприятий по охране труда и технике безопасности, принятых в проекте, относятся:

1. Расстановка аспирационного оборудования произведена в соответствии с действующими требованиями Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья, утвержденных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору 03.09.2020 г. № 331, а так же требований других нормативных документов, перечисленных в разделе 1 данного тома проекта. При этом обеспечивается:

- доступ к установленному оборудованию для обслуживания, уборки и проведения ремонтно-профилактических работ;

- свободные нормированные проходы между оборудованием, оборудованием и конструктивными элементами зданий и сооружений.

Все рабочие органы машин должны быть отрегулированы, отбалансированы и исправны, должны работать без резкого и несвойственного им шума, вибрации, заедания. Все движущиеся (вращающиеся) части машин, индивидуальные и трансмиссионные приводы оборудования должны быть надежно и безопасно ограждены или очехлены.

Все вращающиеся части и другие опасные зоны оборудования должны иметь ограждения, окрашенные в красный цвет.

Для обеспечения безопасности работы ввод объекта в эксплуатацию разрешается производить только по окончании монтажных и наладочных работ. Категорически запрещается работать:

- при неисправном оборудовании и отсутствии ограждений;

- с неисправными или недействующими аспирационными сетями.

На рабочих местах должны быть вывешены инструкции по обслуживанию оборудования, правила техники безопасности, плакаты и предупредительные надписи, а также правила оказания доврачебной медицинской помощи.

2. Для обеспечения электробезопасности предусматриваются следующие мероприятия:

- выбор электрооборудования в соответствии с категорией и группой взрывоопасной смеси;

- заземление и зануление нетоковедущих частей электрооборудования и всех металлических частей, нормально не находящихся под напряжением и т.д.

3. Для защиты кожи и тела от механических повреждений, термических ожогов, воздействия окружающих вредных факторов, работающий персонал снабжается средствами индивидуальной защиты в соответствии с нормативными документами.

4. Организационные мероприятия на предприятии по обеспечению охраны труда.

Общее руководство по обеспечению охраны труда возлагается на руководителя организации или на лицо, им уполномоченное.

Работники должны выполнять обязанности по охране труда в организации и объеме

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №		40/РД-ПЗ						Лист 15	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата							

требований их должностных инструкций по охране труда, которые должны быть утверждены работодателем.

В случае возникновения угрозы здоровью работников, ответственные лица обязаны прекратить работы и принять меры по устранению опасности, а при необходимости обеспечить эвакуацию людей в безопасное место.

8.8. Микроклимат производственной среды.

Борьба с неблагоприятным влиянием производственного микроклимата осуществляется с использованием санитарно-технических и медико-профилактических мероприятий. Основным из вредных факторов рабочей среды является пыль растительного происхождения, относящаяся к III классу опасности по ГОСТ 12.1.005-88. Концентрация пыли в воздухе рабочей зоны не превышает ПДК 4 мг/м³.

К группе санитарно-технических мероприятий относятся средства локализации пылевыведений, что обеспечивает оптимальность микроклимата (температуры, влажности, чистоты воздушной среды, естественного и искусственного освещения, уровня производственных шумов, вибрации).

В связи с этим проектом предусматривается:

- устройство аспирации технологического и транспортного оборудования.

К медико-профилактическим мероприятиям относятся:

- организация рационального режима труда и отдыха;
- обеспечение питьевого режима;
- прохождение периодических медицинских осмотров

Чистота воздуха

Производственными вредностями по чистоте воздуха являются:

- пыль растительного происхождения;
- тепловыделения от электродвигателей.

Технологическое и транспортное оборудование, в процессе работы которого выделяется пыль, аспирируется.

Для защиты рабочих от пыли предусмотрены средства индивидуальной защиты - респираторы и противопылевая одежда.

Производственный шум

Основные мероприятия по борьбе с шумом проводятся по трем направлениям:

- устранение причин возникновения шума или снижение его в источнике;
- ослабление шума на путях передачи;
- непосредственная защита работающих.

Шумовая характеристика установленного в проекте оборудования не превышает уровень звукового давления, определенный санитарными нормами для помещений данной группы.

8.9. Социально-бытовое обслуживание.

На предприятии предусмотрены мероприятия, обеспечивающие создание комфортных условий труда, помещения социально-бытового обеспечения работников, в частности помещения санитарно-бытового и коммунального назначения (гардеробные, кладовые, туалеты). Отдых рабочих в обеденный перерыв обеспечивается подменой во время работы. На территории предприятия предусмотрены организованные зоны отдыха.

8.10. Организация и оснащение рабочих мест.

Организация труда на рабочих местах принята в соответствии с "Типовым проектом

Инв. № подл.	Взам. инв. №					Лист
	Подп. и дата					
	Шумовая характеристика установленного в проекте оборудования не превышает уровень звукового давления, определенный санитарными нормами для помещений данной группы.					
8.9. Социально-бытовое обслуживание.						
На предприятии предусмотрены мероприятия, обеспечивающие создание комфортных условий труда, помещения социально-бытового обеспечения работников, в частности помещения санитарно-бытового и коммунального назначения (гардеробные, кладовые, туалеты). Отдых рабочих в обеденный перерыв обеспечивается подменой во время работы. На территории предприятия предусмотрены организованные зоны отдыха.						
8.10. Организация и оснащение рабочих мест.						
Организация труда на рабочих местах принята в соответствии с "Типовым проектом						
						40/РД-ПЗ
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	
						16

организации труда" и включает следующие вопросы:

- принятие схем и решений, обеспечивающих оптимальные условия выполнения операций;
- планирование и организация рабочего места, позволяющие выполнить наладочную, ремонтную, контрольную функции;
- улучшение санитарно-гигиенических и эстетических характеристик производственной среды - освещенность, цвет окраски оборудования.

Рациональная планировка рабочих мест освобождает от излишних переходов, сокращает потери рабочего времени. При этом:

- органы управления находятся перед рабочим в поле его зрения;
- на рабочем месте отсутствуют элементы, не участвующие в производственном процессе.

При размещении оборудования учтены следующие требования:

- обеспечение наименьших переходов;
- создание максимальных удобств рабочему;
- обеспечение минимальных затрат труда на обслуживание.

8.11. Обслуживание рабочих мест.

В проекте предусматриваются следующие функции обслуживания рабочих мест:

1. производственно - подготовительная. Доставка сырья на линию, вывоз отходов.
2. Контрольная. Контроль качества сырья, поступающего на предприятие. Работы по этой функции будут производить работники лаборатории во время рабочего процесса.
3. Ремонтная. Текущий, средний ремонт технологического, транспортного и аспирационного оборудования. Работу этой функции выполняют слесари ремонтной.
4. Наладочная. Наладка и регулировка технологического, транспортного и аспирационного оборудования во время его эксплуатации. Работу по этой функции выполняют слесари предприятия, прошедшие подготовку в связи с установкой нового оборудования.
5. Энергетическая. Обеспечение рабочих мест электроэнергией, обслуживание энергетических установок, электродвигателей - осуществляется группой ремонтного персонала.

8.12. Уборка рабочих мест и территории.

Рабочие места необходимо содержать в чистоте, не допускать пылеобразования и накопления пыли на оборудовании, а также россыпей продукта.

Уборка пыли в производственных помещениях проводится в строгом соответствии с графиком, утвержденным руководителем предприятия.

Обслуживающим персоналом производится влажная уборка рабочих мест и зон обслуживания ежемесячно в конце смены, согласно разработанному графику.

Поддержание порядка на рабочем месте производится по мере необходимости.

При уборке запрещается использовать горючие жидкости.

Территория предприятия также должна содержаться в чистоте. Запрещается хранение на территории зерновых отходов, пыли в открытом виде.

8.13. Взрывопожаробезопасность.

Согласно "Перечню зданий и помещений предприятий Минсельхоза России с установлением их категорий по взрывопожарной и пожарной опасности, а также классов взрывоопасных и пожарных зон по ПУЭ" основные здания и сооружения элеватора относятся к категории производства "Б".

Согласно ГОСТ 12.1.010-76 "Взрывоопасность" - взрывобезопасность

Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №							
<p>Обслуживающим персоналом производится влажная уборка рабочих мест и зон обслуживания ежемесячно в конце смены, согласно разработанному графику.</p> <p>Поддержание порядка на рабочем месте производится по мере необходимости.</p> <p>При уборке запрещается использовать горючие жидкости.</p> <p>Территория предприятия также должна содержаться в чистоте. Запрещается хранение на территории зерновых отходов, пыли в открытом виде.</p>										
<p style="text-align: center;">8.13. Взрывопожаробезопасность.</p> <p>Согласно "Перечню зданий и помещений предприятий Минсельхоза России с установлением их категорий по взрывопожарной и пожарной опасности, а также классов взрывоопасных и пожарных зон по ПУЭ" основные здания и сооружения элеватора относятся к категории производства "Б".</p> <p>Согласно ГОСТ 12.1.010-76 "Взрывоопасность" - взрывобезопасность</p>										
						40/РД-ПЗ				Лист
										17
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
									18
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	40/РД-ПЗ			

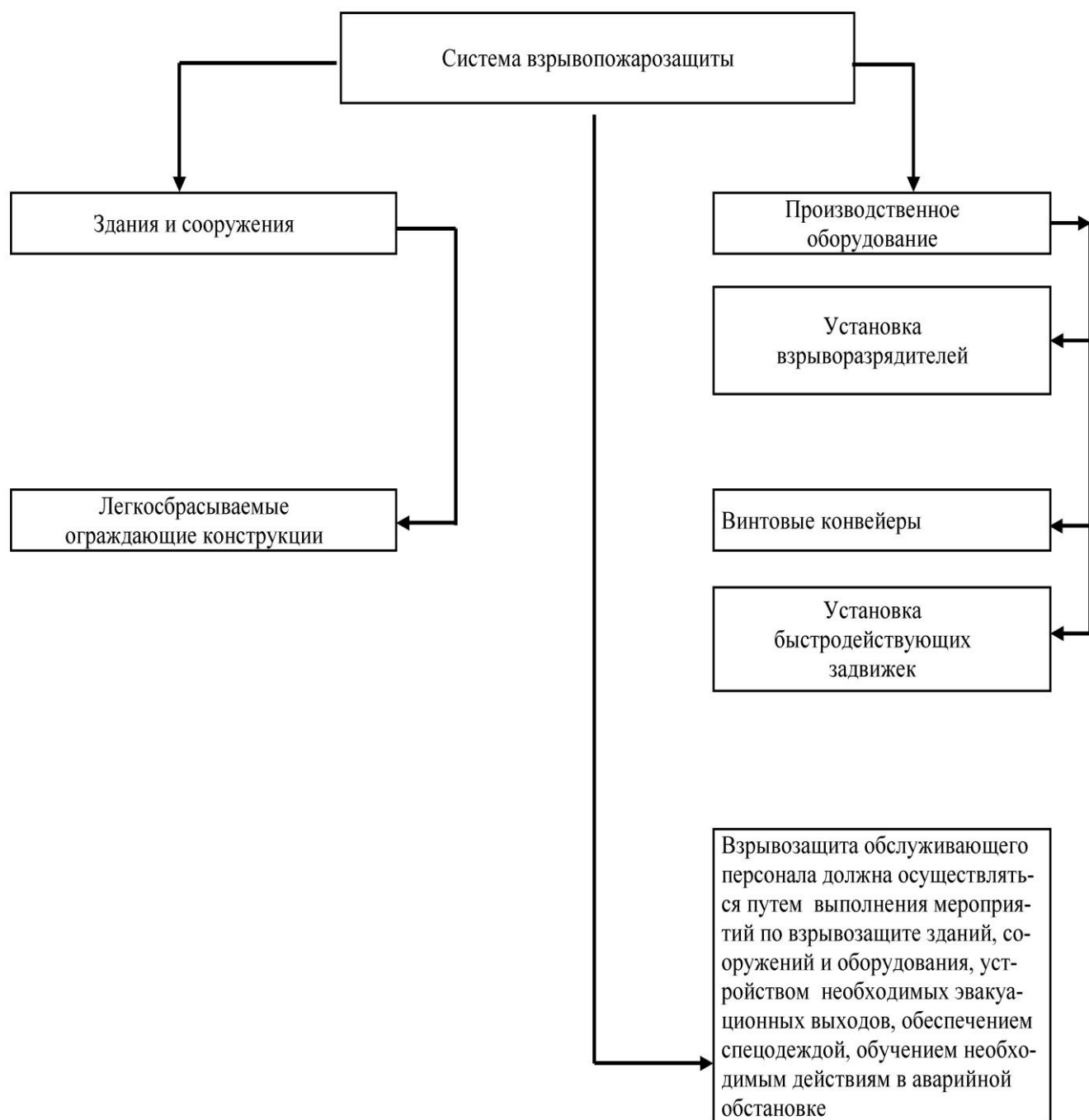
Схема 1



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

Схема 2



Взрывопожаробезопасность объекта обеспечивается следующими решениями:

- полной герметизацией оборудования, коммуникаций, воздухопроводов аспирации, согласно п. 53 Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья, утвержденных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору 03.09.2020 г. № 331;
- аспирацией машин и механизмов;
- отводом статического электричества путем заземлением всех машин и механизмов, трубопроводов, металлоконструкций, установкой шунтирующих перемычек в местах разрыва цепи (мягкие вставки на воздухопроводах, патрубки из оргстекла).

Инв. № подл.	Взам. инв. №				
	Подп. и дата				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата

8.14. Контроль за соблюдением требований взрывобезопасности.

Контроль должен осуществляться в соответствии с Положением о производственном контроле за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации опасных производств, согласованный с территориальными органами Ростехнадзора.

Руководитель предприятия и лица, ответственные за взрывобезопасность отдельных объектов предприятия, должны контролировать правильность заполнения и последующего ведения паспорта взрывозащиты производственных зданий, сооружений и оборудования. Проверку срабатывания сигнализации и блокировок оборудования следует проводить не реже одного раза в квартал.

Контроль работы аспирационных установок предприятия следует производить не реже одного раза в год (в отопительный период) по результатам запыленности воздуха рабочих зон производственных помещений, которая не должна превышать предельно допустимых концентраций, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Контролируют запыленность воздуха приборами, которые могут быть использованы во взрывоопасных помещениях класса В-Па.

Контроль работы магнитных установок следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 13496.9-96, ГОСТ 20239-74, Инструкции №9-5-82. Контроль состояния магнитов проводят не реже одного раза в квартал, а при непрерывной работе оборудования – не реже одного раза в месяц.

Контроль напряженности электростатического поля и электризации оборудования следует производить приборами ИНЭП-1 и С96 согласно инструкции по их эксплуатации. Визуальный контроль целостности контуров заземления, присоединения оборудования к контурам заземления, состояния контактов и шин следует проводить постоянно.

Визуально следует постоянно контролировать состояние подшипников и редукторов. Проверку величины сопротивления заземляющих устройств следует проводить ежегодно (один раз летом при наибольшем высыхании почвы, а на следующий год – зимой при наибольшем её промерзании). Величина сопротивления заземляющего устройства не должна превышать 40 м.

Все результаты контроля следует заносить в соответствующие журналы с указанием даты подписью ответственного лица.

8.15. Планово-предупредительный ремонт.

В процессе эксплуатации основные фонды подвергаются физическому износу в результате разрушения строительных конструкций, изнашивания, усталостного разрушения и изменения свойств материалов деталей оборудования. Эти процессы снижают эксплуатационные характеристики зданий и технические показатели оборудования, что увеличивает вероятность взрывов.

Важнейшая роль в обеспечении необходимого технического состояния основных фондов принадлежит системе планово-предупредительного ремонта (ППР), которая входит в комплекс мер по обеспечению взрывопожаробезопасности предприятия.

Системой ППР решают следующие задачи:

- поддержание оборудования в рабочем состоянии, обеспечивающем его необходимую производительность и высокое качество выпускаемой продукции;
- предотвращение взрыва, пожара и аварийного выхода оборудования из строя;
- увеличение производительности оборудования модернизацией;
- внедрение отдельных средств взрывозащиты и взрывопредупреждения, которая может быть выполнена в период ремонта;
- снижение расходов на ремонт оборудования в результате повышения

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	40/РД-ПЗ				21

производительности труда, экономии материалов, применения передовых методов ремонтных работ.

Ответственность за общую организацию проведения ремонтных работ возлагается на начальника производства. Ответственность за своевременное, качественное выполнение ремонтных работ и соблюдение мер безопасности – на мастеров, механиков и членов ремонтной бригады.

В производственном помещении ремонтные работы проводят только с письменного разрешения начальника производства или руководителя предприятия в зависимости от категории сложности ремонта после предварительного инструктажа рабочих о безопасных методах труда. Ремонт оборудования начинают после полной остановки при выключенном напряжении и снятых приводных ремнях.

Оборудование и коммуникации, на которых должны проводить сварочные работы, необходимо освободить от продукта и тщательно очистить от пыли изнутри и снаружи (с использованием при необходимости водяных струй, водяного орошения или 2%-го раствора пенообразователя).

Помещения, в которых будут проводить огневые работы, должны быть очищены от горючих продуктов, пыли, завалов продукта и т.д.; приняты меры по предотвращению возможности разлета искр за пределы настила мокрой мешковины, особенно в приемные отверстия машин и аспирационных сетей с использованием специальных металлических кранов или других приспособлений; обеспечены необходимыми средствами пожаротушения (огнетушителями, ящиками с песком и лопатой, ведрами с водой и др.). При этом если вблизи от места ведения огневых работ имеется кран внутреннего пожарного водопровода, напорный рукав со стволом должен быть присоединен к крану и доставлен к месту работы, а в пожарный водопровод подана вода.

При проведении огневых работ следует руководствоваться:

- Инструкцией по организации безопасного проведения огневых работ в зданиях взрывоопасных производств и объектов по хранению и переработке зерна;
- Правилами техники безопасности и производственной санитарии на предприятиях, в организациях и учреждениях системы хлебопродуктов;
- Правилами пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- Правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ;
- Типовой инструкцией по организации безопасности ведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожарных объектах.

8.16. Подсобные и вспомогательные помещения.

Ремонт и техническое обслуживание технологического, транспортного и аспирационного оборудования будет производиться в существующих на территории предприятия ремонтно-механических мастерских.

Запасные части, детали и другие материальные ценности, необходимые для ремонта и обслуживания оборудования будут храниться в существующих складах.

9. Силовое электрооборудование.

9.1. Общая часть.

Настоящей документацией рассматривается часть силового электрооборудования и защитных мероприятий объекта: «"Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А".

Инв. № подл.	Взам. инв. №					Подп. и дата	<p>Ремонт и техническое обслуживание технологического, транспортного и аспирационного оборудования будет производиться в существующих на территории предприятия ремонтно-механических мастерских.</p> <p>Запасные части, детали и другие материальные ценности, необходимые для ремонта и обслуживания оборудования будут храниться в существующих складах.</p> <p style="text-align: center;">9. Силовое электрооборудование.</p> <p style="text-align: center;">9.1. Общая часть.</p> <p>Настоящей документацией рассматривается часть силового электрооборудования и защитных мероприятий объекта: «"Техническое перевооружение аспирационных сетей элеватора ООО "Волгодонской элеватор" по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 "А".</p>									
								40/РД-ПЗ							Лист	
	Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись		Дата								22	

Рабочая документация разработана в соответствии с:

- заданием на проектирование;
- технологическими и архитектурно-строительными заданиям.

Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют действующим нормам и правилам, руководящим и директивным указаниям по проектированию и обеспечивают взрывную и пожарную безопасность в процессе эксплуатации при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

9.2. Силовое электрооборудование.

В соответствии с заданием на проектирование электроснабжение объекта выполняется по II категории надёжности электроснабжения от существующих сетей предприятия. Подключение проектируемых потребителей выполнить от существующих ЩС1,2,3,4.

Производственные помещения существующего здания, в которых устанавливается технологическое оборудование, по условиям среды относятся к взрывоопасным класса 22 (В-IIa).

Распределительные сети выполняются кабелями марок КВВГнг(А)-LS, ВВГнг(А)-LS, КГнг(А)-LS проложенными открыто по строительным конструкциям на перфорированных оцинкованных лотках и в металлорукавах. Лотки устанавливаются горизонтально, шаг крепления к потолку - 1м. Кабели, проходящие ниже 2м от уровня пола, защищаются от механических повреждений трубами или крышками, устанавливаемыми на лотках. Кабели прокладываются по существующим лоткам, в случае их нехватки, смонтировать новые трассы.

Проходы кабелей сквозь стены и перекрытия выполняются согласно ВСН 332-74 «Инструкция по монтажу электрооборудования, силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон».

Основные технические показатели приведены в таблице №2.

9.3. Электрическое освещение.

Освещение данной рабочей документацией не рассматривается, принимается существующим.

9.4. Перечень мероприятий по заземлению (занулению) и молниезащите.

Принята система заземления TN-C.

Для защиты от поражения электрическим током при нарушении изоляции частей электроустановок используются существующие устройства защитного зануления и уравнивания потенциалов.

Защита от статического электричества обеспечивается присоединением всего оборудования и трубопроводов к существующему заземляющему устройству.

В качестве контура повторного заземления использовать существующий контур.

Для защиты от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусматривается подключение проектируемых щитов и дополнительного технологического оборудования к существующему внутреннему контуру заземления оцинкованной полосовой сталью 4х40мм.

В качестве главной заземляющей шины использовать существующую ГЗШ предприятия. Присоединение проводников допускается сваркой. Отсоединение заземляющих проводников должно быть возможно только с помощью специального инструмента.

По устройству молниезащиты здание относится к II категории.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	<p>уравнивания потенциалов.</p> <p>Защита от статического электричества обеспечивается присоединением всего оборудования и трубопроводов к существующему заземляющему устройству.</p> <p>В качестве контура повторного заземления использовать существующий контур.</p> <p>Для защиты от поражения электрическим током при повреждении изоляции предусматривается подключение проектируемых щитов и дополнительного технологического оборудования к существующему внутреннему контуру заземления оцинкованной полосовой сталью 4х40мм.</p> <p>В качестве главной заземляющей шины использовать существующую ГЗШ предприятия. Присоединение проводников допускается сваркой. Отсоединение заземляющих проводников должно быть возможно только с помощью специального инструмента.</p> <p>По устройству молниезащиты здание относится к II категории.</p>						
			40/РД-ПЗ						Лист
			23						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата				

В качестве устройств молниезащиты и защитного заземления использовать существующие устройства молниезащиты и защитного заземления. Перед началом грозового сезона необходимо проверить целостность существующих устройств молниезащиты и защитного заземления.

9.5. Основные технические показатели.

В данной таблице приведена мощность только проектируемого оборудования, без учета существующего.

Таблица №2

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Числовое значение
1	Напряжение силового электрооборудования	В	400/230
2	Установленная мощность по объекту (рассматриваемая в данном комплекте рабочих чертежей)	кВт	387,7
3	Расчетная нагрузка по объекту	кВт	271,4
4	Естественный коэффициент мощности (по СП 108.13330.2012)	cosφ	0,75
5	Годовое количество часов использования максимума электрических силовых нагрузок (по СП 108.13330.2012)	час	5000
6	Годовое потребление электроэнергии	МВт*ч	1357,0

10. Заключение.

Настоящий проект разработан в соответствии с заданием на проектирование, с техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

В соответствии со ст. 762 Гражданского кодекса РФ разработанная документация и содержащаяся в ней информация является собственностью ООО "Краснодарский ПромПроект" и может быть размножена, использована в других разработках или передана в других целях только с разрешения владельца.

Главный инженер проекта

Клименко В.Н.

Инов. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Лист
						24

«Согласовано»
Директор
ООО «Краснодарский ПромПроект»
Гриценко Д.Г.
«20» марта 2023 г.

«Утверждаю»
Исполнительный директор
ООО «Волгодонской элеватор»
И.В. Кущенко
«20» марта 2023 г.

Техническое задание на проектирование

Техническое перевооружение аспирационных сетей Элеватора ООО «Волгодонской элеватор» по адресу Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 «А» и на проведение экспертизы промышленной безопасности на разработанную документацию.

Общая информация:

Заказчик:	ООО «Волгодонской элеватор»
Основные объекты проекта:	Рабочая башня Элеватора с силосными корпусами (здание с пристройками: лит. X, X-1, X-2, X-3); автомобильный разгрузчик на 4 проезда; автомобильный приём №5.
Месторасположение объекта/производства работ:	Территория действующего предприятия ООО «Волгодонской элеватор» по адресу: 347360, Ростовская область, г. Волгодонск, ул. Портовая, д.1 «А»
Общие требования:	
Срок выполнения работ:	03.2023 - 06.2023
Вид строительства:	Техническое перевооружение
Основание для выполнения работ:	1. Решение Собственника ООО «Волгодонской элеватор»; 2. Федеральный закон о промышленной безопасности опасных производственных объектов № 116-ФЗ; 3. Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 03.09.2020 №331 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья» (Зарегистрировано в Министерстве Юстиции Российской Федерации 09.12.2020 рег. №61354).
Стадийность проектирования:	Документацию по техническому перевооружению существующей системы Аспирации выполнить в одну стадию в соответствии с ГОСТ 21.1101.2013 «Основные требования к проектной и рабочей документации». Обязательно наличие пояснительной записки в объеме достаточном для прохождения экспертизы промышленной безопасности, чертежей, сметы.
Исходные данные:	Заказчик предоставляет необходимую информацию в виде Паспортов на имеющиеся аспирационные системы Исполнителю. Вся иная документация собирается силами Исполнителя и за его счет.
Производительность:	Зерновые до 350 т/час.
Вид растительного сырья:	Зерновые.
Объем проектных работ:	1 этап. Разработка проектной документации. Разделы:

Исполнитель

Заказчик

- Общая пояснительная записка;
- Технологические решения;
- Конструкции металлические (при необходимости)
- Электрооборудование силовое;
- Электроснабжение.

2 этап. Проведение экспертизы промышленной безопасности на разработанную документацию.

Количество аспирационных сетей:

Рабочая башня.

7 этаж:

1. Сеть аспирации №1 - головка нории №1 и надвесовой бункер №1;
2. Сеть аспирации №2 - головка нории №2 и надвесовой бункер №2;
3. Сеть аспирации №3 - головка нории №3 и надвесовой бункер №3;
4. Сеть аспирации №4 - головка нории №4 и надвесовой бункер №4.

6 этаж:

1. Сеть аспирации №5 – бункерные весы №1;
2. Сеть аспирации №6 – бункерные весы №2;
3. Сеть аспирации №7 – бункерные весы №3;
4. Сеть аспирации №8 – бункерные весы №4.

5 этаж:

1. Сеть аспирации №9 – поворотные круги №1, 2, 3, 4; транспортер цепной КСЦ №7.

4 этаж (рабочая башня):

1. Сеть аспирации №10 – надсепараторные бункеры; головка транспортера ленточного №8 (сеть работает с 3-го этажа);
2. Сеть аспирации №11 – аспирация сбросных лотков на транспортерах №8, 9, 10;
3. Сеть аспирации №12 – надсушильный бункер №1, 2; бункер №1, 2 для отгрузки на плавательные суда.

4 этаж (надсилосный этаж: СК №1, 2, 3, переходная галерея):

1. Сеть аспирации №27 – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №8;
2. Сеть аспирации №27А – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №8;
3. Сеть аспирации №34 – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №8;
4. Сеть аспирации №28 – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №9;
5. Сеть аспирации №28А – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №9;
6. Сеть аспирации №35 – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №9;
7. Сеть аспирации №29 – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №10;
8. Сеть аспирации №29А – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №10;
9. Сеть аспирации №36 – аспирация сбросной тележки вдоль транспортера №10;
10. Сеть аспирации №21 – сбрасывающая труба с

	<p>транспортера.</p> <p>3 этаж:</p> <p>1. Сеть аспирации зерноочистительных сепараторов БИС 100 №1 и №2.</p> <p>1 этаж:</p> <p>1. Сеть аспирации №19 – вновь проектируемая для норийных труб нории №1;</p> <p>2. Сеть аспирации №20 – вновь проектируемая для норийных труб нории №2;</p> <p>3. Сеть аспирации №17 – норийные трубы у башмака нории №3;</p> <p>4. Сеть аспирации №18 – норийные трубы у башмака нории №4.</p> <p>Подсилосный этаж:</p> <p>1. Сеть аспирации №25 – транспортер №5, сбрасывающие лотки с силосов силосного корпуса №1;</p> <p>2. Сеть аспирации №25А – транспортер №5, сбрасывающие лотки с силосов силосного корпуса №2;</p> <p>3. Сеть аспирации №26 – транспортер №6, сбрасывающие лотки с силосов силосного корпуса №1;</p> <p>4. Сеть аспирации №26А – транспортер №6, сбрасывающие лотки с силосов силосного корпуса №2;</p> <p>5. Сеть аспирации №22 – транспортер №15, сбрасывающие лотки с силосов силосного корпуса №1;</p> <p>6. Сеть аспирации №23 – транспортер №15, сбрасывающие лотки с силосов силосного корпуса №2;</p> <p>7. Сеть аспирации №30 – система переброски зерна между ленточными транспортерами №16, 17, 18, перекидной клапан головки;</p> <p>8. Сеть аспирации №31 – ленточный транспортер №16, сбрасывающие лотки;</p> <p>9. Сеть аспирации №32 – ленточный транспортер №17, сбрасывающие лотки;</p> <p>10. Сеть аспирации №33 – ленточный транспортер №18, сбрасывающие лотки.</p> <p><u>Автомобильный разгрузчик на 4 проезда.</u></p> <p>1. Сеть аспирации №24 – аспирация сбросных задвижек в количестве 16 шт. на ленточный транспортер №11 и №12.</p> <p><u>Автомобильный приём №5.</u></p> <p>1. Сеть аспирации №45 – аспирация цепных транспортеров №19 и №20, башмака нории №5 и завального бункера автоприема.</p>
Режим работы объекта:	<p>Работа непрерывная, круглогодичная, по режиму работы основного производства, с остановкой на проведение регламентных работ.</p> <p>Количество смен в сутки - 2 смены.</p> <p>Продолжительность смены - 12 часов.</p>

Исполнитель _____

Заказчик _____

Особые условия:	<p>Предусмотреть отсутствие у Заказчика технологических, и архитектурно-строительных чертежей.</p> <p>Провести обследование зданий и сооружений для определения работоспособности и соответствия требованиям нормативной документации аспирационных сетей.</p> <p>Выполнить обмерно - обследовательские работы.</p> <p>Предусмотреть:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. По результатам обследования возможность использования существующих бункеров сора с усилением перекрытия бункеров; 2. Замену существующих циклонов на соответствующие расчетной производительности систем аспирации; 3. Применить существующие вентиляторные установки при условии соответствия проведенным расчетам. <p>Примененное оборудование должно быть преимущественно Российского производства.</p> <p>До применения конкретного оборудования в документации, разработать опросные листы, выдать Заказчику и только после этого подобрать оборудование в документации.</p> <p>Проектная организация выполняет от лица Заказчика передачу на экспертизу промышленной безопасности разработанной документации и ее сопровождение в соответствии со ст. 760 Гражданского Кодекса РФ, Документация принимается только при наличии положительного заключения экспертизы промышленной безопасности и регистрации заключения в Ростехнадзоре.</p> <p>Исполнитель оплачивает экспертизу промышленной безопасности разработанной документации, Заказчик предоставляет Паспорта на действующие аспирационные системы Исполнителю.</p>
Требования к конструктивному решению:	Разработать в соответствии с действующим законодательством, действующими нормами и правилами.
Требования к отоплению и вентиляции кондиционированию, аспирационных систем:	Аспирационные сети разработать в соответствии с действующим законодательством, действующими нормами и правилами.
Требования к водоснабжению и канализации:	Не требуются.
Инженерное обеспечение-внешние инженерные сети:	Не требуются.
Требования к электроснабжению:	Разработать в соответствии с действующим законодательством, действующими нормами и правилами. Согласно Техническим Условиям выданных Заказчиком.
Требование к газоснабжению:	Не требуются.
Требования к теплоснабжению:	Не требуются.
Требования к безопасности объекта и инженерно – технических мероприятий ГО и ЧС:	Не требуются.

Требования к системе пожаротушения:	Не требуются.
Требования к режиму безопасности и гигиене труда:	Не требуются.
Требования по доступности МГН (маломобильная группа населения).	Не требуются.
Требования по режиму безопасности и охране труда:	Предусмотреть мероприятия по промышленной безопасности, охране труда и технике безопасности. Разработать в соответствии с действующим законодательством, действующими нормами и правилами.
Сметная документация:	Разработать в базисном уровне цен с последующим пересчетом в текущий уровень цен с применением индексов изменения сметной стоимости строительства. Локальный сметный расчет выполнить в уровне цен на 01.01.2000 г. по сборникам ФЕР-2001, ФССЦ-2001 в редакции 2020 г.
Требования по автоматизации производства:	<p>Система автоматизации, процесса должна быть выполнена в соответствии с техническими условиями заказчика и обеспечивать непрерывное ведение процесса, сохранять свои функции при выходе из строя отдельных элементов системы и позволять производить ремонт или замену средств автоматизации без остановки технологического оборудования. Документация должна соответствовать всем нормативным и законодательным актам РФ.</p> <p>Виды, комплектность и обозначения документов должны соответствовать ГОСТ 34.201-2020 «Виды, комплектность и обозначения документов при создании автоматизированных систем».</p> <p>Тит и марка оборудования согласовываются с заказчиком.</p>
Требования к передаче материалов:	<p>Документация не может быть передана Исполнителем третьим лицам без письменного разрешения Заказчика.</p> <p>Подрядчик представляет заказчику комплект Документации в 4-х экземплярах на бумажных носителях и в 1-м экземпляре на электронном носителе.</p> <p>Электронная версия комплекта документации передается на флеш-накопителе.</p> <p>Акт сдачи-приёмки выполненных работ подписывается со стороны Заказчика после положительного решения территориального органа Ростехнадзора о соответствии заключения требованиям нормативных документов по оформлению и проведению экспертизы промышленной безопасности.</p>
Инженерное обеспечение:	Осуществляется от действующих инженерных коммуникаций согласно техническим условиям ООО «Волгодонской элеватор»
Срок выполнения работ:	Срок выполнения работ 60 календарных дней с момента подписания Договора и предоставления документации, необходимой для выполнения работ согласно п. 1.6. Договора
Условия оплаты:	Авансовый платеж 30%, окончательный платеж после полного завершения работ и только при наличии положительного заключения экспертизы промышленной безопасности, зарегистрированной в территориальном органе Ростехнадзора.
Техническая часть	

Исполнитель _____

Заказчик _____

Требование наличия допусков СРО привлекаемой организации:	В соответствии с законодательством РФ
Требования к инженерному сопровождению:	Подрядчик обязан назначить приказами всех ответственных лиц по разработке и утверждению проектной документации.
Требования к опыту работы компании и материально-технической базе	
1. Компания должна иметь опыт выполнения аналогичных видов работ по проектированию не менее 3 лет	
2. Подрядчик выполняет работы собственными силами.	

Согласовано

От «Заказчика»

Главный инженер

ООО «Волгодонской элеватор»

Генеральный директор

ООО «Волгодонской элеватор»

От «Исполнителя»

Главный инженер проекта

 / С.В. Наталевич

/С.А. Ганзиков

/ Клименко В.Н.

Исполнитель

Заказчик

2312271680-20230809-1136

(регистрационный номер выписки)

09.08.2023

(дата формирования выписки)

ВЫПИСКА

из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

Общество с ограниченной ответственностью "Краснодарский ПромПроект"

(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

1182375041199

(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:

1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	2312271680
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Общество с ограниченной ответственностью "Краснодарский ПромПроект"
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	ООО КПП
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	350010, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Зиповская, д. 3, пом. 18,20
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Саморегулируемая организация Ассоциация «Объединение проектировщиков Южного и Северо-Кавказского округов» (СРО-П-033-30092009)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-033-002312271680-0936
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	03.07.2018
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	

2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:

2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 03.07.2018	Нет	Нет



3. Компенсационный фонд возмещения вреда

3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	Первый уровень ответственности (не превышает двадцать пять миллионов рублей)
3.2	Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	

4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств

4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	25.03.2021
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	Первый уровень ответственности (не превышает двадцать пять миллионов рублей)
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	Нет
4.4	Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	

5. Фактический совокупный размер обязательств

5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	Нет
-----	--	-----

Руководитель аппарата



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСИЛЕННОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец: «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИЗЫСКАТЕЛЕЙ И
ПРОЕКТИРОВЩИКОВ» «НОПРИЗ»

СЕРТИФИКАТ 13 17 e5 86 00 55 af 51 88 40 b6 b9 68 a2 20 6a 90

ДЕЙСТВИТЕЛЕН: С 22.11.2022 ПО 22.11.2023

А.О. Кожуховский



Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Территориальная аттестационная комиссия Северо-Кавказского
управления

(наименование аттестационной комиссии)

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 30-21-7411

14 июля 2021 г.

г. Краснодар

Председатель:

Руководитель

Д.В. Маслов

Секретарь:

Ведущий специалист-эксперт

Д.А. Щепилов

Члены комиссии:

Главный специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

А.П. Свирь

Главный специалист-эксперт

В.В. Киссельгоф

Ведущий специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

Л.Ю. Сологубова

Проведена аттестация специалистов организации

ООО “КПП” (ИНН:2312271680)

в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Причина проверки знаний	Результаты проверки знаний			
				Области аттестации			
				А	Б	В (Д)	Г
1	Гриценко Дмитрий Геннадьевич	директор	первичная	сдано 1.			

Секретарь:

/Д.А. Щепилов/



Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Территориальная аттестационная комиссия Северо-Кавказского
управления

(наименование аттестационной комиссии)

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 30-21-5919

16 июня 2021 г.

г. Краснодар

Заместитель председателя:

Заместитель руководителя

Секретарь:

Ведущий специалист-эксперт

Члены комиссии:

Главный специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

Главный специалист-эксперт

Ведущий специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

Проведена аттестация специалистов организации

Д.Ю. Семернин

Д.А. Щепилов

К.В. Ковалёва
В.В. Киссельгоф
Л.Ю. Сологубова

ООО “КПП” (ИНН:2312271680)

в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Причина проверки знаний	Результаты проверки знаний			
				Области аттестации			
				А	Б	В (Д)	Г
1	Клименко Вадим Николаевич	Инженер-проектировщик	первичная		сдано 11.2.		

Секретарь:

/Д.А. Щепилов/



Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Территориальная аттестационная комиссия Северо-Кавказского
управления

(наименование аттестационной комиссии)

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 30-21-3946

21 апреля 2021 г.

г. Краснодар

Председатель:

Заместитель руководителя

Д.Ю. Семернин

Секретарь:

Ведущий специалист-эксперт

Д.А. Щепилов

Члены комиссии:

Главный специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

А.П. Свирь

Главный специалист-эксперт

В.В. Киссельгоф

Ведущий специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

Л.Ю. Сологубова

Проведена аттестация специалистов организации

ООО “КПП” (ИНН:2312271680)

в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Причина проверки знаний	Результаты проверки знаний			
				Области аттестации			
				А	Б	Г	Д / В
1	Клименко Вадим Николаевич	Инженер-проектировщик	первичная	сдано 1.	не сдано 11.2.		

Секретарь:

/Д.А. Щепилов/



* - область аттестации в соответствии с приказом Ростехнадзора от 06.04.2012 №233

**Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Территориальная аттестационная комиссия Северо-Кавказского
управления**

(наименование аттестационной комиссии)

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 30-21-8211

29 июля 2021 г.

Заместитель председателя:

Заместитель руководителя

Секретарь:

Главный специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

Члены комиссии:

Главный специалист-эксперт, контрольно-аналитический отдел

Специалист I разряда

Проведена аттестация специалистов организации

г. Краснодар

Д.Ю. Семернин

К.В. Ковалёва

А.П. Свирь
З.Г. Деркачёв

ООО “КПП” (ИНН:2312271680)

в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Причина проверки знаний	Результаты проверки знаний			
				Области аттестации			
				А	Б	В (Д)	Г
1	Рабая Юрий Сергеевич	Инженер-проектировщик	первичная	сдано 1.	сдано 11.2.		

Секретарь:



/К.В. Ковалёва/

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору
Территориальная аттестационная комиссия Средне-Поволжского
управления Федеральной службы по экологическому,
технологическому и атомному надзору

(наименование аттестационной комиссии)

ПРОТОКОЛ № 53-18-3192

08 августа 2018 г.

г. Самара

Председатель:

Врио руководителя

В. В. Мартынов

Члены комиссии:

Главный государственный инспектор, межрегиональный отдел по надзору за объектами нефтехимического комплекса, взрывными работами и безопасности недропользования

А. В. Кириллов

Государственный инспектор, межрегиональный отдел по надзору за объектами магистрального трубопровода, газораспределения и газопотребления

Е. В. Рожнова

Государственный инспектор, межрегиональный отдел государственного строительного надзора, надзора за подъемными сооружениями и оборудованием, работающим под избыточным давлением

В. В. Ткаченко

Проведена проверка знаний руководителей и специалистов

ООО «Кубаньагростройкомплект»

в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

№ п/ п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Причина проверки знаний	Результат проверки знаний			
				Области аттестаций *			
				А	Б	Г	Д
1	Крапивкин Сергей Владимирович	Руководитель отдела КиП и А	Первичная	сдано 1	сдано 11.2		

Председатель:

 /В. В. Мартынов/

Члены комиссии:

 /А. В. Кириллов/

 /Е. В. Рожнова/

 /В. В. Ткаченко/



М.П.

*- устанавливаются Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество "Производственное предприятие "ВЭЛТ".

Основной государственный регистрационный номер: 1021200751142.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 424000, Российская Федерация, Республика Марий Эл, город Йошкар - Ола, улица К. Маркса, дом 133-А

Телефон: +7(836-2)64-17-71, адрес электронной почты: tvkinfo@ventcom.ru

в лице Генерального директора Пластинина Олега Викторовича, действующего на основании Устава

заявляет, что

Вентиляторы радиальные с электроприводом, модели ВР 80-75, ВР 86-77, ВЦ 4-70, ВЦ 4-75, ВР 280-46, ВР 300-45, ВЦ 14-46, ВР 12-26, ВР 240-26, ВР 132-30, ВР 140-15, ВР 10-28, ВЦ 5-35, ВЦ 5-45, ВЦ 5-50, ВР 6-13, ВР 6-28, ВР2Н, ВР2С, ВР6-27, В.Р7-20, В-Ц 6-20, ВК-11, КВП, ВРП-01 (05), ВЦП 6-46, ВР 100-45, ВР 115-45, ВР 140-40, ВЦП 7-40, ВР 9-55, ВКР, ВКРФ, Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4861-063-57375659-2018 "Вентиляторы радиальные (коррозионностойкие, теплостойкие) серии типа ВР, ВЦ, ВРП, ВЦП, ВК, КВП, ВКР, ВКРФ"

изготовитель Акционерное общество "Производственное предприятие "ВЭЛТ".

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 424000, Российская Федерация, Республика Марий Эл, город Йошкар - Ола, улица К. Маркса, дом 133-А

код ТН ВЭД ЕАЭС 8414 59 400 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 18/253 от 05.02.2019 года, Испытательной лаборатории Акционерного общества

"Производственное предприятие "ВЭЛТ". Обоснования безопасности 4860-001-41389783-2019 ОБ, комплект

эксплуатационной документации

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.007.0-75 раздел 3 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 5976-90 раздел 2 "Вентиляторы радиальные общего назначения. Общие технические условия"; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"; ГОСТ 30804.6.2-2013 раздел 8 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"; ГОСТ 30804.6.4-2013 раздел 7 "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.02.2024 включительно.



Пластинин Олег Викторович

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ38.В.00069/19

Дата регистрации декларации о соответствии 28.02.2019



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "УСМАНСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Липецкая Область, 399373, Усманский район, город Усмань, улица Исполатова, дом 1, основной государственный регистрационный номер: 1164827050420, номер телефона: +74742203320, адрес электронной почты: ptc08@bk.ru

в лице Директора Бабинчука Игоря Степановича, действующего на основании устава

заявляет, что Оборудование газоочистное и пылеулавливающее: циклоны Гипродревпрома типа Ц, ЦОЛ, ЦР, 4БЦШ, У21-ББЦ, ЦОК, ЦМ, СИОТ, ЦН-11, ЦН-15, ЦН-24, СЦН-40, ЦП2, ЗИЛ, ВЗП-М, ЛИОТ, УЦ, УЦМ, ОТИ, УЦ-38, ЦДО, ЦКТ, БЦР, РИСИ, Шлюзовые затворы: типа ШУ, ШУЗ, БШМ, Шлюзовые питатели типа ШП, Воздуходувки типа ВР, ВЦ

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "УСМАНСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Липецкая Область, 399373, Усманский район, город Усмань, улица Исполатова, дом 1

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.14-003-46212183-2018

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8428399009, 8437800000, 842139200 Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ЕМНФС-RD от 13.12.2018 года, выданного ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛАБОРАТОРИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ», аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЛ.00003

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Срок службы указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.12.2023 включительно


(подпись)

М.П.

Бабинчук Игорь Степанович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НА27.В.11999/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.12.2018



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Закрытое акционерное общество "Ремеза". Номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей: 400046213.

Место нахождения и место осуществления деятельности: 247672, Республика Беларусь, город Рогачев, Гомельская область, улица Пушкина, дом 65

Телефон: +375233934394, адрес электронной почты: remeza@remeza.com

в лице Директора Вишневого Дмитрия Владимировича, действующего на основании Устава
заявляет, что

Установки компрессорные, тип: СБ4

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ РБ 400046213.016-2003 "Установки компрессорные типа СБ4"

изготовитель Закрытое акционерное общество "Ремеза".

Место нахождения и место осуществления деятельности по изготовлению продукции: 247672, Республика Беларусь, город Рогачев, Гомельская область, улица Пушкина, дом 65

код ТН ВЭД ЕАЭС 8414 80 280 0, 8414 80 510 0, 8414 80 220 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования";

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического

регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний № 1620 от 15.08.2018 года, Испытательной лаборатории ЗАО "Ремеза", № 102-13-0346 от 06.03.2013 года аккредитованной испытательной лабораторией Открытого акционерного общества "Беллис, город Минск", аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0001 от 06.08.1993 Обоснования безопасности 400046213.016 ОБ, комплекта эксплуатационной документации

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.016-81, разделы 2 - 4 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности"; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; ГОСТ 30804.6.2-2013 (раздел 8) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"; ГОСТ 30804.6.4-2013 (раздел 7) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.08.2023 включительно.



Вишневский Дмитрий Владимирович

(подпись и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-VY.АЖ26.В.04600

Дата регистрации декларации о соответствии 28.08.2018



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.ИМ43.В.00911

Серия RU № 0708870

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «ТехИмпорт».
 Место нахождения: 123112, Российская Федерация, город Москва, Пресненская набережная, дом 8, строение 1, этаж 48, помещение 484С, комната 2, офис 9. Адрес места осуществления деятельности: 123557, Российская Федерация, город Москва, улица Пресненский Вал, дом 27, строение 11, офис 422. Телефон: +7 (495) 268-14-93, адрес электронной почты: info@teh-import.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11ИМ43.
 Дата регистрации аттестата аккредитации: 11.02.2015 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭкоМаш".

Основной государственный регистрационный номер: 1135249000072.

Место нахождения: 606039, Российская Федерация, Нижегородская область, город Дзержинск, бульвар Космонавтов, дом 22-8

Адрес места осуществления деятельности: 606000, Российская Федерация, Нижегородская область, город Дзержинск, Восточный промрайон Химмаш, 9 км

Телефон: 78313320042, адрес электронной почты: Ekomash@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭкоМаш".

Место нахождения: 606039, Российская Федерация, Нижегородская область, город Дзержинск, бульвар Космонавтов, дом 22-8

Адрес места осуществления деятельности: 606000, Российская Федерация, Нижегородская область, город Дзержинск, Восточный промрайон Химмаш, 9 км

ПРОДУКЦИЯ Фильтры типов: РЦИЭм, РЦИЭ, РЦИЭК, РЦИЭМК, РЦИЭмл, РЦИРЭ, РЦИРЭм, РЦИРЭК, РЦИРЭМК.

Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0523426, 0523427, 0523428).

Оборудование выпускается по ТУ 5142-001-25590847-2009 «Фильтры типа РЦИЭм» изготовителя для работы во взрывоопасных средах.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8421 39 200 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011

"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта анализа состояния производства "ЭкоМаш" от 28.03.2018 года;

- протокола испытаний № 2075/ИЛПМ-2018 от 14.05.2018 года, выданного испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21BC05.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" согласно приложению: согласно приложению (бланки №№ 0523426, 0523427, 0523428).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.05.2018

ПО 16.05.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Алексей Владимирович Дергилев

(инициалы, фамилия)

Евгения Николаевна Акиньшина

(инициалы, фамилия)

